

九、附件

附件1:

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 超离心研磨仪（型号：FM300）（产品名称1） 1, 生产厂为 北京格瑞德曼仪器设备有限公司（厂名） 2, 厂址为 北京市昌平区龙域北街8号院1号楼18层1801（生产厂址）。超离心研磨仪（型号：FM300）（产品名称1） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例） 3. 超离心研磨仪（型号：FM300）（产品名称1） 的 /（关键组件） 4 在中国境内生产。超离心研磨仪（型号：FM300）（产品名称1） 的 /（关键工序） 5 在中国境内完成。

2. 刀式研磨仪（配置1）（型号：HM301pro）（产品名称2），生产厂为 北京格瑞德曼仪器设备有限公司（厂名），厂址为 北京市昌平区龙域北街8号院1号楼18层1801（生产厂址）。刀式研磨仪（配置1）（型号：HM301pro）（产品名称2） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。刀式研磨仪（配置1）（型号：HM301pro）（产品名称2） 的 /（关键组件） 在中国境内生产。刀式研磨仪（配置1）（型号：HM301pro）（产品名称2） 的 /（关键工序） 在中国境内完成。

刀式研磨仪（配置2）（型号：HM301pro）（产品名称2），生产厂为 北京格瑞德曼仪器设备有限公司（厂名），厂址为 北京市昌平区龙域北街8号院1号楼18层1801（生产厂址）。刀式研磨仪（配置2）（型号：HM301pro）（产品名称2） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。刀式研磨仪（配置2）（型号：HM301pro）（产品名称2） 的 /（关键组件） 在中国境内生产。刀式研磨仪（配置2）（型号：HM301pro）（产品名称2） 的 /（关键工序） 在中国境内完成。

刀式研磨仪（配置3）（型号：HM301pro）（产品名称2），生产厂为 北京格瑞德曼仪器设备有限公司（厂名），厂址为 北京市昌平区龙域北街8号院1号楼18层1801（生产厂址）。刀式研磨仪（配置3）（型号：HM301pro）（产品名称2） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。刀式研磨仪（配置3）（型号：HM301pro）（产品名称2） 的 /（关键组件） 在中国境内生产。刀式研磨仪（配置3）（型号：HM301pro）（产品名称2） 的 /（关键工序） 在中国境内完成。

3. 颚式破碎机（型号：JC7）（产品名称 2），生产厂为北京格瑞德曼仪器设备有限公司（厂名），厂址为北京市昌平区龙域北街 8 号院 1 号楼 18 层 1801（生产厂址）。颚式破碎机（型号：JC7）（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。颚式破碎机（型号：JC7）（产品名称 2）的 / （关键组件）在中国境内生产。颚式破碎机（型号：JC7）（产品名称 2）的 / （关键工序）在中国境内完成。

4. 行星式球磨仪（配置 1）（型号：QB800）（产品名称 2），生产厂为天津成星号科技发展有限公司（厂名），厂址为天津市津南区辛庄创意产业园区津沽公 818 号辛庄经济服务中心 109-110（生产厂址）。行星式球磨仪（配置 1）（型号：QB800）（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。行星式球磨仪（配置 1）（型号：QB800）（产品名称 2）的 / （关键组件）在中国境内生产。行星式球磨仪（配置 1）（型号：QB800）（产品名称 2）的 / （关键工序）在中国境内完成。

行星式球磨仪（配置 2）（型号：QB800）（产品名称 2），生产厂为天津成星号科技发展有限公司（厂名），厂址为天津市津南区辛庄创意产业园区津沽公 818 号辛庄经济服务中心 109-110（生产厂址）。行星式球磨仪（配置 2）（型号：QB800）（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。行星式球磨仪（配置 2）（型号：QB800）（产品名称 2）的 / （关键组件）在中国境内生产。行星式球磨仪（配置 2）（型号：QB800）（产品名称 2）的 / （关键工序）在中国境内完成。

5. 臼式研磨仪（型号：MG5）（产品名称 2），生产厂为北京格瑞德曼仪器设备有限公司（厂名），厂址为北京市昌平区龙域北街 8 号院 1 号楼 18 层 1801（生产厂址）。臼式研磨仪（型号：MG5）（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。臼式研磨仪（型号：MG5）（产品名称 2）的 / （关键组件）在中国境内生产。臼式研磨仪（型号：MG5）（产品名称 2）的 / （关键工序）在中国境内完成。

6. 拍击式均质器（型号：SCIENTZ-11）（产品名称 2），生产厂为宁波新芝生物科技股份有限公司（厂名），厂址为宁波市科技园区木樨路 65 号（生产厂址）。拍击式均质器（型号：SCIENTZ-11）（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。拍击式均质器（型号：SCIENTZ-11）（产品名称 2）的 / （关键组件）在中国境内生产。拍击式均质器（型号：SCIENTZ-11）（产品名称 2）的 / （关键工序）在中国境内完成。

7. 盘式粉碎机 B（型号：FM300mini）（产品名称 2），生产厂为北京格瑞德曼仪器设备有限公司（厂名），厂址为北京市昌平区龙域北街 8 号院 1 号楼 18 层 1801（生

产厂址)。 盘式粉碎机 B (型号: FM300mini) (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 盘式粉碎机 B (型号: FM300mini) (产品名称 2) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 盘式粉碎机 B (型号: FM300mini) (产品名称 2) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

8. 盘式粉碎机 A (配置 1) (型号: DP100) (产品名称 2), 生产厂为 北京格瑞德曼仪器设备有限公司 (厂名), 厂址为 北京市昌平区龙域北街 8 号院 1 号楼 18 层 1801 (生产厂址)。 盘式粉碎机 A (配置 1) (型号: DP100) (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 盘式粉碎机 A (配置 1) (型号: DP100) (产品名称 2) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 盘式粉碎机 A (配置 1) (型号: DP100) (产品名称 2) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

盘式粉碎机 A (配置 2) (型号: DP100) (产品名称 2), 生产厂为 北京格瑞德曼仪器设备有限公司 (厂名), 厂址为 北京市昌平区龙域北街 8 号院 1 号楼 18 层 1801 (生产厂址)。 盘式粉碎机 A (配置 2) (型号: DP100) (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 盘式粉碎机 A (配置 2) (型号: DP100) (产品名称 2) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 盘式粉碎机 A (配置 2) (型号: DP100) (产品名称 2) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

9. 盘式研磨仪 (型号: DP100) (产品名称 2), 生产厂为 北京格瑞德曼仪器设备有限公司 (厂名), 厂址为 北京市昌平区龙域北街 8 号院 1 号楼 18 层 1801 (生产厂址)。 盘式研磨仪 (型号: DP100) (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 盘式研磨仪 (型号: DP100) (产品名称 2) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 盘式研磨仪 (型号: DP100) (产品名称 2) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

10. 平行研磨仪 (型号: GRD1) (产品名称 2), 生产厂为 微思行(北京)科技有限公司 (厂名), 厂址为 北京市海淀区阜石路甲 69 号院 13 号楼 4 层 406 (生产厂址)。 平行研磨仪 (型号: GRD1) (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 平行研磨仪 (型号: GRD1) (产品名称 2) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 平行研磨仪 (型号: GRD1) (产品名称 2) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

11. 破碎仪 (型号: MultiDrive control S025) (产品名称 2), 生产厂为 艾卡(广州)仪器设备有限公司 (厂名), 厂址为 广州经济技术开发区友谊路 173-175 号 (生产厂址)。 破碎仪 (型号: MultiDrive control S025) (产品名称 2) 的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。破碎机(型号: MultiDrive control S025) (产品名称2)的 / (关键组件)在中国境内生产。破碎机(型号: MultiDrive control S025) (产品名称2)的 / (关键工序)在中国境内完成。

12. 全自动均质器(配置1)(型号: AH 50) (产品名称2), 生产厂为 睿科集团(厦门)股份有限公司 (厂名), 厂址为 厦门火炬高新区荟智空间新丰路176号5-6F (生产厂址)。全自动均质器(配置1)(型号: AH 50) (产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。全自动均质器(配置1)(型号: AH 50) (产品名称2)的 / (关键组件)在中国境内生产。全自动均质器(配置1)(型号: AH 50) (产品名称2)的 / (关键工序)在中国境内完成。

全自动均质器(配置2)(型号: AH 50) (产品名称2), 生产厂为 睿科集团(厦门)股份有限公司 (厂名), 厂址为 厦门火炬高新区荟智空间新丰路176号5-6F (生产厂址)。全自动均质器(配置2)(型号: AH 50) (产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。全自动均质器(配置2)(型号: AH 50) (产品名称2)的 / (关键组件)在中国境内生产。全自动均质器(配置2)(型号: AH 50) (产品名称2)的 / (关键工序)在中国境内完成。

全自动均质器(配置3)(型号: AH 50) (产品名称2), 生产厂为 睿科集团(厦门)股份有限公司 (厂名), 厂址为 厦门火炬高新区荟智空间新丰路176号5-6F (生产厂址)。全自动均质器(配置3)(型号: AH 50) (产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。全自动均质器(配置3)(型号: AH 50) (产品名称2)的 / (关键组件)在中国境内生产。全自动均质器(配置3)(型号: AH 50) (产品名称2)的 / (关键工序)在中国境内完成。

13. 全自动冷冻刀式研磨仪(型号: LM100) (产品名称2), 生产厂为 北京格瑞德曼仪器设备有限公司 (厂名), 厂址为 北京市昌平区龙域北街8号院1号楼18层1801 (生产厂址)。全自动冷冻刀式研磨仪(型号: LM100) (产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。全自动冷冻刀式研磨仪(型号: LM100) (产品名称2)的 / (关键组件)在中国境内生产。全自动冷冻刀式研磨仪(型号: LM100) (产品名称2)的 / (关键工序)在中国境内完成。

14. 食品研磨仪(型号: HM400) (产品名称2), 生产厂为 北京格瑞德曼仪器设备有限公司 (厂名), 厂址为 北京市昌平区龙域北街8号院1号楼18层1801 (生产厂址)。食品研磨仪(型号: HM400) (产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规

定比例)。 食品研磨仪 (型号: HM400) (产品名称 2) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 食品研磨仪 (型号: HM400) (产品名称 2) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

15. 小型颚式破碎机 (型号: JC5) (产品名称 2), 生产厂为 北京格瑞德曼仪器设备有限公司 (厂名), 厂址为 北京市昌平区龙域北街 8 号院 1 号楼 18 层 1801 (生产厂址)。 小型颚式破碎机 (型号: JC5) (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 小型颚式破碎机 (型号: JC5) (产品名称 2) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 小型颚式破碎机 (型号: JC5) (产品名称 2) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖公章): 云南琪誉经贸有限公司

日期: 2026 年 9 月 8 日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。

注: 投标人对其提供的产品出具《关于符合本国产品标准的声明函》 (以下简称《声明函》) 或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。出具符合要求的《声明函》或有关证明文件的, 该产品视为本国产品。投标人提供虚假《声明函》、虚假证明文件谋取中标的, 依照《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定追究相应责任。