

政府采购项目采购需求

采购单位：南部县中医医院

所属年度：2025年

编制单位：南部县中医医院

编制时间：2025年01月07日

一、项目总体情况

(一) 项目名称： 电子支气管镜系统采购项目

(二) 项目所属年度： 2025年

(三) 项目所属分类： 货物

(四) 预算金额（元）： 800,000.00元 ， 大写（人民币）： 捌拾万元整

(五) 项目概况：

本项目拟采购电子支气管镜系统一套

(六) 本项目是否有为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商： 否

二、项目需求调查情况

依据《政府采购需求管理办法》的规定，本项目不需要需求调查，具体情况如下：

三、项目采购实施计划

(一) 采购组织形式： 分散采购

(二) 采购方式： 询价

(三) 本项目是否单位自行组织采购： 否

(四) 采购包划分： 不分包采购

(五) 执行政府采购促进中小企业发展的相关政策

本项目专门面向中小企业采购。面向中小企业采购金额为800000.00元，总体预留比例为100%，其中，面向小微企业采购金额为0.00元，占0%。

(六) 是否采购环境标识产品： 否

(七) 是否采购节能产品： 否

(八) 项目的采购标的是否包含进口产品： 否

(九) 采购标的是否属于政府购买服务： 否

(十) 是否属于政务信息系统项目： 否

(十一) 是否属于高校、科研院所的科研仪器设备采购： 否

(十二) 是否属于PPP项目： 否

(十三) 是否属于一签多年项目： 否

四、项目需求及分包情况、采购标的

(一) 分包名称： 合同包一

1、执行政府采购促进中小企业发展的相关政策

1) 专门面向中小企业采购

2) 面向的企业规模： 中小企业

3) 预留形式： 专门采购包预留

4) 预留比例： 100%

2、预算金额（元）： 800,000.00 ， 大写（人民币）： 捌拾万元整

最高限价（元）： 800,000.00 ， 大写（人民币）： 捌拾万元整

3、评审方法：最低评标价法

4、定价方式：固定总价

5、是否支持联合体投标： 否

6、是否允许合同分包选项： 否

7、拟采购标的的技术要求

1	采购品目	A02320700 医用内窥镜	标的名称	电子支气管镜系统
	数量	1.00	单位	套
	合计金额（元）	800,000.00	单价（元）	800,000.00
	是否涉及强制采购节能产品	是	不涉及强制采购节能产品原因	无
	是否涉及优先采购环境标志产品	是	不涉及优先采购环境标志产品原因	无
	是否涉及采购进口产品	否	标的物所属行业	工业

标的名称：电子支气管镜系统

参数性质	序号	技术要求名称	技术参数与性能指标
			<p>一、医用内窥镜图像处理器：</p> <p>1.高清内镜图像：像素分辨率≥1920×1080P；</p> <p>★2.具有NBI/CBI/VIST/MSI/STI/BLI/LCI中至少≥1种染色功能，有助于临床提高早癌检出率；（提供产品彩页或技术白皮书或第三方检测报告佐证）</p> <p>3.测光模式：均值、峰值、全自动测光等3种模式；</p> <p>4.“R”红色调节：12档，多级调节；“B”蓝色调节：12档，多级调节；</p> <p>5.具有血液强化（HbE）模式，可增强图像区域中的红色；</p> <p>6.具有结构强化及轮廓强化功能，4档可调，图像内区域随着等级增大而清晰；</p> <p>7.具有自动白平衡调节功能；</p> <p>8.可冻结并保存64幅图像，能保存的图像可回放；</p>

9.具有数字放大功能：1、1.2、1.5、2倍可调；

10.可扩展USB接口，可存储视频和图片；增加摄像和拍照功能，一键录入，方便快捷；可接脚踏开关，也可控制拍照功能；

11.具备DVI高清输出，同时配置Y/C，分量输出（RGB.SY NC）和VIDEO视频信号输出接口；

★12.可兼容同品牌电子胃镜、电子结肠镜、电子支气管镜、电子鼻咽喉镜（提供产品彩页或技术白皮书或第三方检测报告佐证）

13.具有内窥镜自动识别功能。

14.具有组合强化功能，可将结构强化和轮廓强化进行组合，可以突出显示病变组织中的多重纹路、血管及纤维结构范围。

15.图像处理器和内窥镜冷光源采用分体式设计。

二、医用内窥镜冷光源

★1.LED医用冷光源,使用寿命≥10000 小时；（提供产品彩页或技术白皮书或第三方检测报告佐证）

2.具有染色功能：可实现NBI或CBI或BLI等特殊光观察功能；

3.具有调光功能：自动、手动调光，手动调光12档可调。

4.气泵压力：≥40-90kPa；

5.色温：3000K~7000K；

6.送气功能：分为关、低、高3档；

7.内置 LED 灯泡寿命指示功能，提醒用户 LED 灯已工作时间，以保障产品正常使用。

三、电子支气管镜（检查镜）

1.工作长度：≥600 mm；

2.头端部外径：≤4.9 mm；

3.主软管外径：≤4.9mm；

4.景深：2-100 mm；

5.钳道孔径：≥2.0 mm；

6.弯曲角度:上≥210°下≥130°；

7.视场角度: $\geq 120^{\circ}$;

8.插入部旋转角: 左 $\geq 120^{\circ}$ 右 $\geq 120^{\circ}$ 。

四. 电子支气管镜 (治疗镜)

1.工作长度: ≥ 600 mm;

2.头端部外径: ≤ 5.8 mm;

3.景深: 2-100 mm;

4.钳道孔径: ≥ 2.8 mm;

5.弯曲角度:上 $\geq 210^{\circ}$ 下 $\geq 130^{\circ}$;

6.视场角度: $\geq 120^{\circ}$;

7.插入部旋转角: 左 $\geq 120^{\circ}$ 右 $\geq 120^{\circ}$ 。

五、其他附属设备

1.医用专用台车1辆

1.1台车支臂具备360度调节。

1.2台车具有2层隔板, 镜体支撑杆高度可调。

1.3台车长度 ≥ 60 cm, 宽度长度 ≥ 60 cm, 高度 ≥ 100 cm.

2.医用显示器

2.1 ≥ 24 寸医用显示器1台

3.高清工作站一套

3.1电脑: 商用主机, intel十代及以上处理器, 内存大于等于8G, 固态硬盘大于等于512G。

3.2显示器: 分辨率最大支持1920*1080 尺寸: ≥ 21.5 英寸。

3.3打印机: 彩色喷墨打印机, 四种颜色墨水, 连供式。

3.4图像采集设备: 最大支持1920*1200信号采集, 含有DVI或HDS DI信号输入接口。

4.转运车二台

4.1规格: $\geq 1900*630*580/870 \pm 10$ mm (高度升降范围);

4.2推车主要结构采用优质铝材一次压铸成形和钢制件材料组成, 强度高外形美观, 床面板为PP树脂材料一次吹塑成形, 两段式床面板。

4.3护栏采用PP工程塑料一次吹塑成型, 护栏锁紧装置采用

铝合金型材和钢制件，使用便捷，气动支撑杆使护栏升降更轻松。

4.4背部采用气动支撑杆作支撑力源，操作简易、方便。背板位置调节：**0-75度**。

4.5大架升降丝杆采用**45#**钢挤压成型，丝杆外表光滑耐用，摇杆采用钢件制作，经久耐用。升降幅度**0—190mm**之间。

4.6整车采用的中控刹车系统，稳定、可靠，中控轮静音轮直径**≥15cm**。

4.7车身配有携带式氧气瓶架，不锈钢升降式输液架，供抢救病人使用。

4.8配带床垫，床套四周有拉链，可将床罩拆卸清洗。（外面是防水细帆布，里层床垫**≥2cm**的海绵）

5.内镜清洗系统

5.1台面、清洗槽、功能背板及干燥台等主体配置与材质要求：

5.1.1台面和清洗槽采用防泛水设计，清洗溅到台面的液体会全部流入下水道。台面前端采用大圆弧造型设计，为内镜清洗人员提供腰腹部的得力支撑，有效缓解疲劳，功能背板采用斜度设计，整体简洁大方，并设有篮筐放置平台，方便操作人员快速洗消。台面、洗消槽及功能背板都采用优质的改性**PMM A**高分子材料分段式一体吸塑成型，该材料抗压强度高，弹性好，抗氧化，高度耐酸碱，表面光洁易清洗，细菌附着率极低，对内镜无磨损，是高端医疗设备的理想用材。

单槽外径尺寸**≥500*750mm** 内径尺寸**≥390*470mm**

双槽外径尺寸为**≥1000*750mm**内径尺寸**≥390*470mm**

干燥台尺寸为**≥1000*750MM**

拐角槽外径尺寸**≥750*750mm** 内径尺寸**≥630*470mm**

5.1.2清洗槽设计要求：**5槽**清洗工作站**1套**，干燥台**1个**。

5.2清洗槽、功能背板及一体化干燥台的规格要求：

5.2.1功能背板材质要求：功能背板采用**PMMA**高分子复合材料一体吸塑成型，与洗消槽及干燥台的材质和颜色相同，具有防腐防潮，永不生锈。

5.2.2一体化干燥台材质要求：使用与清洗槽相同的高分子

复合材料一次压铸而成，表面平整光滑、无缝角，抗菌，易清洗，遇酸碱腐蚀不褪色、不变形，质地柔软能最大限度的保护内镜免受硬冲击造成的损害，台面凸起，增加表面摩擦，防止内镜或附件滑落。

5.3清洗槽柜体的规格要求：

5.3.1清洗槽底柜尺寸：与清洗槽实际总长度相配套。

5.3.2柜体全部采用**SUS304**不锈钢材质，底板全部采用**PVC**底板铺满，可有效防止因潮湿或溅水而引起的变形现象发生，柜门采用钢化玻璃，防水溅且不易破裂。

5.4内镜测漏要求：

5.4.1预清洗前，对内镜进行漏水测试，以确保其防水性。

5.4.2气压调节范围：**0~0.75Mpa**，分离空气中的水分及其它杂质；

5.4.3连接**CPC**快速接头,使用气管注入清洁而又安全的气压。

5.5酶液、消毒液管道循环灌注装置数量及技术要求：

5.5.1酶液、消毒液管道循环灌注装置**≥2**套；

5.5.2技术要求：采用人性化“隐形设计”不占洗消空间。在初洗、清洗、末洗严格按《软式内镜清洗消毒技术规范 **WS 507-2016**》要求，采用经过水处理器处理后的“一次水”灌流内管道，不使用从槽内循环水或为经水处理器处理的水，杜绝交叉感染，保证洗消效果。注液、注气由电脑计时器控制，计时准确，全过程自动完成，使操作过程更加简单、快捷方便，保证内镜洗消达标。内镜专用三通、内镜各管道接头可方便快速的与内镜接口连接。

5.6超静医用无油空气压缩机数量及技术要求：

5.6.1超静医用无油空气压缩机数量**≥1**台；

5.6.2技术要求：采用无油活塞式设计，保证压缩气体中绝无油分子，配水气分离系统，压力可在**0.2Mpa-0.8Mpa**之间调节，气罐一次性储气量**25L**，主机最大产气量**60L/min**，噪音**≤52**分贝。可有效将气体中含有的水分剥离出来，使气枪喷出的气体长期保持干燥，加快内镜吹干速度，可精确调节气枪压力

				<p>，调节范围0.2-0.8Mpa。</p> <p>5.7消毒槽活动密封盖数量及材质要求：</p> <p>5.7.1活动密封盖数量≥2个；</p> <p>5.7.2材质要求：透明亚克力材料一次成型，可以清晰看到浸泡消毒状况，完全密封消毒槽，防止消毒液挥发污染环境，钛合金手提拉手，人性化的设计。</p> <p>5.8高压冲洗枪数量及材质性能要求：</p> <p>5.8.1高压冲洗枪数量≥3把；</p> <p>5.8.2材质采用SUS304不锈钢一次冲压成型，高度耐酸碱，抗腐蚀性强，细菌附着率低。杜绝纯净空气通过枪体腔道的二次污染，防止枪体腔道腐蚀而产生的脱落物进入内镜腔道，从而造成内镜损坏；</p> <p>5.9全管道清洗装置挂钩数量及材质要求：</p> <p>5.9.1全管道清洗装置挂钩数量≥1套</p> <p>5.9.2材质要求：镀镍制造，防酸碱。</p> <p>5.10高压气枪的数量及材质要求：</p> <p>5.10.1高压气枪数量≥3把；</p> <p>5.10.2材质采用SUS304不锈钢一次冲压成型，高度耐酸碱，抗腐蚀性强，细菌附着率低。杜绝纯净空气通过枪体腔道的二次污染，防止枪体腔道腐蚀而产生的脱落物进入内镜腔道，从而造成内镜损坏；压力：0～0.75MPa，由中心气体处理器精确调控气压，压力可准确显示数值，安全可靠。</p> <p>5.11不锈钢专用水龙头的数量及材质要求：</p> <p>5.11.1不锈钢专用水龙头数量≥5个；</p> <p>5.11.2全优质304不锈钢材质，高度耐酸碱，抗耐腐蚀性强，取水可360度旋转设计。</p> <p>5.12专用给排水连接管路数量及技术要求：</p> <p>5.12.1专用给排水管路≥1套；</p> <p>5.12.2全304#优质高压编织供水软管及管件；优质的PP-R冷热水管材和管件，符合《冷热水用聚丙烯管道系统 第2部分：管材 GB/T 18742.2-2017》中PP-R技术要求和《冷热水管道系统用无规共聚聚丙烯（PP-R）专用料 SH/T 1750-2005》技术要求。</p>
--	--	--	--	--

5.13灌流器自动接头数量及材质要求:

5.13.1灌流器自动接头数量 ≥ 4 套;

5.13.2材质要求: 所有槽均采用PCP材料, 配有带自锁的接头, 全部程序执行只需连接接头, 无需将全管道灌流器拆卸, 方便、快捷。

5.14灌流电脑控制系统数量及技术要求:

5.14.1灌流电脑控制系统数量 ≥ 2 个;

5.14.2技术要求: 控制系统稳定, 读时准确, 计时单位为毫秒级, 整体美观大方, 不占用空间, 数字显示, 计时定时, 操作简便, 易清洁。

5.15气体处理器数量及技术要求:

5.15.1气体处理器数量 ≥ 1 个;

5.15.2技术要求: 气压调节范围: $0\sim 0.75\text{Mpa}$, 分离空气中的水分及其它杂质, 为内镜洗消提供干燥纯净的压力空气, 并另外设有注气压力调节器, 专为内镜腔道提供清洁而又安全的气压, 不损伤昂贵的内镜。

5.16过滤水装置数量及技术要求:

5.16.1过滤水装置数量 ≥ 1 个;

5.16.2技术要求: 水处理器过多层式渗透, 净化过滤水质更保证内镜清洗安全, 可采用反冲式维护清洗, 无需更换滤芯, 水处理量: $2\sim 5\text{T/h}$ 可选。

5.17三通灌流装置数量及技术要求:

5.17.1三通灌流装置数量 ≥ 2 个;

5.17.2技术要求、三通灌流装置数量采用PCP材料, 最外端最小处的外径是 4.8mm ;接头内径: 3.0mm ;卡口最大处外径: 3.4mm ;总高度: 43mm)。

5.18灌流专用硅胶管及材质要求:

5.18.1灌流专用硅胶管数量 ≥ 5 米

5.18.2材质要求: 采用优质硅胶原料, 并以独特的挤出工艺制造而成, 柔韧度极好, 耐扭结不变形, 具有很高的抗撕强度, 本产品具有无毒、耐高温、低温、寿命长, 长时间使用不变硬、不变色、不变黄、等优点。

5.19手套配件盒数量及材质要求：：

5.19.1手套配件盒数量≥1个

5.19.2材质要求：非金属喷漆，原材料为塑料制成，钛合金拉手，用于清洗中心存放附件。

5.20挂架数量及材质要求：

5.20.1挂架数量≥1个

5.20.2材质要求：非金属喷漆，高档材质，抗酸碱耐腐蚀，配有篮筐挂架，表面磨砂处理。

6.纯水系统技术要求：

6.1用于内镜清洗中心提供无菌水

6.2产水量: ≥150L/h/套（25℃）温度每降低1℃，产水量约下降≤3%

6.3水利用率 ≥60%

6.4脱盐率 ≥ 99%

6.5产水水质

6.5.1水质符合《生活饮用水卫生标准 GB 5749-2022》要求，并保证细菌总数≤10CFU/100ml，生产纯水的滤膜孔径≤0.0001um.

6.5.2符合《软式内镜清洗消毒技术规范 WS 507-2016》要求。

6.6设备主要技术要求/标准性能

6.6.1采用PLC智能人机控制系统，全自动控制操作，全程监控设备运行的状态，具备自动液位保护、压力故障保护停机、水质超标报警排放。

6.6.2预处理采用三级过滤装置，滤膜孔径能够有效拦截水中泥沙、铁锈、有机物、细菌和病毒，保证反渗透膜的进水质。三级过滤装置设计有开机自动冲洗、水满待机冲洗、自动循环冲洗功能，保证过滤效果和使用寿命。

6.6.3反渗透主机部分设计开/关机自动冲洗、脉动循环正反洗、水满待机冲洗功能，有效避免膜表面高浓度离子附着堆积和微生物滋生，防止反渗透膜性能快速衰减。

6.6.4设备配备各种显示仪表，彩色触摸显示屏≥5寸，能够

				<p>实时在线的显示水质、流量、压力、当前状态、等信息。</p> <p>6.6.5供水管路设置定时循环模式，当长时间不用水，自动启动循环模式，避免管路中死水形成，防止细菌滋生。</p> <p>6.7主机采用一体化设计，结构紧凑，占地面积≤2平方米，就能实现安装，和设备对接。</p> <p>6.8采用智能人机控制方式，一键自动运行，性能稳定，故障率低，保证设备安全稳定的运行。</p> <p>6.9纯水输送系统：含压力控制器及自吸式射流输送泵，输送泵配压力控制器，终端设备用水启用，停用水时根据压力自动进入待机状态。</p> <p>6.10电源要求：单相AC220V±10%,50Hz；功率不低于1Kw,环境要求：适应于环境温度+5℃-+30℃之间，相对湿度≤80%。</p> <p>6.11主机采用开放式结构，底部自带万向轮，最大限度降低设备运行噪音，外观美观；采用模块化设计和安装，如果医院的生产能力需要扩大，能够方便和容易地增加模块扩大设备的产水能力，具有极好的可升级能力。</p> <p>6.12消毒系统;消毒采用化学消毒方式，结合紫外线回路消毒，有效抑制细菌滋生。</p> <p>6.13系统具有较强的故障诊断能力，可根据压力、流量、水质等参数的偏离情况进行预判告警和指示；设备设有原水缺水、停电、过载、过流的自动保护功能，确保设备自身安全；预处理三级过滤以及反渗透膜自动冲洗，开机、关机自动大流量冲洗，排出淤积水，同时运行中自动检测工作状况，随时进行冲洗；具备电器过流报警与保护装置，提高操作人员的安全性和设备运行的稳定性。</p> <p>7.单门储镜柜1个</p> <p>7.1尺寸：≥630*535*2080mm</p> <p>7.2内胆采用优质高分子材料，独立的开模整体吸塑成型；外部采用钢塑材料；</p> <p>7.3主要控制方式采用微电脑中文显示控制系统单门可存放≥4条内镜；</p> <p>7.4显示日期、时间、星期和消毒累计时间，温度湿度显示</p>
--	--	--	--	--

			<p>，循环风干燥；</p> <p>7.5内配装活检钳挂钩，开门柜内照明LED灯；</p> <p>7.6电源电压功率：12V 50HZ 30W；</p> <p>7.7消毒模式：智能化控制循环风消毒系统；</p> <p>7.8主要控制方式：微电脑中文液晶显示控制系统；</p> <p>7.9单门软镜储存柜内部设有上中下三层挂镜架,全方位的定位内镜,防止相互碰撞。</p>
--	--	--	--

8、供应商一般资格要求

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
1	具有独立承担民事责任的能力。	供应商需在使用投标(响应)客户端编制响应文件时，按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
2	具有良好的商业信誉	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
3	具有健全的财务会计制度。	供应商提供截至响应文件提交截止之日前一年内，经审计的财务报告（包含审计报告和审计报告中所涉及的财务报表和报表附注）或者银行出具的资信证明。未经审计的提供财务报告（至少包括资产负债表、利润表、现金流量表）。供应商注册时间截至响应文件提交截止之日前不足一年的，也可提供在相关主管部门备案的公司章程等证明材料。供应商需在使用投标(响应)客户端编制响应文件时，按要求上传相应证明材料并进行电子签章。
4	具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
5	有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
6	参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
7	不存在与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商不得参加同一合同项下的政府采购活动的行为。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。
8	不属于为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。

9、供应商特殊资格要求

序号	资格要求名称	资格要求详细说明
1	若投标产品以及所有配置产品为医疗器械的，投标产品及所有配置产品须符合《医疗器械注册管理办法》要求并提供中华人民共和国医疗器械注册证或备案凭证；供应商须符合《医疗器械监督管理条例》要求并提供医疗器械生产或经营企业许可证或备案凭证	若投标产品以及所有配置产品为医疗器械的，投标产品及所有配置产品须符合《医疗器械注册管理办法》要求并提供中华人民共和国医疗器械注册证或备案凭证；供应商须符合《医疗器械监督管理条例》要求并提供医疗器械生产或经营企业许可证或备案凭证

10、分包的评审条款

评审项编号	一级评审项	二级评审项	详细要求	分值	客观评审项
{{未填写}}					

11、合同管理安排

1) 合同类型：买卖合同

2) 合同定价方式：固定总价

3) 合同履行期限：自合同签订之日起60日

4) 合同履约地点：采购人指定地点

5) 支付方式：分期付款

6) 履约保证金及缴纳形式：

中标/成交供应商是否需要缴纳履约保证金：否

7) 质量保证金及缴纳形式：

中标/成交供应商是否需要缴纳质量保证金：否

8) 付款进度安排：

1、付款条件说明：合同签订生效，且甲方收到乙方合法票据后，达到付款条件起 10 日内，支付合同总金额的 40.00%。

2、付款条件说明：本项目验收合格，设备安装、调试运转正常，培训结束且收到合法票据后，达到付款条件起 10 日内，支付合同总金额的15.00%。

3、付款条件说明：设备无故障运行半年后，收到合法票据后，达到付款条件起 10 日内，支付合同总金额的35.00%。

4、付款条件说明：本项目质保期结束后，收到合法票据后，达到付款条件起 10 日内，支付合同总金额的10.00%。

9) 验收交付标准和方法：1.符合国家、行业标准、四川省地方标准规定的验收标准；2、成交人须提供全新的设备，所有设备均须由成交人送货到指定地点并安装调试，采购人不再支付任何费用；3、成交人负责组织设备安装，解决设备安装过程中的各种技术疑难问题。4、成交人负责组织采购方现场培训。5、验收时如发现所交付的货物有短装、次品、损坏或其它不符合标准及合同规定之情形者，成交人应在5日内更换新产品，由此产生的时间延误与有关费用由成交人承担；6、供应商应将所提供货物的装箱清单、配件、随机工具、检验产品合格证、使用说明书、原厂保修卡等资料交付给采购人；成交人不

能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，必须负责补齐，否则视为未按合同约定交货； 7、其他未尽事宜应严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）、《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22号）的要求进行验收。

10) 质量保修范围和保修期：1、质保期为2年（质保期为验收合格之日起开始计算）； 2、质保期内，供应商至少提供1名专业售后人员提供 7×24小时及时响应服务。接到采购人电话 2 小时内响应，12小时到达现场，24 小时内修复正常且不影响采购人工作。 3、质保期内免费维修（人为及不可抗力因素除外）；质保期外提供有偿维修服务，免收上门服务费，终身维护和技术支持。

11) 知识产权归属和处理方式：合同约定

12) 成本补偿和风险分担约定：合同约定

13) 违约责任与争议解决的方法：1、如因成交供应商工作人员在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给采购人造成损失或侵害，包括但不限于采购人本身的财产损失、由此而导致的采购人对任何第三方的法律责任等，成交供应商对此均应承担全部的赔偿责任； 2、因货物的质量问题发生争议，由质量技术监督部门或其指定的质量鉴定机构进行质量鉴定。货物符合标准的，鉴定费由采购人承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由成交供应商承担； 3、合同履行期间，若双方发生争议，可协商或由有关部门调解解决，协商或调解不成的，由当事人依法向法院提起诉讼维护其合法权益。

14) 合同其他条款：无

12、履约验收方案

1) 验收组织方式：自行验收

2) 是否邀请本项目的其他供应商：否

3) 是否邀请专家：否

4) 是否邀请服务对象：否

5) 是否邀请第三方检测机构：否

6) 履约验收程序：一次性验收

7) 履约验收时间：

1、验收条件说明： 供应商提出验收申请，达到验收条件起 10 日内，验收合同总金额的 100%；

8) 验收组织的其他事项：无

9) 技术履约验收内容：采购文件技术部分

10) 商务履约验收内容：采购文件商务部分

11) 履约验收标准：1.符合国家、行业标准、四川省地方标准规定的验收标准；2、成交人须提供全新的设备，所有设备均须由成交人送货到指定地点并安装调试，采购人不再支付任何费用；3、成交人负责组织设备安装，解决设备安装过程中的各种技术疑难问题。4、成交人负责组织采购方现场培训。5、验收时如发现所交付的货物有短装、次品、损坏或其它不符合标准及合同规定之情形者，成交人应在5日内更换新产品，由此产生的时间延误与有关费用由成交人承担； 6、供应商应将所提供货物的装箱清单、配件、随机工具、检验产品合格证、使用说明书、原厂保修卡等资料交付给采购人；成交人不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，必须负责补齐，否则视为未按合同约定交货； 7、其他未尽事宜应严格按照《财政部

关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）、《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22号）的要求进行验收。

12) 履约验收其他事项：无

五、风险控制措施和替代方案

该采购项目按照《政府采购需求管理办法》第二十五条规定，本项目是否需要组织风险判断、提出处置措施和替代方案：是

- 1) 国家政策变化风险的应对措施： 根据具体变化情况研究应对。
- 2) 实施环境变化风险的应对措施： 根据具体变化情况研究应对。
- 3) 重大技术变化风险的应对措施： 根据具体变化情况研究应对。
- 4) 预算项目调整风险的应对措施： 根据具体变化情况研究应对。
- 5) 因质疑投诉影响采购进度风险的应对措施： 根据具体变化情况研究应对。
- 6) 采购失败风险的应对措施： 根据具体变化情况研究应对。
- 7) 不按规定签订或者履行合同风险的应对措施： 根据具体变化情况研究应对。
- 8) 出现损害国家利益和社会公共利益情形风险的应对措施： 根据具体变化情况研究应对。
- 9) 其他采购和合同履行过程的风险及应对措施： 根据具体变化情况研究应对。