

### 第三章 技术、服务及其他要求

(注：本章的技术、服务及其他要求中，带“★”的要求为实质性要求。采购人、代理机构应当根据项目实际要求合理设定，并在第五章符合性审查中明确响应要求。)

#### 3.1.采购内容

采购包1：

采购包预算金额（元）：2,955,000.00

采购包最高限价（元）：2,955,000.00

序号	采购品目名称	标的名称	数量 (计量单位)	标的金额 (元)	所属行业	是否涉及 核心产品	是否涉及 采购进口 产品	是否涉及 强制采购 节能产品	是否涉 及优先 采购节 能产品	是否涉 及优先 采购环 境标志 产品
1	A05010 399 其他 椅凳类	学生上下 床	925.00 (套)	1,008,25 0.00	工业	是	否	否	否	是
2	A05010 399 其他 椅凳类	学生单人 升降课桌 椅	1,875.00 (套)	540,000. 00	工业	否	否	否	否	是
3	A05010 399 其他 椅凳类	教师床	50.00 (套)	77,500.0 0	工业	否	否	否	否	是
4	A05010 399 其他 椅凳类	图书	64,750.0 0 (项)	906,500. 00	工业	否	否	否	否	否
5	A05010 399 其他 椅凳类	标签转换 系统	1.00 (套)	6,850.00	工业	否	否	否	否	否
6	A05010 399 其他 椅凳类	电子标签	64,750.0 0 (张)	97,125.0 0	工业	否	否	否	否	否
7	A05010 399 其他 椅凳类	图书加工	64,750.0 0 (个)	110,075. 00	工业	否	否	否	否	否
8	A05010 399 其他 椅凳类	6层钢木 双面书架	104.00 (组)	157,040. 00	工业	否	否	否	否	是

9	A05010 399 其他 椅凳类	立式自助 借还书机	1.00 (台 )	22,400.0 0	工业	否	否	否	否	否
10	A05010 399 其他 椅凳类	查询触摸 一体机	1.00 (台 )	7,950.00	工业	否	否	否	否	否
11	A05010 399 其他 椅凳类	移动还书 箱	1.00 (台 )	2,120.00	工业	否	否	否	否	否
12	A05010 399 其他 椅凳类	读卡器	1.00 (台 )	470.00	工业	否	否	否	否	否
13	A05010 399 其他 椅凳类	阅览桌椅	10.00 (批 )	12,720.0 0	工业	否	否	否	否	否
14	A05010 399 其他 椅凳类	读者借阅 卡	2,000.00 (张)	6,000.00	工业	否	否	否	否	否

是否适用本国产品标准：是

#### 报价要求

采购包1:

序号	报价内容	数量 (计量单位)	最高限价	价款形式	报价说明
1	学生上下床	925.00 (套)	1,008,250.00	总价	无
2	学生单人升降课桌椅	1,875.00 (套 )	540,000.00	总价	无
3	教师床	50.00 (套)	77,500.00	总价	无
4	图书	64,750.00 (册)	906,500.00	总价	无
5	标签转换系统	1.00 (套)	6,850.00	总价	无
6	电子标签	64,750.00 (根)	97,125.00	总价	无
7	图书加工	64,750.00 (册)	110,075.00	总价	无
8	6层钢木双面书架	104.00 (组)	157,040.00	总价	无
9	立式自助借还书机	1.00 (台)	22,400.00	总价	无
10	查询触摸一体机	1.00 (台)	7,950.00	总价	无
11	移动还书箱	1.00 (台)	2,120.00	总价	无
12	读卡器	1.00 (台)	470.00	总价	无

13	阅览桌椅	10.00 (套)	12,720.00	总价	无
14	读者借阅卡	2,000.00 (张) )	6,000.00	总价	无

★注：投标人响应产品应当明确品牌和规格型号并指向唯一产品，不能指向唯一产品的，应通过报价表唯一产品说明栏补充说明。

**本项目涉及核心产品：**

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A05010399 其他椅凳类	学生上下床	学生上下床

注：涉及核心产品的，具体评审规定见第五章。

**本项目涉及采购进口产品：**

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

★注：不涉及采购进口产品时，投标人不得提供进口产品进行响应；涉及采购进口产品时，如国产产品满足采购需求，也可提供国产产品进行响应。

**本项目涉及强制采购节能产品：**

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

★注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中政府强制采购的产品，投标人应当提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，否则作无效投标处理。具体要求详见第五章符合性审查表。

**本项目涉及优先采购节能产品：**

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中优先采购的产品，投标人提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

**本项目涉及优先采购环境标志产品：**

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A05010399 其他椅凳类	学生上下床	学生上下床
2	A05010399 其他椅凳类	学生单人升降课桌椅	学生单人升降课桌椅
3	A05010399 其他椅凳类	教师床	教师床
4	A05010399 其他椅凳类	6层钢木双面书架	6层钢木双面书架

注：响应产品属于《环境标志产品政府采购品目清单》中的产品，投标人提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

### 3.2.技术要求

采购包1:

标的名称：学生上下床

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
			<p><b>一、整体要求需满足以下技术参数：</b></p> <p>★1.整体规格：2000mm*900mm*1950mm(±5mm)，上铺到地面高度≤1650mm，下铺到地面净空≥400mm，上铺与下铺净空高度≥950mm。</p> <p>★2.床立柱：采用≥65mm*65mm(±2mm)厚度≥1.2mm高频焊接封口型管材，立柱正面为R30mm(±2mm)圆弧，带有3条宽度5mm(±1mm)、深度≥2mmV形内凹加强筋，有效防止学生磕碰同时增加牢固性。材料采用优质冷轧钢板经成型线轧制而成，其立面为中空形状，表面经静电喷塑处理耐磨、耐刮，光滑美观。立柱顶底端加装塑料内塞，塑料内塞形状和立柱横截面形状一致且与立柱边缘齐平，塑料内塞采用环保聚丙烯（PP）材料一次注塑成型，壁厚≥2mm。<b>（投标时提供满足参数的床立柱横截面实物测量照片）</b></p> <p>3.立柱之间拉换采用40mm×25mm厚度≥1.0mm型材，25mm×25mm厚度≥1.0mm（D）型管和方管焊接，要求焊接牢固，无脱焊、漏焊、虚焊等现象，表面经静电喷塑处理耐磨、耐刮，光滑美观。</p> <p>★4.床厅：采用80mm*40mm(±2mm)厚度≥1.2mm高频焊接封口型管材，材料采用优质冷轧钢板经成型线轧制而成。床厅正面距上面15-25毫米、35-45毫米处带有两条内陷加强筋，内凹深度≥2mm。正面下面为R30mm(±2mm)圆弧，内面有R10(±2mm)圆弧角，内面上部带有20mm*10mm台阶起到加强作用。表面经静电喷塑处理耐磨、耐刮，光滑美观。<b>（投标时提供满足参数的床厅横截面实物测量照片）</b></p> <p>5.床护栏：整体规格≥长1300mm×高300mm×25mm(±2mm)，采用≥25mm×25mm厚度≥1.0mm（D）型管焊接成型，经弯管成型接触角为圆角。要求焊接牢固，无脱焊、漏焊、虚焊等现象，表面经静电喷塑处理耐磨、耐刮，光滑美观。床护栏内嵌厚度≥15mm实木颗粒饰面板，环保等级不低于E0级，四边采用PCV封边厚度≥1.5mm,颜色可选，护栏下边齐床厅往上100mm处标有永久安全标示线，护栏距床立柱缺口≤600mm。</p> <p>6.床换：采用25*25*1.0mm(±2mm)厚度≥1.0mm方管，每床位共7根床换，拆装式安装，两端需安装静音胶套。表面经静电喷塑处理耐磨、耐刮，光滑美观。</p> <p>★7.床梯步：支架采用40mm*20mm(±2mm)厚度≥1.2mm椭圆管，踏板采用厚度≥1.5mm冷轧钢板一次性冲压成型，长边两边为斜边，整体规格为400mm*80mm*20mm(±2mm)。表面中间冲压凸起长圆形，凸起高度≥2mm，内嵌安装尺寸为330mm*35mm(±2mm)防滑夜光条，两端与立柱无缝焊接。表面经静电喷塑</p>

处理耐磨、耐刮，光滑美观。

8.连接方式：床立柱与床横梁连接为卡式连接件，采用厚度 $\geq 2\text{mm}$ 冷轧钢板冲压成型，外形尺寸为 $200\text{mm}\times 25\text{mm}$  ( $\pm 2\text{mm}$ ) 三孔式卡扣，至少3个挂件挂舌与立柱对应挂孔卡式插入，依靠床铺组件自重力胀紧连接。

9.蚊帐杆：采用 $\geq$ 直径 $16\text{mm}$ 圆管焊接而成。

10.所有钢件部分：焊缝光滑平整，无虚焊、假焊、气泡、夹渣等，表面除锈去油处理，采用高压静电喷塑环氧树脂粉末高温固化处理。

11.床铺板：采用厚度 $\geq 12\text{mm}$ 多层实木板，床板长宽尺寸必须符合铁床的规格要求。

★12.床下鞋柜带鞋架：床下柜规格： $450\text{mm}\times 400\text{mm}\times 380\text{mm}$  ( $\pm 2\text{mm}$ )，材料采用厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 优质冷轧钢板，外观结构：正面四边框宽度为 $15\text{mm}$  ( $\pm 2\text{mm}$ )、两侧带有U型加强梁宽度为 $40\text{mm}$  ( $\pm 2\text{mm}$ ) 高度为 $20\text{mm}$  ( $\pm 2\text{mm}$ )，拉手采用铝合金拉手，整体表面经静电喷塑处理耐磨、耐刮，光滑美观。两个床下鞋柜中间配置钢制鞋架：鞋架规格 $900\text{mm}\times 400\text{mm}$  ( $\pm 2\text{mm}$ )，鞋架为两层设计，表面经静电喷塑处理耐磨、耐刮，光滑美观。（**投标时提供满足参数的床下柜成品实物测量照片**）

## 二、材料及成品要求需满足以下技术参数：

▲1.床立柱：满足外观质量：表面平整，无明显裂纹、毛刺、锈蚀、变形，依据GB/T 6728-2025检测合格；金属件喷漆（塑）涂层硬度 $\geq 5\text{H}$ ，依据GB/T 6739-2022检测合格；冲击强度在冲击高度 $400\text{mm}$ 时无剥落、裂纹、皱纹，依据GB/T 1732-2020检测合格；依据GB/T 21866-2025标准检测，抗病毒活性值 $\geq 4.5$ ；耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 $120\text{h}$ ，镀（涂）层本身耐腐蚀等级 $\geq 10$ 级，镀（涂）层对基体的保护等级 $\geq 10$ 级，乙酸盐雾试验（AASS）连续喷雾 $120\text{h}$ ，镀（涂）层本身耐腐蚀等级 $\geq 10$ 级，镀（涂）层对基体的保护等级 $\geq 10$ 级，依据GB/T 10125-2021检测合格；金属喷涂层附着力等级不低于1级，依据GB/T 9286-2021检测合格；金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀检测： $100\text{h}$ 内样板划道两侧 $3\text{mm}$ 以外无鼓泡产生， $100\text{h}$ 后划道两侧 $3\text{mm}$ 外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象检测合格。（**投标时提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖供应商公章**）

▲2.塑料内塞：外观、密度、灰分检测合格；悬臂梁冲击强度 $\geq 30\text{ kJ/m}^2$ ，依据GB/T 1843-2008检测合格；热空气老化（ $100^\circ\text{C}\times 500\text{h}$ ），老化后悬臂梁冲击强度 $\geq 25.5\text{ kJ/m}^2$ ，冲击强度保留率 $\geq 85\%$ ，依据GB/T 7141-2008检测合格；邻苯二甲酸酯要求未检出，依据GB/T 22048-2022检测合格；依据GB/T 31402-2023检测，检测结果均 $\geq 99.9\%$ ；依据GB/T 24128-2018检测，检测结果均达到0级；塑料/橡胶材料阻燃性能依据GB/T 2408-2021检测，达到V-1级，检测合格；氙灯老化（ $120\text{h}$ ）综合等级0级，依据GB/T 16422.2-2022检测合格；维卡软化温度 $\geq 150^\circ\text{C}$ ；熔体质量流动速率（MFR） $1\sim 5\text{ g/10min}$  ( $230^\circ\text{C}/2.16\text{kg}$ ) 依据GB/T 3682.1-2018检测合格；弯曲强度 $\geq 50\text{ MPa}$ ，依据GB/T 9341-2024检测合格。（**投标时提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖供应商公章**）

▲3.冷轧钢板：抗拉强度（ $R_m$ ） $\geq 400\text{MPa}$ ，断后伸长率 $A_{50}\geq 27\%$ ，依据GB/T 228.1-2021检测合格；冷弯试验 $180^\circ$ ：纵向弯心直径 $d=a$ ，横向弯心直径 $d=1.5a$ ，依据GB/T 232-2024检测合格；金相显微组织为均匀铁素体+少量珠光体，无明显网

状渗碳体、魏氏组织及严重带状组织，带状组织 $\leq$ 1级，游离渗碳体 $\leq$ 1级，依据GB/T 13298-2015检测合格；涂层硬度 $\geq$ 3H，金属喷漆塑涂层附着力达到0级，耐腐蚀等级 $\geq$ 10级，依据GB/T 10125-2021检测合格；涂层中可溶性重金属未检出，依据GB/T 23991-2009检测合格；表面涂层：依据GB/T 1741-2020的相关标准检测，检测菌种不少于5种，检测结果均达到0级且检测合格。（**投标时提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖供应商公章**）

▲4.塑粉：中性盐雾（120h）划痕处单向腐蚀蔓延宽度 $\leq$ 2.0mm，未划痕区域无起泡、生锈、开裂、剥落等异常现象；酸性盐雾（120h）划痕处单向腐蚀蔓延宽度 $\leq$ 4.0mm，未划痕区域无起泡、生锈、开裂、剥落等异常现象，依据GB/T 10125-2021检测合格；依据GB/T 21866-2025的相关标准检测，检测菌种不少于5种检测结果均 $\geq$ 99.9%且检测合格；依据GB/T 1741-2020的相关标准检测，检测菌种不少于5种，检测结果均达到0级且检测合格。（**投标时提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖供应商公章**）

▲5.实木颗粒板：板内密度偏差-10~10%、含水率3-13%、吸水厚度膨胀率 $\leq$ 1.5%、静曲强度 $\geq$ 25MPa、弹性模量 $\geq$ 2200MPa、内胶合强度 $\geq$ 0.38MPa、表面胶合强度 $\geq$ 0.95MPa、握螺钉力：（板面 $\geq$ 1165N、板边 $\geq$ 723N），以上检测项依据GB/T 4897-2015检测合格；产品总挥发性有机化合物（TVOC）的释放量（120h）未检出，依据GB/T 29899-2024检测合格；依据GB/T 31402-2023的相关标准检测，检测结果均 $\geq$ 99.5%且检测合格；阻燃性能：燃烧增长速率指数FIGRA0.2MJ $\leq$ 8W/s、600s总放热量THR600S $\leq$ 4MJ、60s内焰尖高度Fs $\leq$ 45mm、60s内无燃烧滴落物引燃滤纸现象，依据GB/T 8625-2005检测合格；产烟特性：烟气生成速率指标SMOGRA $\leq$ 180m<sup>2</sup>/s<sup>2</sup>、600s内总烟气生成量TSP600S $\leq$ 200m<sup>2</sup>、烟气毒性达到准安全级ZA3，依据GB/T 20285-2006检测合格；防霉性能：依据GB/T 18261-2013的相关标准检测，检测菌种不少于5种，检测结果均不低于1级且检测合格。（**投标时提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖供应商公章**）

▲6.PVC封边条：外观质量:应表面光滑、花纹清晰均匀、色泽均匀无明显色差，无明显皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑，压纹表面花式统一清晰，背胶处理均匀，边缘光滑平直无缺损，依据QB/T 4463-2025标准检测合格；防霉性能：依据GB/T 24128-2018标准检测，防霉等级达到0级（无霉菌生长）；耐干热性测试后无龟裂、无鼓泡，耐磨性测试：磨损转数 $\geq$ 300转后无露底现象，耐开裂性 $\geq$ 5级，耐光色牢度 $\geq$ 4级，依据QB/T 4463-2025标准检测合格；耐老化性依据GB/T 16422.2-2022标准测试后无开裂；氯乙烯单体依据GB/T 4615-2013标准检测符合限量要求，多溴联苯（PBB）、多溴联苯醚（PBDE）依据GB/T 40908-2021标准检测符合限量要求，邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP）依据GB/T 40906-2021标准检测符合限量要求。（**投标时提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖供应商公章**）

▲7.床厅：满足外观质量：表面平整，无明显裂纹、毛刺、锈蚀、变形，依据GB/T 6728-2025检测合格；金属件喷漆（塑）涂层硬度 $\geq$ 5H，依据GB/T 6739-2022检测合格；冲击强度在冲击高度400mm时无剥落、裂纹、皱纹，依据GB/T 1732-2020检测合格；依据GB/T 21866-2025标准检测，抗病毒活性值 $\geq$ 4.5；耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾120h，镀（涂）层本身耐腐蚀等级 $\geq$ 10级，镀（涂）层

对基体的保护等级 $\geq 10$ 级，乙酸盐雾试验（AASS）连续喷雾120h，镀（涂）层本身耐腐蚀等级 $\geq 10$ 级，镀（涂）层对基体的保护等级 $\geq 10$ 级，依据GB/T 10125-2021检测合格；金属喷涂层附着力等级不低于1级，依据GB/T 9286-2021检测合格；金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀检测：100h内样板划道两侧3mm以外无鼓泡产生，100h后划道两侧3mm外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象检测合格。（**投标时提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖供应商公章**）

▲8.床铺板：厚度 $\geq 12$ mm，密度、含水率8%~10%，静曲强度（纵向 $\geq 50$ MPa，横向 $\geq 45$ MPa）、弹性模量（纵向 $\geq 4500$ MPa，横向 $\geq 4300$ MPa），顺纹静曲强度 $\geq 110$ MPa、横纹静曲强度 $\geq 90$ MPa，胶合强度 $\geq 1.3$ MPa，24h吸水厚度膨胀率 $\leq 3\%$ ，防潮性能，表面胶合强度 $\geq 1.5$ MPa，表面耐磨磨耗值 $\leq 30$ mg/100r、表面耐冷热循环、表面耐干热、表面耐龟裂、表面耐水蒸气、耐光色牢度均 $\geq 3$ 级，表面耐香烟灼烧，以上检测项依据GB/T 34722-2025、GB/T 17657-2022检测合格；甲醛释放量 $\leq 0.08$ mg/m<sup>3</sup>，气味等级 $\leq 1$ 级，依据GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB/T 34722-2025检测合格；阻燃性能：燃烧增长速率指数FI GRA0.2MJ $\leq 8$ W/s、600s总放热量THR600S $\leq 4$ MJ、60s内焰尖高度Fs $\leq 45$ mm、60s内无燃烧滴落物引燃滤纸现象，依据GB/T 8625-2005检测合格；产烟特性：烟气生成速率指标SMO GRA $\leq 180$ m<sup>2</sup>/s<sup>2</sup>、600s内总烟气生成量TSP600S $\leq 200$ m<sup>2</sup>、烟气毒性达到准安全级ZA3，依据GB/T 20285-2006检测合格；依据GB/T 18261-2013的相关标准检测黑曲霉、绿色木霉、出芽短梗霉、球毛壳霉的防霉等级，检测结果不低于1级且检测合格。（**投标时提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖供应商公章**）

▲9.床下柜成品应满足平整度、位差度、分缝间隙、着地平稳性、柜类强度和耐久性、拉门垂直加载试验、拉门水平加载试验、拉门猛关试验均无破损，无变形、拉门启闭耐久性 $\geq 8$ 万次、金属件外观（管材、焊接处、冲压成型部位、波纹皱纹、喷涂层等）表面无明显缺陷、安全性能、标识与实物一致性、产品标志及包装均符合GB/T 3325-2024相关要求，检测合格；外观结构：边框宽度15mm-20mm、两侧U型加强梁宽度40mm $\pm 2$ mm、高度20mm $\pm 2$ mm检测合格；喷塑件：依据GB/T 31402-2023的相关要求检测均 $\geq 99.9\%$ ，依据GB/T 1741-2020的相关要求检测均达到0级；金属喷漆（塑）涂层理化性能：硬度 $\geq 2$ H，依据GB/T 6739-2022检测合格、冲击强度依据GB/T 1732-2020检测合格、耐腐蚀依据GB/T 10125-2021检测合格、附着力 $\geq 2$ 级，依据GB/T 9286-2021检测合格。（**投标时提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖供应商公章**）

▲10.热熔胶，外观均匀，颗粒或块状无结块、无焦粒、无杂质；熔融状态色泽均匀；软化点（环球法） $\geq 75$ °C；熔融粘度（180°C）满足施工使用要求；挥发物含量 $\leq 0.5\%$ ；热稳定性（175°C/4h）无结皮、无炭化、粘度变化率 $\leq \pm 15\%$ ；180°剥离强度 $\geq 6.0$ N/mm；拉伸剪切强度 $\geq 2.0$ MPa；开放时间满足装配工艺要求；耐热性70°C/2h不开胶、不流淌、无移位；耐寒性-20°C/24h不脆裂、粘接性能无明显下降；耐湿热循环后无开裂、无脱胶；耐水浸泡24h无鼓泡、无分层；耐10%乙醇、5%乙酸、5%碳酸钠、咖啡、红茶等介质无明显影响；常温贮存稳定性良好、不结块、性能无明显变化，各项指标依据HG/T 2727-2010标准检测合格。（**投标时提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖供应商公章**）

▲11.铝合金拉手：力学及理化性能需符合以下所有要求且全部检测合格：拉伸试验依据GB/T 228.1-2021检测，抗拉强度 $R_m \geq 340\text{MPa}$ 、屈服强度 $R_{p0.2} \geq 300\text{MPa}$ 、断后伸长率 $A \geq 14\%$ ；硬度指标中，维氏硬度 $HV \geq 200$ 依据GB/T 4340.1-2024检测，布氏硬度 $HB \geq 160$ 、洛氏硬度 $HRB \geq 98$ （ $HRB \leq 100$ ，符合该标尺有效量程20~100HRB要求）依据GB/T 230.1-2018检测合格；夏比V型缺口冲击功符合GB/T 229-2020标准及设计要求且检测合格；涂层附着力采用划格法（百格测试）达到0级，依据GB/T 9286-2021检测合格；表面性能中，铅笔硬度 $\geq 3H$ ，耐蚀性、耐磨性及耐候性依据GB/T 6739-2022检测合格；环境适应性需通过240h中性盐雾试验，依据GB/T 10125-2021检测合格；360h湿热测试（试验条件： $40^\circ\text{C}/95\%\text{RH}$ ）及 $-30^\circ\text{C} \sim 80^\circ\text{C}$ 温度循环/热震测试，户外级耐候老化测试无相关损坏及异常，依据GB/T 1865-2009、GB/T 2423.22-2012检测，所有环境适应性项目均检测合格；静载荷需达到额定载荷的1.2~1.5倍且保载240h无损坏，动态疲劳循环载荷需在50%~80%额定载荷下进行垂直/水平往复循环加载，循环次数 $\geq 10$ 万次，试验后无裂纹、无松动、无永久变形、无功能异常，检测合格。（**投标时提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖供应商公章**）

▲12.公寓床成品：产品外形尺寸偏差、形位公差依据，床铺面平整度 $\leq 2\text{mm}$ ，对角线长度差 $\leq 3\text{mm}$ ，着地平稳性 $\leq 2\text{mm}$ ，护栏水平受力100N持续15s无松动及永久变形，床架施加2000N静载荷120h后构件无断裂、无松动，框架残余变形量 $\leq 3\text{mm}$ ，床铺面经25kg沙袋、自400mm高度冲击后无开裂、变形及焊点脱落，梯架踏板承受1000N静载荷无塑性变形及断裂，爬梯侧向受力100N无明显位移，金属表面涂层均匀，附着力不低于2级，耐中性盐雾 $\geq 72\text{h}$ 无锈蚀，耐冲击无剥落、无裂纹，涂层厚度 $\geq 70\mu\text{m}$ 依据QB/T 2741-2013、GB/T 3325-2024标准，检测合格。（**投标时提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖供应商公章**）

★13.学生上下床成品须符合GB 18584-2024《家具中有害物质限量》、GB 18580-2025《人造板及其制品甲醛释放限量》全部规范要求。所有木质件基材甲醛释放等级不低于E1级；成品TVOC、苯、甲苯、二甲苯、乙苯、苯乙烯等挥发性有害物质指标，均符合国标限量要求；产品木质涂装部件、饰面油墨及金属喷漆、喷塑色漆涂层的可迁移重金属含量需满足：铅(Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ 、镉(Cd) $\leq 75\text{mg/kg}$ 、铬(Cr) $\leq 60\text{mg/kg}$ 、汞(Hg) $\leq 60\text{mg/kg}$ 、锑(Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ 、砷(As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 、钡(Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ 、硒(Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ ，所有检测指标均合格。

标的名称：学生单人升降课桌椅

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
			<p>★1.规格：600mm*450mm（±2mm），外升降式680mm~760mm（±2mm）。</p> <p>2.桌面尺寸：600mm*450mm（±2mm）*18mm，封边采用一次性注塑无缝包边制作，封边牢固，不易脱落，且手感顺滑、美观。</p> <p>▲3.桌面基材采用高密度纤维板，厚度<math>\geq 18\text{mm}</math>；含水率8.0%~12.0%、密度<math>\geq 800\text{kg/m}^3</math>、静曲强度<math>\geq 30\text{MPa}</math>、弹性模量<math>\geq 2500\text{MPa}</math>、内结合强度<math>\geq 3\text{MPa}</math>、表面胶合强度<math>\geq 2\text{MPa}</math>、防潮性能循环试验后内胶合强度<math>\geq 1.5\text{MPa}</math>、循环试验后24h吸水厚度</p>

膨胀率 $\leq 3.0\%$ 、板面握螺钉力 $\geq 1300\text{N}$ 、板边握螺钉力 $\geq 900\text{N}$ 、板内密度偏差 $\leq \pm 5\%$ ，依据GB/T 11718-2021均检测合格；板面涂层：依据GB/T 21866-2025的相关标准检测，检测结果均 $\geq 99.7\%$ 且检测合格；阻燃性能：燃烧增长速率指数FIGRA  $0.2\text{MJ} \leq 8\text{W/s}$ 、600s总放热量THR600S $\leq 4\text{MJ}$ 、60s内焰尖高度Fs $\leq 45\text{mm}$ 、60s内无燃烧滴落物引燃滤纸现象，依据GB/T 8625-2005、GB/T 20284-2006检测合格；产烟特性：烟气生成速率指标SMOGRA $\leq 180\text{m}^2/\text{s}^2$ 、600s内总烟气生成量TSP 600S $\leq 200\text{m}^2$ 、烟气毒性达到安全级ZA3依据GB/T 20285-2006检测合格。**（投标时提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖供应商公章）**

▲4.桌面面材采用三聚氰胺浸渍饰面纸：外观色泽均匀、图案清晰、无杂质褶皱破损，耐水蒸气无鼓泡、起皱、变色，温度循环后表面无龟裂起皮，胶合强度 $\geq 0.6\text{MPa}$ ，宽度方向尺寸稳定性收缩率 $\leq 0.3\%$ 、长度方向 $\leq 0.4\%$ ，耐光色牢度 $\geq 4$ 级，耐口红、圆珠笔、墨水污染无明显痕迹，耐水、10%乙醇、5%乙酸、5%碳酸钠、咖啡、红茶等耐液性无明显变化，耐湿热70°C/2h无鼓泡、裂纹及明显变色，耐干热100°C/20min无鼓泡、裂纹、变色及失光，耐划痕 $\geq 1.8\text{N}$ 无明显划痕，表面耐磨转数 $\geq 450$ 转，浸渍树脂含量 $\geq 146\%$ 、挥发物含量 $\leq 6.0\%$ 、预固化度 $\leq 3\%$ ，定量 $\geq 115\text{g}/\text{m}^2$ 、厚度 $\geq 0.12\text{mm}$ ，以上项目依据LY/T 1143-2006标准，检测合格。**（投标时提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖供应商公章）**

★5.课桌斗：侧板采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 冷轧钢板；底板采用厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 冷轧钢板，带有不低于两条加强筋，外口卷边工艺防止学生刮伤；储物网兜采用 $\phi 16\text{mm}$ 圆管（壁厚 $\geq 0.8\text{mm}$ ）和 $\phi 4\text{mm}$ 冷拉钢条制作，表面经静电喷塑处理耐磨、耐刮，光滑美观。

★6.课桌架：采用双立柱设计，整体牢固、美观，立柱材料采用45\*25mm壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 椭圆管制作，拉框（在课桌脚之间起固定作用的横条）采用45\*25mm壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 椭圆管制作，表面经静电喷塑处理耐磨、耐刮，光滑美观。课桌触地横脚采用40\*35mm壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ （D）型钢管制作，脚垫采用PP工程塑料一次注塑成型，防滑、耐磨、不易脱落。

▲7.PP工程塑料脚垫：外观、密度、灰分检测合格；悬臂梁冲击强度 $\geq 30\text{kJ}/\text{m}^2$ ，依据GB/T 1843-2008检测合格；热空气老化（100°C×500h），老化后悬臂梁冲击强度 $\geq 25.5\text{kJ}/\text{m}^2$ ，冲击强度保留率 $\geq 85\%$ ，依据GB/T 7141-2008检测合格；邻苯二甲酸酯要求未检出，依据GB/T 22048-2022检测合格；依据GB/T 31402-2023的相关标准检测，检测结果均 $\geq 99.9\%$ 且检测合格；依据GB/T 24128-2018的相关标准检测，检测结果均达到0级且检测合格；塑料/橡胶材料阻燃性能依据GB/T 2408-2021检测，达到V-1级，检测合格；氙灯老化（120h）综合等级0级，依据GB/T 16422.2-2022检测合格；维卡软化温度 $\geq 150^\circ\text{C}$ ；熔体质量流动速率（MFR）1~5g/10min（230°C/2.16kg）依据GB/T 3682.1-2018检测合格；弯曲强度 $\geq 50\text{MPa}$ ，依据GB/T 9341-2024检测合格。**（投标时提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖供应商公章）**

★8.椅面座板尺寸为390mm\*360mm( $\pm 2\text{mm}$ ) \*30mm，背板尺寸为390mm\*240mm( $\pm 2\text{mm}$ ) \*30mm采用优质高密度聚乙烯材质，一次性中控吹塑成型制作；升降结构及范围：外升降式390mm~450mm( $\pm 2\text{mm}$ )。

★9.椅架：采用双立柱设计，整体牢固、美观，立柱材料采用45\*25mm壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$

m椭圆管制作，拉框（在椅脚之间起固定作用的横条）采用45\*25mm壁厚≥1.0mm椭圆管制作，课椅触地横脚采用40\*35mm壁厚≥1.0mm（D）型钢管制作，背架采用20mm\*20mm壁厚≥1.2mm方管弯折制作，弯折度符合人体工程设计端坐舒适。表面经静电喷塑处理耐磨、耐刮，光滑美观。脚垫采用PP工程塑料一次注塑成型，防滑、耐磨、不易脱落。

▲10.椭圆管：厚度≥1.0mm，满足外观质量：表面平整，无明显裂纹、毛刺、锈蚀、变形，依据GB/T 6728-2025检测合格；金属件喷漆（塑）涂层硬度≥5H，依据GB/T 6739-2022检测合格；冲击强度在冲击高度400mm时无剥落、裂纹、皱纹，依据GB/T 1732-2020检测合格；表面涂层：依据GB/T 21866-2025的相关标准检测，检测结果均≥99.9%且检测合格；耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾120h，镀（涂）层本身耐腐蚀等级≥10级，镀（涂）层对基体的保护等级≥10级，乙酸盐雾试验（AASS）连续喷雾120h，镀（涂）层本身耐腐蚀等级≥10级，镀（涂）层对基体的保护等级≥10级，依据GB/T 10125-2021检测合格；金属喷涂层附着力等级不低于1级，依据GB/T 9286-2021检测合格；金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀检测：100h内样板划道两侧3mm以外无鼓泡产生，100h后划道两侧3mm外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象检测合格。（**投标时提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖供应商公章**）

★11.学生钢木课桌椅成品须符合GB 18584-2024《家具中有害物质限量》、GB 18580-2025《人造板及其制品甲醛释放限量》全部规范要求：成品采用1m<sup>3</sup>气候箱法检测甲醛释放量≤0.08mg/m<sup>3</sup>，木制件基材甲醛释放等级不低于E1级；成品苯、甲苯、二甲苯、TVOC挥发性有机物按照GB 18584-2024气候箱法检测并满足国标限值；产品木质色漆、饰面油墨、钢架喷漆/喷塑所有可触及涂层的可迁移重金属限值如下：铅(Pb)≤90mg/kg、镉(Cd)≤75mg/kg、铬(Cr)≤60mg/kg、汞(Hg)≤60mg/kg、锑(Sb)≤60mg/kg、砷(As)≤25mg/kg、钡(Ba)≤1000mg/kg、硒(Se)≤500mg/kg，全部有害物质检测指标均需合格。

标的名称：教师床

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
			<p><b>一、整体要求需满足以下技术参数：</b></p> <p>★1.整体规格：2000mm*1200mm*1950mm(±5mm)，上铺到地面高度1650mm(±5mm)。</p> <p>★2.床立柱：采用76mm*76mm(±2mm)厚度≥1.2mm高频焊接封口型管材，立柱正面为R34mm(±2mm)圆弧，带有3条宽度5mm(±1mm)、深度≥1.6mmV形内凹加强筋，有效防止磕碰同时增加牢固性。立柱两边和床厅、拉换连接面带有10mmX10mm(±1mm)加强筋，加强筋为R8mm(±1mm)圆弧、内角为R2mm(±1mm)圆角，有效防止刮伤同时增加牢固性。材料采用优质冷轧钢板经成型线轧制而成，其立面为中空形状，表面经静电喷塑处理耐磨、耐刮，光滑美观。立柱顶底端加装塑料内塞，塑料内塞形状和立柱横截面形状一致且与立柱边缘齐平，塑料内塞采用环保聚丙烯（PP）材料一次注塑成型，壁厚≥2mm。（<b>投标时提供满足参数的床立柱横截面实物测量照片</b>）</p>

1	教师床	<p>3.立柱之间拉换采用40mm×25mm厚度≥1.0mm型材，25mm×25mm厚度≥1.0mm (D)型管和方管焊接，要求焊接牢固，无脱焊、漏焊、虚焊等现象，表面经静电喷塑处理耐磨、耐刮，光滑美观。</p> <p>4.床厅：采用80mm*40mm(±2mm)厚度≥1.2mm高频焊接封口型管材，材料采用优质冷轧钢板经成型线轧制而成。床厅正面距上面15-25毫米、35-45毫米处带有两条内陷加强筋，内凹深度≥2mm。正面下面为R30mm (±2mm)圆弧，内面有R10 (±2mm)圆弧角，内面上部带有20*10mm台阶起到加强作用。表面经静电喷塑处理耐磨、耐刮，光滑美观。</p> <p>5.床护栏：整体规格≥长1300mm×高300mm×25mm(±2mm)，采用≥25mm×25mm厚度≥1.0mm (D)型管焊接成型，经弯管成型接触角为圆角。要求焊接牢固，无脱焊、漏焊、虚焊等现象，表面经静电喷塑处理耐磨、耐刮，光滑美观。内嵌厚度≥15mm实木颗粒饰面板，环保等级不低于E0级，四边采用PCV封边厚度≥1.5mm,颜色可选。</p> <p>6.床换：采用25*25*1.0mm(±2mm)厚度≥1.0mm方管，每床位共7根床换，拆装式安装，两端需安装静音胶套。表面经静电喷塑处理耐磨、耐刮，光滑美观。</p> <p>7.床梯步：支架采用40mm*20mm(±2mm)厚度≥1.2mm椭圆管，踏板采用厚度≥1.5mm冷轧钢板一次性冲压成型，长边两边为斜边，整体规格为400mm*80mm*20mm (±2mm)。表面中间冲压凸起长圆形，凸起高度≥2mm，内嵌安装尺寸为330mm*35mm (±2mm)防滑夜光条，两端与立柱无缝焊接。表面经静电喷塑处理耐磨、耐刮，光滑美观。</p> <p>8.连接方式：床立柱与床横梁连接为卡式连接件，采用厚度≥2mm冷轧钢板冲压成型，外形尺寸为200mm×25mm (±2mm)三孔式卡扣，至少3个挂件挂舌与立柱对应挂孔卡式插入，依靠床铺组件自重力胀紧连接。</p> <p>9.蚊帐杆：采用≥直径16mm圆管焊接而成。</p> <p>10.所有钢件部分：焊缝光滑平整，无虚焊、假焊、气泡、夹渣等，表面除锈去油处理，采用高压静电喷塑环氧树脂粉末高温固化处理。</p> <p>11.床铺板：采用厚度≥12mm多层实木板，床板长宽尺寸必须符合铁床的规格要求。</p> <p>12.床下鞋柜带鞋架：床下柜规格：450mm*400mm*380mm (±2mm)，材料采用厚度≥0.8mm优质冷轧钢板，拉手采用铝合金拉手，整体表面经静电喷塑处理耐磨、耐刮，光滑美观。两个床下鞋柜中间配置钢制鞋架：鞋架规格900mm*400mm (±2mm)，鞋架为两层设计，表面经静电喷塑处理耐磨、耐刮，光滑美观。</p>
---	-----	---

标的名称：图书

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
			<p><b>一、图书要求：</b></p> <p>★（一）、出版要求：</p> <p>1.所投图书必须为正规出版社出版或印刷的精品图书，其内容必须符合初中学生阶段学生认知水平和阅读水平。所投图书须以教育部《全国中小学图书馆推荐书目》为主，须为国家推荐书目内的书籍为主。2.所供图书不得出现“一号多书”的情况，所供图</p>

书的出版时间必须按照（2020年以来出版的占比80%、2024年以来出版的占比20%）。供应商中标后提供所投图书书目供学校选择，书目清单须按照五大类比例分类且须超过采购数量的15%，书目清单复本不得超过5本。

★（二）、图书印刷质量及装订执行标准：图书印制质量标准，符合中华人民共和国国标GB/T 18359-2009、印刷行业CY/T 91—2020：

1.封面印刷：套印准确，字、图、点、线印迹清楚，不花、不毛、不糊，实地版墨色均匀，无回胶印，背面不脏。

2.插图印刷：（1）套印准确，层次分明，轮廓实，电分制版无浮雕印；（2）网点清晰饱满，小点不秃，大点光洁不糊，质感好；（3）墨色均匀厚实，色彩鲜有光泽，肤色正，接版准确，色调深浅一致。

3.正文印刷：（1）压力：压力适度，全书前后轻重一致；（2）墨色：全书前后墨色一致，浓淡适度；（3）套印：版面端正，正反套印准确；（4）文字：文字、标点清晰，笔锋挺秀，无缺笔断划，标题黑实不花，小字不糊不瞎；（5）其它：书面无脏污、破损，无钉花、野墨。

4.装订：（1）开本尺寸符合设计要求，套书规格一致，成品裁切方正，无明显刀花，无连接页、折角、破头；（2）书背平整，无空背、起泡、明显皱折，书脊字居中，封面齐色，边框要色正（八字折等）；（3）全书页码折正，书面平服，无皱折（八字折等）；（4）骑马钉、平钉的钉脚不翘，无断丝、凸肚，钉距匀称，坚实牢固易翻不脱页；（5）其它：书页整洁，无脏污、破页、野胶。

5.包装要求：图书包装必须符合国家相关标准要求，且须按采购人要求分类、按单套包装并成套供货。每包重量不超过12.5Kg，内附书目清单，包装外面贴好标识（包括学校、包号、册数、码洋、包装标识等），包装应适应长远距离运输，防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保图书安全无损运抵采购人指定地点。

★（三）、投标人所投的全部图书均为正版发行，出版手续齐全，无知识产权、版权纠纷。中标供应商必须保证所供图书为正版图书，若是盗版书或因版权所引起的纠纷应由中标供应商负全部责任，并承担由此造成的一切后果及相应的经济和法律法律责任。投标时提供承诺函原件加盖供应商鲜章。

## 二、图书质量要求：

1.提供本次《图书采购目录》中图书质量检验（检测）报告不少于10份，检验（检测）报告应符合质量标准要求及验收要求的相关条款，同时提供国家市场监督管理总局网站查询网页截图。（<http://cx.cnca.cn/CertECloud/qts/qts/qtsPage?showMode=2>），检验检测报告必须清晰注明检验机构全称，送检单位全称及检验机构有效联系电话，以便核实检验报告真伪，不得提供虚假材料。检测内容包含但不局限于图书的外观质量、图文印刷质量、表面整饰质量、成型质量，且应符合图书质量验收标准和印刷行业标准。★2.供应商所投图书需经过“三审三校”合格后出版的优质图书。

★3.成交后对所供图书进行编目加工（按《四川省教育厅技术物资装备处关于做好四川省中小学图书馆室图书回溯建库工作的通知（技函（2015）24号）》等的要求执行）。加工内容包括盖馆藏章、贴标签、贴条码、覆膜、排架、贴磁条、按中国图书分类法编目等相关内容，所涉及到的条码、标签等材料均由供应商提供。（提供承诺函，实质性要求）

4.提供扫码枪2把，书立100个。

### 三、**配套**图书管理系统（1套）要求：

一、总体功能要求：图书管理软件采用Client/Server、Browse/Server体系结构，运用中间件技术，后台数据库使用MS SQL SERVER数据库，系统需全面覆盖图书馆自动化业务的功能需求，核心功能包括图书和期刊的采购、查重、编目、典藏以及流通管理、统计分析、财务管理等。

#### 二、功能模块要求：

##### （一）图书编目：

1.遵循国家著录标准和编目规则，可实现联机联合编目管理功能，支持CNMARC系统并且支持用户自定义CNMARC字段。

2.支持图书远程编目，只需要扫描或者输入图书的ISBN码就可以自动获取图书信息如书名、分类号、作者、价格、出版社、出版日期、主题词、摘要等，无需手工录入。支持图书书目信息的EXCEL、文本、MARC等文件格式导入、导出。其中含905典藏字段的MARC数据也可以导入系统中。

▲3.典藏资料时，系统会根据资料的分类自动生成索取号；典藏资料时系统可以自动生成书籍编号。典藏后资料可以根据书籍名称和中图分类号清点。两种统计方式可以同时显示在一个界面内。（投标时提供满足技术参数要求的软件功能截图并加盖供应商公章）

4.支持典藏书目信息灵活检索，提供对条码编号、索书号、馆藏地、在馆状态、ISBN主题词、正题名、编著者、出版社、分类号、正题名首拼、典藏批次、典藏者等任一关键词检索。

##### （二）图书清点：

1.能够对所有已典藏的图书进行清点、统计。

2.可检索书籍的典藏详情，查看和修改书籍的典藏信息。

3.可检索书籍的流通详情，系统会自动调出该书籍的借阅情况，可进行归还操作。

4.包括借出操作、归还操作、续借操作、预借操作、丢失操作五个功能模块在同一界面内避免重复操作。

▲5.采用系统界面集成的方式，将读者状态及权限信息、借书、还书、续借、预借、丢失及借阅历史查询、借阅流水集成在一个用户界面下，使用快捷键转换调用，提高了系统的运行效率。（投标时提供满足技术参数要求的软件功能截图并加盖供应商公章）

##### （三）兼容智能监管统计系统

1.智能监控统计系统必须与图书馆管理系统无缝对接，数据实时互通。

▲2.打开监控系统，无需点击操作，即可进入图书馆数据统计的首页，在同一页面展示本馆书籍、读者、当前外借、当前流通总数据，对热门图书排行，当日进出馆人数的统计和前五类图书占比分析。

▲3.具有设备监控功能：能时刻了解图书馆硬件设备是否处于在线或者离线状态，如离线可提示离线原因。可与馆内摄像头就行联动抓拍。

▲4.具有图书统计功能,对图书的整体数据分析，如分类统计、热门图书统计、注销统计、标签统计、书籍清单统计。

▲5.系统设置可对安全门报警文件储存路径选择，具备视频循环播放功能选项，视频监控刷新间隔设置等

注：以上第（2-5）条标注“▲”技术参数条款，投标时提供满足技术参数要求的软件功能截图并加盖供应商公章。

#### (四)财务管理

- 1.可对读者账户进行充值或退款管理，充值款可用作押金、读者丢失或损坏书籍时进行扣款。
- 2.统计、查询、删除读者充值退款详情
- 3.读者充值退款详情可导出并打印

#### (五)读者管理

- 1.读者证支持启用、挂失、停用、充值、续期动态化管理。
- 2.读者基本信息字段可以供图书管理人员自定义修改。
- 3.支持读者照片添加和读者权限设置。
- 4.读者角色可自行设定、修改、删除、筛选。
- 5.读者证支持多种类型，如条码卡、ID卡、M1卡、二代身份证等。
- 6.读者权限管理，可设置借阅期限、借阅数量、有效期、借阅的最低押金余额设置。

#### (六)标签打印

- 1.可全部、筛选打印所需条码和书标。可自行设定条码和书标打印颜色、页边距、打印方向。可对条码和书标的高度、宽度、行间距、列间距、每行、每列的打印数量以及字号大小进行设定。可进行批量打印、或补打漏打或损坏的书标和条码。

#### (七)系统数据字典维护

- 1.可自定义新增、修改、删除、筛选出版社信息
- 2.可自定义增加与中图22大分类同级别的分类，如针对非书资料的管理，可在系统增加该资料或物品的类别。
- 3.可自定义新增、修改、删除、筛选图书等资料损坏管理，如损坏方式、赔偿方式、赔偿数额等。

#### (八)系统设置

- 1.系统可进行初始化操作。
- 2.公告管理：管理员可根据需要发布、编辑、删除公告，方便沟通交流。
- 3.用户可以在系统内自定义发布公告，让其他用户都能看到。增进用户工作间的交流，软件的LOGO和软件标题名字用户也可以根据各个图书馆的具体情况而设计
- 4.软件生成索取号时，既可以使用种次号方式，也可以使用通用汉语著者号方式，可以满足不同图书馆的个性化需求。不同客户端的管理用户可以自定义选择所需要的项目字段，用户间界面显示互不干扰。

标的名称：标签转换系统

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
----	------	--------	-----------

1	标签转换系统	<p>1.工作频率：860-928 MHz；</p> <p>2.RFID读取距离:确保150mm及200mm范围以内为有效阅读区域；</p> <p>3.防冲突机制：≥30个标签/秒；</p> <p>4.频率范围：902-928MHZ（随国家或地区不同可以调整）；</p> <p>5.调频方式：广谱调频（FHSS）或定频，可软件设置；</p> <p>6.射频输出：20-30 dBm可调；</p> <p>7.读取距离：典型读取距离0-2米；</p> <p>8.尺寸：33*24*2.5CM；电源电压：VCC 16V；工作温度：-10~+55℃；</p> <p>9.可对一个RFID标签非接触式地进行阅读，有读取RFID图书标签、编写图书标签、改写图书标签的能力。</p> <p>10.系统提供双重功能，可以处理RFID标签,同时支持扫描图书条形码。</p> <p>11.系统可集成多种读写器，支持对RFID读者证、条码、二代身份证等多种类型证件的识读。</p> <p>▲12.由于软件决定着本产品功能的完整性，要求所投设备生产厂家必须拥有自主知识产权设备软件，投标时提供相关标签转换软件的软件著作权自主产权证明文件复印件。</p>
---	--------	--

标的名称：电子标签

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		电子标签	<p>1.协议标准：ISO18000-6C标准、EPC CLASS1 GEN2；标签内存：TID:64Bit;EPC:96Bit;User:512Bit；工作频率：860~960MHz；环境温度范围：-20度-70度；芯片使用寿命：读写不低于10万次，有效期不少于10年。</p> <p>2.防冲突性：允许工作区间内多个标签的可靠识读。</p> <p>3.有效识读距离：完全符合自助借还、盘点机、安全门等设备读取要求；标签可以非接触式的读取和写入。</p> <p>4.标签具有一定的抗冲突性，保证多个标签的同时可靠识。标签具有较高的安全性，防止存储在其中的信息资料被泄露。</p> <p>5.用户可自定义数据格式和内容，具有良好的数据扩展性。</p> <p>6.图书标签采用AFI或EAS位作为防盗的安全标志方法，且AFI标志位必须可以用户自由修改。</p> <p>7.标签为自带不干胶标签,标签粘贴到位后不易撕毁、脱落，隐蔽性强。标签可安装于图书内页书脊夹缝中</p>

标的名称：图书加工

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
----	------	--------	-----------

1	图书加工	<p>1.按《四川省教育厅技术物资装备处关于做好四川省中小学图书馆室图书回溯建库工作的通知（技函（2015）24号）》等的要求执行）。加工内容包括盖馆藏章、贴标签、贴条码、覆膜、排架、贴磁条、按中国图书分类法编目等相关内容，所涉及到的条码、标签等材料均由供应商提供。（提供承诺函，实质性要求）</p> <p>2.图书编目著录、标引、分类 编目录入：严格按照《国际标准书目著录（ISBD）》和《中国文献著录标准（GB3792）》进行录入，必须完整的提供图书的实际信息，将ISBN、物理媒体标志、作品语种、正题名、副题名、并列题名、丛书题名、分辑题名、卷册总价、卷册说明、主要责任者及国别年代、责任方式、出版年月、出版社、页码、尺寸、价格、分类号、索书号、装帧、版次、主题词等与国家机读目录格式对应输入到图书文献管理系统中。</p> <p>3.采用统一规格的书标、书标保护膜、条形码、磁条、馆藏章，排架规则、粘贴位置、加工标准等均统一规范。按四川省图书管理要求分类整理上架，逐册进行回溯建库。</p> <p>4.书标和书标保护膜：给每册图书加贴1枚书标，粘贴于书籍下册2.5厘米处，书脊书标上加贴专用书标保护膜（非胶带），并完全覆盖。</p> <p>5.条形码、磁条贴放和馆藏章印盖必须按照采购方的要求与沿袭。</p> <p>6.排架：排架要科学准确，按图书二十二大类分类。</p> <p>7.图书数据要求提供采购方所采购图书的编目数据（随书配送），所提供的编目数据严格以CNMARC为标准进行编目，严格按照《中国图书馆图书分类法》进行分类，并满足采购方编目系统的要求。</p> <p>8. 图书编目上架要求：图书编目加工、回溯建库,严格按照 CNMARC 数据标准、《中国图书馆分类法》第五版分类标准进行和加工方法进行，具体内容如下：  图书深加工的相关辅材：条码纸（50mm*20mm 铜版纸）、书标纸（40mm*30mm 铜版纸，印不掉粉）、树脂碳带（110mm x 300m）、专业透明覆膜胶带。</p> <p>（1）条形码：39码贴在题名页出版社正上方贴正，图书录入管理系统内的信息,为保证条形码长期性使用，不掉色、不脱落，所有条形码经过专业覆膜胶带覆膜。</p> <p>（2）盖章,书口和书名页各盖一个馆藏章。一册书盖2枚馆藏章，第一枚盖在书名页条码上方空白处，如果上方有图案，则盖在图案旁边空白处，第二枚盖在“书”中部。（供应商提供馆藏章）</p> <p>（3）书标：书标内容及格式严格按照规范格式编排，保证尺寸、色彩统一。书标上应打印出分类号、条码号、架位号等信息。书标贴在书脊上，以书脊的底边为底，往上约3cm统一粘贴。</p> <p>（4）图书的分类和上架采用《中国图书馆图书分类法》+架位号的方式对图书进行分类</p> <p>（5）对磁条图书标签粘贴在图书封底内页的适当位置，并采用适当的数据模型，把图书的条码和权属馆等信息写入磁条标签，设定好AFI标志位。</p>
---	------	--

标的名称：6层钢木双面书架

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
----	------	--------	-----------

1	6层钢木双面书架	<p>1.钢木双面6层书架尺寸：900mm*450mm*2000mm（±5mm）；主架为框架结构，立柱、搁板、挂板、顶板、侧护板等部分组成，分段组合式具有对接和互换性。</p> <p>2.双面复柱六层，整体木护板，层距可调。</p> <p>3.材质选用优质冷轧钢板材料，模压成形。</p> <p>（1）立柱≥1.2mm、中心槽20mm,凸型槽12.5mm，立柱截面成型尺寸为45*35mm，长度偏差应控制在±2mm以内；立柱孔中间圆形φ8mm,圆形两端长条孔宽度为4mm,立柱孔尺寸为20*8mm,孔间距24mm；4道折弯加强</p> <p>（2）搁板≥0.8mm冷轧钢板，807*207*25mm±5mm,6道折弯加强；两道加强筋≥7mm宽，两道加强筋间距64mm±4mm，两侧面各压制一组加强筋≥7mm宽，两端定位间距为145mm±5mm，</p> <p>（3）挂板≥0.8mm冷轧钢板，442*125mm±5mm压型加强；配有两个椭圆孔97*28mm±5mm两椭圆孔间距108mm±5mm，定位槽间距54mm±4mm,两端挂扣间距25mm±5mm</p> <p>（4）顶板≥0.8mm、810*450*40mm整体焊接</p> <p>（5）书架中隔棒(挡书条采用φ12mm不锈钢管)≥0.8mm。采用一次冲压成型工艺生产</p> <p>（6）立柱、侧板等全拆装结构，图书架颜色为灰白色，可双面6层放图书。</p> <p>4.搁板为单面可调试，立柱、搁板、挂板正面2条压型槽增加强度，书架装配后的单架整体尺寸长、宽、高允许偏差应控制在±2mm以内；书架尺寸长按组距计算；立柱截面成型尺寸为45*35mm，长度偏差应控制在±2mm以内；立柱孔中间圆形φ8mm,圆形两端长条孔宽度为4mm,立柱孔尺寸为20*8mm,孔间距24mm；4道折弯加强，立柱调节孔不少于39个；组装后的书架上，凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角等；凡需焊接的部件要求焊接牢固，表面要平整，不允许出现漏焊、焊穿、气孔、咬边等缺陷；冲压件表面不允许有裂痕；涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。表面处理：金属表面经脱脂、除锈、酸洗、磷化、表面调整、钝化等工序处理。采用不含二氧化硫、磷等重金属及有机挥发物，环氧聚酯混合型热固性粉末喷塑，静电喷涂、高温固化,单面涂层厚度≥0.08mm，达到环保标准。</p> <p>5.木护板分布在书架的顶部、侧面、底部，并用专用螺丝固定；木护板顶部圆弧角设计；颜色榉黄色。</p>
---	----------	---

标的名称：立式自助借还书机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
			<p>一、功能要求：</p> <p>1.设备具备严格的安全标签读写设计，杜绝借还过程中出现漏读、误读现象。</p> <p>2.为方便售后维护，设备各部件可单独更换。</p> <p>3.为方便后期设备维护，自助借还系统需具有自检功能，具有一键检测读卡器模块连接情况的功能。</p> <p>4.系统界面采用类似win8风格设计，界面可根据客户要求定制设计。</p> <p>5.自助借还系统界面具有图片轮播展示区域，可自定义更换展示图片，便于学校展示</p>

更多校园风采或者操作指南。

6.系统支持同时多本图书借还，最少一次5本以上，支持读者借书、还书、查询、续借。

7.为满足客户多样化的需求，设备可支持多种读者证读写机具协议，可根据要求选配加载各种读写机具，支持各种读者卡比如：RFID读者证读取、二代身份证读取、条码读取、ID卡读取、M1卡读取等。

8.自助借还书机设备能够在读者完成借书或还书的同时，对所借还的多本图书进行安全标志位的设置，便于和安全通道门之间建立报警感应。

9.系统密码设置支持两种，一个是读者自助借还操作可以设置密码，一个是管理员退出自助系统的密码，密码设置隐蔽性好。

10.系统具有凭条打印功能，系统后台可灵活设置是否启用打印凭条功能。打印凭条内容需含：打印日期、读者姓名、读者编号、图书信息、数量、交易类型。

11.可以根据图书馆需求自定义凭条打印内容，支持添加打印图书馆LOGO，头部标题以及尾部标题。

12.系统支持多种报警状态修改，支持过滤标签报警，支持EAS报警。

13.读者在操作过程中，全程支持语音指导功能，可根据需要在后台设置是否启用语音功能；

▲14.为满足客户个性化需求，系统语音提示设置支持录音文件播放模式和TTS文本转语音自动生成模式。录音播放模式下，系统提示音可以替换成用户喜欢的自己录制的语音；TTS模式下，后台直接输入文字，由系统自动生成机器语音，方便用户快速且自由地设置个性化的提示内容而无需复杂的录音制作流程。

15.自助借还系统具备安全设计，防止借阅过程中一卡登入，被他人冒用身份借阅图书，具有二次验证身份功能。

16.设备具有良好的兼容性，自助借还系统可以支持高频和超高频，可以通过自助借还系统后台随意设置。

17.为证明自助借还系统可兼容高频和超高频的设备，在自助借还系统后台中，需具有单独的高频和超高频的设置页面。

18.为方便后期设备维护，自助借还系统后台需具有一键测试读卡器模块连接情况的功能。

19.在自助借还系统后台中，基本设置里可设置是否在流通操作完成后自动刷新图书标签。

20.根据客户需要，自助借还系统中可启用人脸识别功能，启用后，读者可以通过人脸识别进行借书操作。

21.根据客户需要，自助借还书机可加装集成自助借还、自助办证、自助查询三合一的系统。

22.为满足不同用户需求，自助借还系统支持定制和校园智慧平台、微校等平台之间的对接。

▲23.图书自助借还系统需支持多分辨率一键切换设置，支持宽屏(分辨率1920\*1080)、竖屏(分辨率1080\*1920)、标屏(分辨率1280\*1024)，界面自带卡通儿童版和普通版，方便用户根据实际图书馆使用场景自由切换。

▲24.软件提供方须提供独立的自助借还系统的自定义界面工具，自定义界面工具可自

1

立式自助借还书机

		<p>定义图书自助借还系统软件标题，可修改主界面、借书、还书、续借、查询界面的背景图片及热点区域按钮背景图片和按钮位置，可自定义倒计时的显示字体类型及字号大小，达到自助借还系统可以自定义个性化界面的效果。</p> <p>注：以上第（14、23、24）条标注“▲”技术参数条款，投标时提供满足技术参数要求的软件功能截图并加盖供应商公章。</p> <p>二、技术指标：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.屏幕尺寸：不低于21.5寸屏。</li> <li>2.工控配置：不低于I5，8GRAM,128G SSD（RK3399,4G+32G）。</li> <li>3.整机尺寸：（高*宽*深）1603mm（不含脚杯）*550mm*450mm。</li> <li>4.分辨率：≥1920*1080。</li> <li>5.工作温度：0~60℃。</li> <li>6.工作湿度：10%RH~90%RH。</li> <li>7.供电输入：AC220V。</li> <li>8.通讯接口：网口。</li> </ol>
--	--	---

标的名称：查询触摸一体机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		查询触摸一体机	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.液晶面板屏幕：≥亮度350cd/m<sup>2</sup>。</li> <li>2.屏幕尺寸：≥32寸，显示比例16:9。</li> <li>3.显示区域≥708.48×398.52 mm可视角度≥89/89/89/89(Typ.)(CR≥10)，分辨率1920*1080对比度1000:1。</li> <li>4.外壳配置外壳材质表面≥3MM钢化玻璃，边框铝合金型材，后壳1.5MM钣金。</li> <li>5.主板配置处理器：不低于6核</li> <li>6.硬盘：≥256G固态硬盘，内存：≥8G</li> <li>7.显卡：集成Intel®HD Graphics核心显卡</li> <li>8.网络功能：RJ45*1，wifi接口</li> <li>9.常规接口：VGA/HDMI/2.0USB*2/3.0USB*2/RJ45*1/DC*1/AUDIO*1/MIC-IN*1</li> <li>10.触摸配置：SIS触摸方案；触摸点数：最大支持32点电容触摸；触摸效果：水渍、污垢不影响触摸精度；触摸方式：可以用直径大于5mm的任何不透明物体触摸（包括手指/笔）。</li> <li>11.环境要求：适用环境：室内；工作温度-20℃-40℃；存储温度：-20℃~60℃；电气配置：工作电源AC（100—240）V/50—60HZ；最大功率&lt;100W。</li> </ol>

标的名称：移动还书箱

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标

1	移动还书箱	<p>1.图书容量：≥150册</p> <p>2.材质工艺：电泳型材+铝板材+纤维板+喷涂丝印。要求铝合金材料，耐瞬时强度高，有抗变形能力，耐候性好。</p> <p>3.书箱原理：根据书箱内图书的重量来实现自动升降</p> <p>4.静音轮：前两万向耐磨静音轮，后两万向带刹车耐磨静音轮，方便载重时推动转向。</p> <p>5.功能要求：承载板自由升级，无负载离地面≥680mm，行程≥450mm，侧面外封板采用高强度</p> <p>6.功能展示：书箱承载板支持根据负荷自动升降（内部结构采用合理力学设计）承载表面经加工处理，有效降低图书放入书箱瞬间撞击力度。</p>
---	-------	--

标的名称：读卡器

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		读卡器	<p>1.外观尺寸：120mm×75mm×30mm±10mm</p> <p>2.电源：电源接口USB接口取电；工作电压5V±0.5V。</p> <p>3.通讯方式USB2.0通讯；通讯波特率USB2.0全速12M。</p> <p>4.连接线：不小于1.5米</p> <p>5.接触式模块：支持卡片类型：符合T=0，T=1协议的CPU卡；储值卡，SLE/4442/4428；卡座规格1个推拔式IC大卡座；卡读写速度9600bps~115200 bps；卡座触点8个，有卡到位信息，所有触点都带有短路保护，还有过流保护，最大程度保护读写器和卡片；卡座寿命不小于10万次。</p> <p>6.非接触式模块：支持卡片类型符合ISO14443标准的TypeA协议的CPU卡，mifare Std 1k、mifare Std 4k、mifare UltraLight；协议ISO14443/1/2/3/4 T=CL协议，MIFARE协议；工作频率13.56MHz±7kHz；卡读写速率106 Kbps；卡读写距离0-50mm，实际距离与卡片有关；CPU卡命令长度读命令数据域最大长度为91字节，写为110字节</p> <p>7.SAM卡安全模块；最多可支持2个PSAM卡座；支持卡型PSAM卡；符合协议T=0、T=1协议；读写速率9600bps~115200bps。</p> <p>8.人机界面：指示灯3个指示灯，其中1个红灯为电源指示灯，1个绿灯为卡到位指示灯，1个绿灯为通讯指示灯；蜂鸣单调音。</p>

标的名称：阅览桌椅

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
----	------	--------	-----------

1	阅览桌椅	<p>1.阅览桌尺寸：1800*1000*860mm（±5mm）</p> <p>2.桌面采用优质实木颗粒板厚度≥25mm。</p> <p>3.桌脚采用优质冷轧钢板冲压，板材厚度≥1.0mm</p> <p>4.桌面配置标准五孔插板孔位。</p> <p>5.封边条采用优质PVC四边封边处理。</p> <p>6.连接件采用优质锌合金三合一。</p> <p>7.采用优质五金件螺丝。</p> <p>8.桌脚配套可调节脚钉。</p> <p>9.阅览凳尺寸：规格380*250*450mm（±5mm）</p> <p>10.凳面：基材采用E0级实木颗粒板，板材厚度≥25mm</p> <p>11.椅架：采用25*25（mm）壁厚≥1.2mm矩管</p> <p>12.所有金属钢制件表面焊接均采用二氧化碳保护焊焊接，焊接部位平整、牢固，无毛刺、无假焊、虚焊、漏焊。</p> <p>13.钢件表面除锈-水洗-除油-水洗-表调-陶化-沥水-烘干-环保静电喷塑。</p> <p>14.涂层表面均匀，色泽一致、平整且清晰，无漏底、疙瘩等缺陷。</p> <p>15.漆膜应无膨胀、鼓泡、生锈无明显变色和失光现象。</p> <p>16.一桌配六把凳子</p>
---	------	--

标的名称：读者借阅卡

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		读者借阅卡	<p>1.读者证主要用于读者的身份识别，通过非接触式的识别，快速读取读者的信息，读者证已通过内部加密，确保了读者信息的安全，与图书直接放置在读写装置上便可实现图书的借阅等。借阅卡封面支持定做，可以印制单位logo、文字、图片信息等。</p> <p>2.卡基：长85.5mm*高54mm*厚0.90mm</p> <p>3.芯片：F08</p> <p>4.工艺：正反四色印刷，颜色按电脑色值印刷，材料：全新PVC</p>

### 3.3.服务要求

#### 3.3.1.服务内容要求

采购包1：

序号	符号标识	服务要求名称	服务要求内容

1		备注	<p>注：1.本项目采购的产品如涉及3C认证的，投标人需在响应文件中承诺在中标后签订政府采购合同前提供3C认证证书复印件加盖投标人鲜章（实质性要求）。</p> <p>2.供应商应对招标文件规定的货物技术参数及配置要求逐项做出响应，带“★”参数共23条，为实质性要求不允许负偏离，带“▲”号参数一共26条，“▲”条款为重要参数，需按照招标文件提供相对应的佐证材料进行佐证，不提供证明材料或证明材料不能佐证参数满足招标文件要求的视为负偏离，负偏离将按照评分标准进行扣分；不带任何符号参数共160条，若有负偏离，将按照评分标准进行扣分。</p> <p>3.本项目技术参数中关于尺寸要求为固定值的均允许在本身范围内有±5%的偏差（另有单独规定的除外）。</p> <p>4.技术参数中要求提供检测报告的，须由具备相应检验检测能力的机构出具。检测项目对应的标准在“一单一库”范围内的，必须由依法取得CMA资质认定的机构出具并加盖CMA标志；不在“一单一库”范围内的，机构应具备相应能力并对检测结果负责，如与响应文件内不一致的视为虚假响应，采购人有权向相关部门上报，做出相应处罚。</p> <p>5.本项目涉及国家标准、行业标准、企业标准的一律以最新现行标准为准。若有引用过期标准过期的，一律不作为废标理由。</p>
2	★	其他要求	<p>★1.中标供应商须在合同签订前，提供国家认可具有相关资质的第三方检测机构出具的检测报告原件，报告内容需符合：采购文件中标注“▲”条款的技术款参数要求。（投标时提供承诺函原件并加盖鲜章）</p> <p>★2.若未在要求时限内提供或提供虚假的、与采购参数不相符的检测报告原件，采购人按政府采购相关规定处理（包括但不限于未经真实检验检测获得的、非法买卖的、冒用盗用检测机构报告编号的、在报告出具检测机构合法官方网站无法查验真伪的、以及其他验证方式能够认定为虚假的）。</p> <p>★3.供应商中标后须进行现场踏勘复核各类家具尺寸，并与采购人对接确认家具尺寸、颜色等。</p> <p>★4.技术参数中如有与特定品牌或型号相匹配或相近的，仅作为技术指标参考，不代表指向特定产品，供应商可提供等同于或优于参数要求的产品。</p> <p>★5.供应商安排的本项目工作人员的安全问题由供应商自行负责。</p> <p>★6.技术参数中的参考标准如有被替代的，供应商按最新版标准执行;未引用参考标准的，供应商技术参数需求为准，根据产品执行标准作出响应。</p>

3	★	质量要求及安装要求（实质性要求）	<p><b>（一）质量要求</b></p> <p>1.投标文件及供应商所响应货物的质量、技术和其他要求货物制造标准、安装标准及技术规范等，须符合最新国家标准。各项技术标准应当符合国家强制性标准符合国家相关的质量标准和出厂标准。</p> <p>2.所投的货物是经检验合格的全新正品，提供的货物，密封包装不得拆开。若开箱检验中发现有诸如数量、型号和外观尺寸与合同不符，或密封包装物本身的短少和损坏，如产生更换或补货等情形并导致工期延误，采购人有权根据合同有关条款的规定对因此造成的直接损失向供应商索赔。</p> <p>3.未标注偏差范围的尺寸，允许偏差±5%。</p> <p><b>（二）安装要求</b></p> <p>1.供应商应将所供货物运送到采购人指定地点，并为使用单位提供安装及调试服务，以保证产品正常投入使用。</p> <p>2.安全及环境保护要求：货物运输、存储、安装等过程中的安全责任由供应商负责，项目实施过程中产生的包装等纸质塑料垃圾搬运至采购人指定地点。<b>（单独提供承诺函原件）</b></p>
		商务要求（实质性	<p><b>1、交货时间：</b>合同签订后60日内完成供货及安装调试。</p> <p><b>2、交货地点：</b>普格县教育体育和科学技术局，具体由采购人指定。</p> <p><b>3、履约保证金：</b>政府采购合同价款的5%，交款时间：采购合同签订前。履约保证金可以以银行转账、支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式交纳。供应商未按照采购文件要求交纳履约保证金的，采购人有权拒绝与其签订政府采购合同。履约保证金作为违约金的一部分及用于补偿采购人因供应商不能履行合同义务而蒙受的损失。</p> <p>履约保证金退还：验收合格后，采购人接到供应商申请和支付凭证资料文件，以及由采购人确认本合同服务质量等约定事项已经履行完毕的正式书面文件后的10日内，递交质量验收合格证明通知书给收款单位，并由其向供应商无息退付履约保证金；供应商履约不合格的，履约保证金不予退还。</p> <p><b>4. 付款方式：</b></p> <p>货物安装调试完成，采购人组织验收合格后，支付合同总金额的80%，验收合格满一年后使用单位设备使用无异常，支付合同总金额的20%。</p> <p><b>5、违约责任</b></p> <p>（1）采购人违约责任</p> <p>①采购人无正当理由拒绝验收的的，采购人应偿付合同总价百分之三的违约金；</p> <p>②采购人逾期支付合同资金的，除应及时付足外，应向供应商偿付欠款总额万分之三/天的违约金；逾期付款超过30天的，供应商有权终止合同；</p> <p>③采购人偿付的违约金不足以弥补供应商损失的，还应按供应商损失尚未弥补的部分，支付赔偿金给供应商。</p> <p>（2）供应商违约责任</p> <p>①供应商交付的服务不符合合同规定的，供应商应向采购人支付合同总价的百</p>

4	★	要求)	<p>分之三的违约金，并须在合同规定的履约时间内交付满足要求的成果要求给采购人，否则，视作供应商不能履约而违约，按本条前款下述第“②”项规定由供应商偿付违约赔偿金给采购人。</p> <p>②供应商不能按时履约或逾期履约而违约的，除应及时履约外，应向采购人偿付合同总额的万分之三/天的违约金；逾期履约超过10天，采购人有权终止合同，供应商则应按合同总价的百分之三的款额向采购人偿付赔偿金，并须全额退还采购人已经付给供应商的合同金额及其利息。</p> <p>③供应商偿付的违约金不足以弥补采购人损失的，还应按采购人损失尚未弥补的部分，支付赔偿金给采购人。</p> <p>(3) 争议解决办法</p> <p>①因服务的质量问题发生争议，由监督部门或其指定的鉴定机构进行鉴定。服务符合标准的，鉴定费由采购人承担；服务不符合标准的，鉴定费由供应商承担。</p> <p>②合同履行期间,若双方发生争议，可协商或由有关部门调解解决，协商或调解不成的，由当事人依法向采购人住所地人民法院提起诉讼以维护其合法权益。</p> <p><b>7、验收方法和标准</b></p> <p>采购人组织验收，成交供应商负责提交验收所需资料。严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库〔2016〕205号)、《政府采购需求管理办法》〔财库(2021)22号〕等国家及行业相关要求和精神及本项目招标文件及本合同的要求进行验收。如出现未在招标文件中明确规定的，以国家或行业相关标准为准。如采购双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项，由采购人在招标文件与投标文件中按质量要求和技术指标、行业标准比较优胜的原则确定该项的约定标准进行验收。如出现争议，在场验收人员无法确定的，委托第三方质检机构进行检测，检测费用由中标人垫付，最终验收标准以检测结果为准，如检测合格由采购人承担检测费用，如检测不合格由中标人承担。验收的主要依据如下:①国家相关的法律法规；②国家或行业相关标准规范；③本项目招标文件、投标文件；④项目合同及其附件；⑤其他相关文件资料。</p>
5	★	售后服务(实质性要求)	<p>1、本项目涉及产品(货物)自验收合格之日起，质保期为5年(有单独规定的除外)，在质保期内，严格按照国家“三包”政策要求，供应商应自带配件和安装工具对本次采购的所有产品进行上门安装调试和维护；在安装、调试产品或软件的同时，对相关操作人员进行技术培训，使其按提供的操作规程使用产品，并熟悉例行维护的程序。对于人为损坏或其他不可抗拒的外部环境损坏部分，质保期结束后五年内，只收取实际材料费。</p> <p>2、质保期内所有服务均由供应商上门保修，在接到维修通知后，应在6小时内响应，24小时内到达现场维修并排除故障；质保期内维护产生的费用由中标供应商承担。如货物经乙方二次维修仍不能达到本合同约定的质量标准，采购人有权退货并追究成交供应商的违约责任。对于人为损坏或其他不可抗拒的外部环境损坏部分，由供应商提供维修，但只能收取实际材料费(按厂价计算)。</p> <p>3、本项目质保期为5年，每年需对所提供设备提供定期巡检2次，巡检合格后由使用单位签字确认，如巡检不合格需检修至合格。(实质性要求，单独提供承诺函)</p>

6	其他要求：本项仅做评分要求	<p>1.供应商拟投入本项目的人员及专业设备等。</p> <p>2.供应商应针对本项目制定详细的项目实施方案，方案内容需包含：①项目备货及送货方案；②项目安装方案；③项目实施应急保障方案；</p> <p>3.根据供应商针对本项目制定详细的售后服务方案，方案内容需包含：①售后服务方案；②售后服务人员构成；③退换货机制。</p>
---	---------------	---

### 3.3.2.商务要求

采购包1：

序号	符号标识	商务要求名称	商务要求内容
1	★	交货时间	合同签订后60日内所有货物安装调试并交付使用
2	★	交货地点	普格县教育体育和科学技术局，具体由采购人指定
3	★	支付方式	分期付款
4	★	付款进度安排	<p>1、货物安装调试完成，采购人组织验收合格后，达到付款条件起30日内，支付合同总金额的80.00%</p> <p>2、验收合格满一年后使用单位设备使用无异常，达到付款条件起30日内，支付合同总金额的20.00%</p>
5	★	验收、交付标准和方法	<p>采购人组织验收，成交供应商负责提交验收所需资料。严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库〔2016〕205号)、《政府采购需求管理办法》〔财库(2021)22号〕等国家及行业相关要求和精神及本项目招标文件及本合同的要求进行验收。如出现未在招标文件中明确规定的，以国家或行业相关标准为准。如采购双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项，由采购人在招标文件与投标文件中按质量要求和技术指标、行业标准比较优胜的原则确定该项目的约定标准进行验收。如出现争议，在场验收人员无法确定的，委托第三方质检机构进行检测，检测费用由中标人垫付，最终验收标准以检测结果为准，如检测合格由采购人承担检测费用，如检测不合格由中标人承担。验收的主要依据如下：①国家相关的法律法规；②国家或行业相关标准规范；③本项目招标文件、投标文件；④项目合同及其附件；⑤其他相关文件资料。</p>
6	★	包装方式及运输	<p>涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。</p>

7	★	质量保修范围和保修期	<p>1、本项目涉及产品（货物）自验收合格之日起，质保期为5年（有单独规定的除外），在质保期内，严格按照国家“三包”政策要求，供应商应自带配件和安装工具对本次采购的所有产品进行上门安装调试和维护；在安装、调试产品或软件的同时，对相关操作人员进行技术培训，使其按提供的操作规程使用产品，并熟悉例行维护的程序。对于人为损坏或其他不可抗拒的外部环境损坏部分，质保期结束后五年内，只收取实际材料费。2、质保期内所有服务均由供应商上门保修，在接到维修通知后，应在6小时内响应，24小时内到达现场维修并排除故障；质保期内维护产生的费用由中标供应商承担。如货物经乙方二次维修仍不能达到本合同约定的质量标准，采购人有权退货并追究成交供应商的违约责任。对于人为损坏或其他不可抗拒的外部环境损坏部分，由供应商提供维修，但只能收取实际材料费（按厂价计算）。3、本项目质保期为5年，每年需对所提供设备提供定期巡检2次，巡检合格后由使用单位签字确认，如巡检不合格需检修至合格。（实质性要求，单独提供承诺函）</p>
8	★	违约责任与解决争议的方法	<p>（1）采购人违约责任 ①采购人无正当理由拒绝验收的，采购人应偿付合同总价百分之三的违约金； ②采购人逾期支付合同资金的，除应及时付足外，应向供应商偿付欠款总额万分之三/天的违约金；逾期付款超过30天的，供应商有权终止合同； ③采购人偿付的违约金不足以弥补供应商损失的，还应按供应商损失尚未弥补的部分，支付赔偿金给供应商。（2）供应商违约责任 ①供应商交付的服务不符合合同规定的，供应商应向采购人支付合同总价的百分之三的违约金，并须在合同规定的履约时间内交付满足要求的成果要求给采购人，否则，视作供应商不能履约而违约，按本条前款下述第“②”项规定由供应商偿付违约赔偿金给采购人。 ②供应商不能按时履约或逾期履约而违约的，除应及时履约外，应向采购人偿付合同总额的万分之三/天的违约金；逾期履约超过10天，采购人有权终止合同，供应商则应按合同总价的百分之三的款额向采购人偿付赔偿金，并须全额退还采购人已经付给供应商的合同金额及其利息。 ③供应商偿付的违约金不足以弥补采购人损失的，还应按采购人损失尚未弥补的部分，支付赔偿金给采购人。（3）争议解决办法 ①因服务的质量问题发生争议，由监督部门或其指定的鉴定机构进行鉴定。服务符合标准的，鉴定费由采购人承担；服务不符合标准的，鉴定费由供应商承担。 ②合同履行期间，若双方发生争议，可协商或由有关部门调解解决，协商或调解不成的，由当事人依法向采购人住所地人民法院提起诉讼以维护其合法权益。</p>

### 3.4.其他要求

★供应商需对文件内所有实质性内容逐条响应，否则视为无效