

三-3 本国产品证明材料

三-3-①关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1-视频监控系統

1.（400万像素红外半球摄像机/DS-2CD234XYZUV-ABCDEF），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路555号）。（400万像素红外半球摄像机/DS-2CD234XYZUV-ABCDEF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。（400万像素红外半球摄像机/DS-2CD234XYZUV-ABCDEF）的（关键组件）在中国境内生产。（400万像素红外半球摄像机/DS-2CD234XYZUV-ABCDEF）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（400万像素红外电梯半球摄像机/DS-2CD2546XSA5-ITS/DTF），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路555号）。（400万像素红外电梯半球摄像机/DS-2CD2546XSA5-ITS/DTF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。（400万像素红外电梯半球摄像机/DS-2CD2546XSA5-ITS/DTF）的（关键组件）在中国境内生产。（400万像素红外电梯半球摄像机/DS-2CD2546XSA5-ITS/DTF）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（电梯无线网桥/DS-3WF01C-5AC/D），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路555号）。（电梯无线网桥/DS-3WF01C-5AC/D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。（电梯无线网桥/DS-3WF01C-5AC/D）的（关键组件）在中国境内生产。（电梯无线网桥/DS-3WF01C-5AC/D）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（400万像素红外枪型网络摄像机/DS-2CD2T4XYZUV-ABCDEF），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路555号）。（400万像素红外枪型网络摄像机/DS-2CD2T4XYZUV-ABCDEF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。（400万像素红外枪型网络摄像机/DS-2CD2T4XYZUV-ABCDEF）的（关键组件）在中国境内生产。（400万像素红外枪型网络摄像机/DS-2CD2T4XYZUV-ABCDEF）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（400万像素红外枪型网络摄像机支架/DS-2205ZJ-K），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路555号）。（400万像素红外枪型网络摄像机支架/DS-2205ZJ-K）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。（400万像素红外枪型网络摄像机支架/DS-2205ZJ-K）的（关键组件）在中国境内生产。（400万像素红外枪型网络摄像机支架/DS-2205ZJ-K）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（400万像素红外球型网络摄像机/DS-2DE64XYZUV-ABCDEF），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路555号）。（400万像素红外球型网络摄像机/DS-2DE64XYZUV-ABCDEF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。（400万像素红外球型网络摄像机/DS-2DE64XYZUV-ABCDEF）的（关键组件）在中国境内生产。（400万像素红外球型网络摄像机/DS-2DE64XYZUV-ABCDEF）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（400万像素红外球型网络摄像机支架/DS-1602ZJ），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路555号）。（400万像素红外球型网络摄像机支架/DS-1602ZJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。（400万像素红外球型网络摄像机支架/DS-1602ZJ）的（关键组件）在中国境内生产。（400万像素红外球型网络摄像机支架/DS-1602ZJ）的（关键工序）在中国境内完成。

8. (拾音器/DS-2FP2061), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(拾音器/DS-2FP2061)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(拾音器/DS-2FP2061)的(关键组件)在中国境内生产。(拾音器/DS-2FP2061)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (可视对讲主机/DS-K1T6-GS4), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(可视对讲主机/DS-K1T6-GS4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(可视对讲主机/DS-K1T6-GS4)的(关键组件)在中国境内生产。(可视对讲主机/DS-K1T6-GS4)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (7 英寸触摸屏室内机/DS-KH6220-C1/PRO), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(7 英寸触摸屏室内机/DS-KH6220-C1/PRO)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(7 英寸触摸屏室内机/DS-KH6220-C1/PRO)的(关键组件)在中国境内生产。(7 英寸触摸屏室内机/DS-KH6220-C1/PRO)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (400 万像素红外枪型网络摄像机/DS-2CD2T4XYZUV-ABCDEF), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(400 万像素红外枪型网络摄像机/DS-2CD2T4XYZUV-ABCDEF)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(400 万像素红外枪型网络摄像机/DS-2CD2T4XYZUV-ABCDEF)的(关键组件)在中国境内生产。(400 万像素红外枪型网络摄像机/DS-2CD2T4XYZUV-ABCDEF)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (400 万像素红外枪型网络摄像机支架/DS-2205ZJ-K), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(400 万像素红外枪型网络摄像机支架/DS-2205ZJ-K)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(400 万像素红外枪型网络摄像机支架/DS-2205ZJ-K)的(关键组件)在中国境内生产。(400 万像素红外枪型网络摄像机支架/DS-2205ZJ-K)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (视频监控防雷器/二合一防雷器), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(视频监控防雷器/二合一防雷器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(视频监控防雷器/二合一防雷器)的(关键组件)在中国境内生产。(视频监控防雷器/二合一防雷器)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (3.5 米监控立杆/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(3.5 米监控立杆/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(3.5 米监控立杆/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(3.5 米监控立杆/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (室外防水设备箱/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(室外防水设备箱/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(室外防水设备箱/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(室外防水设备箱/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (摄像机信号线/FXC6L004), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(摄像机信号线/FXC6L004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(摄像机信号线/FXC6L004)的(关键组件)在中国境内生产。(摄像机信号线/FXC6L004)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (电源线/ZR-RVV2*1.5), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(电源线/ZR-RVV2*1.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(电源线/ZR-RVV2*1.5)的(关键组件)在中国境内生产。(电源线/ZR-RVV2*1.5)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (六类非屏蔽 24 口数据配线架/FXEC61024), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(六类非屏蔽 24 口数据配线架/FXEC61024)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(六类非屏蔽 24 口数据配线架/FXEC61024)的(关键组件)在中国境内生产。(六类非屏蔽 24 口数据配线架/FXEC61024)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (1U 理线架/FXML1U), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(1U 理线架/FXML1U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(1U 理线架/FXML1U)的(关键组件)在中国境内生产。(1U 理线架/FXML1U)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (4 芯室内多模光缆/FX800MG4L), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(4 芯室内多模光缆/FX800MG4L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(4 芯室内多模光缆/FX800MG4L)的(关键组件)在中国境内生产。(4 芯室内多模光缆/FX800MG4L)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (42U 网络机柜/FX6642), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(42U 网络机柜/FX6642)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(42U 网络机柜/FX6642)的(关键组件)在中国境内生产。(42U 网络机柜/FX6642)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (安防网核心交换机/RG-SG7008L), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(安防网核心交换机/RG-SG7008L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(安防网核心交换机/RG-SG7008L)的(关键组件)在中国境内生产。(安防网核心交换机/RG-SG7008L)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (24 口 POE 交换机/RG-S3000-24GT4MS-P-RU), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(24 口 POE 交换机/RG-S3000-24GT4MS-P-RU)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(24 口 POE 交换机/RG-S3000-24GT4MS-P-RU)的(关键组件)在中国境内生产。(24 口 POE 交换机/RG-S3000-24GT4MS-P-RU)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (千兆多模光模块/MINI-GBIC-SX-MM850), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(千兆多模光模块/MINI-GBIC-SX-MM850)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(千兆多模光模块/MINI-GBIC-SX-MM850)的(关键组件)在中国境内生产。(千兆多模光模块/MINI-GBIC-SX-MM850)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (光电转换器/TL-FC311A-2), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(光电转换器/TL-FC311A-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(光电转换器/TL-FC311A-2)的(关键组件)在中国境内生产。(光电转换器/TL-FC311A-2)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (视频监控管理服务端设备/PK-VM22R-CL/R2), 生产厂为(罗普特(厦门)大数据集团有限公司), 厂址为(厦门火炬高新区软件园三期凤岐路 188-2 号 201 室)。(视频监控管理服务端设备/PK-VM22R-CL/R2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(视频监控管理服务端设备/PK-VM22R-CL/R2)的(关键组件)在中国境内生产。(视频监控管理服务端设备/PK-VM22R-CL/R2)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (48 盘位磁盘阵列/DS-A70348R), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(48 盘位磁盘阵列/DS-A70348R)的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(48 盘位磁盘阵列/DS-A70348R)的(关键组件)在中国境内生产。

(48 盘位磁盘阵列/DS-A70348R)的(关键工序)在中国境内完成。

28.(12T 企业级硬盘/HK7212AH),生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(12T 企业级硬盘/HK7212AH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(12T 企业级硬盘/HK7212AH)的(关键组件)在中国境内生产。(12T 企业级硬盘/HK7212AH)的(关键工序)在中国境内完成。

29.(安防综合管理软件/iSecure Center),生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(安防综合管理软件/iSecure Center)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(安防综合管理软件/iSecure Center)的(关键组件)在中国境内生产。(安防综合管理软件/iSecure Center)的(关键工序)在中国境内完成。

30.(消控室管理服务端设备/DS-AXF142P-W10H),生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(消控室管理服务端设备/DS-AXF142P-W10H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(消控室管理服务端设备/DS-AXF142P-W10H)的(关键组件)在中国境内生产。(消控室管理服务端设备/DS-AXF142P-W10H)的(关键工序)在中国境内完成。

2-入侵报警及紧急求助系统

31.(报警控制/通讯主机/DS-PA601-256M-N),生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(报警控制/通讯主机/DS-PA601-256M-N)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(报警控制/通讯主机/DS-PA601-256M-N)的(关键组件)在中国境内生产。(报警控制/通讯主机/DS-PA601-256M-N)的(关键工序)在中国境内完成。

32.(控制键盘/DS-PK1-LRT),生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(控制键盘/DS-PK1-LRT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(控制键盘/DS-PK1-LRT)的(关键组件)在中国境内生产。(控制键盘/DS-PK1-LRT)的(关键工序)在中国境内完成。

33.(总线驱动器/主机配套),生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(总线驱动器/主机配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(总线驱动器/主机配套)的(关键组件)在中国境内生产。(总线驱动器/主机配套)的(关键工序)在中国境内完成。

34.(声光报警器/DS-PS1-R),生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(声光报警器/DS-PS1-R)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(声光报警器/DS-PS1-R)的(关键组件)在中国境内生产。(声光报警器/DS-PS1-R)的(关键工序)在中国境内完成。

35.(报警监控软件/iSecure Center(共用)),生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(报警监控软件/iSecure Center(共用))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(报警监控软件/iSecure Center(共用))的(关键组件)在中国境内生产。(报警监控软件/iSecure Center(共用))的(关键工序)在中国境内完成。

36.(单防区扩展模块/DS-PM01-N0),生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(单防区扩展模块/DS-PM01-N0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(单防区扩展模块/DS-PM01-N0)的(关键组件)在中国境内生产。(单防区扩展模块/DS-PM01-N0)的(关键工序)在中国境内完成。

37.(8 防区扩展模块/DS-PM08-N),生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(8 防区扩展模块/DS-PM08-N)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(8防区扩展模块/DS-PM08-N)的(关键组件)在中国境内生产。(8防区扩展模块/DS-PM08-N)的(关键工序)在中国境内完成。

38.(紧急按钮(卫生间用)/H5S),生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(紧急按钮(卫生间用)/H5S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(紧急按钮(卫生间用)/H5S)的(关键组件)在中国境内生产。(紧急按钮(卫生间用)/H5S)的(关键工序)在中国境内完成。

39.(紧急按钮/DS-PD661-E),生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(紧急按钮/DS-PD661-E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(紧急按钮/DS-PD661-E)的(关键组件)在中国境内生产。(紧急按钮/DS-PD661-E)的(关键工序)在中国境内完成。

40.(双鉴探测器/DS-PDD12P-EG2),生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(双鉴探测器/DS-PDD12P-EG2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(双鉴探测器/DS-PDD12P-EG2)的(关键组件)在中国境内生产。(双鉴探测器/DS-PDD12P-EG2)的(关键工序)在中国境内完成。

41.(玻璃破碎探测器/DS-PD631-10),生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(玻璃破碎探测器/DS-PD631-10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(玻璃破碎探测器/DS-PD631-10)的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃破碎探测器/DS-PD631-10)的(关键工序)在中国境内完成。

42.(声光报警器/DS-PS1-R),生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(声光报警器/DS-PS1-R)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(声光报警器/DS-PS1-R)的(关键组件)在中国境内生产。(声光报警器/DS-PS1-R)的(关键工序)在中国境内完成。

43.(开关电源/10A),生产厂为(厦门久弘易科技有限公司),厂址为(厦门市思明区白鹭洲路197-199号18J1室之一)。(开关电源/10A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(开关电源/10A)的(关键组件)在中国境内生产。(开关电源/10A)的(关键工序)在中国境内完成。

44.(联网总线/ZR-RVVP-2*1.0),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(联网总线/ZR-RVVP-2*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(联网总线/ZR-RVVP-2*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(联网总线/ZR-RVVP-2*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

45.(电源线/ZB-RVV2*1.0),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(电源线/ZB-RVV2*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(电源线/ZB-RVV2*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(电源线/ZB-RVV2*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

46.(信号线/ZR-RVV2*1.0),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(信号线/ZR-RVV2*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(信号线/ZR-RVV2*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(信号线/ZR-RVV2*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

3-保安巡更管理系统

47.(管理软件/V1.0),生产厂为(北京蓝卡科技股份有限公司),厂址为(北京市海淀区东北旺中关村软件园信息中心A306)。(管理软件/V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(管理软件/V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(管理软件/V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (感应式巡更棒/BP-2012S), 生产厂为(北京蓝卡科技股份有限公司), 厂址为(北京市海淀区东北旺中关村软件园信息中心 A306)。(感应式巡更棒/BP-2012S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(感应式巡更棒/BP-2012S)的(关键组件)在中国境内生产。(感应式巡更棒/BP-2012S)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (通讯座/BS-1000), 生产厂为(北京蓝卡科技股份有限公司), 厂址为(北京市海淀区东北旺中关村软件园信息中心 A306)。(通讯座/BS-1000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(通讯座/BS-1000)的(关键组件)在中国境内生产。(通讯座/BS-1000)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (人员扣/配套), 生产厂为(北京蓝卡科技股份有限公司), 厂址为(北京市海淀区东北旺中关村软件园信息中心 A306)。(人员扣/配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(人员扣/配套)的(关键组件)在中国境内生产。(人员扣/配套)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (巡更点/BLC-40), 生产厂为(北京蓝卡科技股份有限公司), 厂址为(北京市海淀区东北旺中关村软件园信息中心 A306)。(巡更点/BLC-40)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(巡更点/BLC-40)的(关键组件)在中国境内生产。(巡更点/BLC-40)的(关键工序)在中国境内完成。

4-出入口门禁管理系统

52. (单门磁力锁/300ML), 生产厂为(中山市杨格锁业有限公司), 厂址为(中山市小榄镇绩东二宝安一路 52 号)。(单门磁力锁/300ML)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(单门磁力锁/300ML)的(关键组件)在中国境内生产。(单门磁力锁/300ML)的(关键工序)在中国境内完成。

53. (磁力锁支架/300MLZ), 生产厂为(中山市杨格锁业有限公司), 厂址为(中山市小榄镇绩东二宝安一路 52 号)。(磁力锁支架/300MLZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(磁力锁支架/300MLZ)的(关键组件)在中国境内生产。(磁力锁支架/300MLZ)的(关键工序)在中国境内完成。

54. (双门磁力锁/300MDL), 生产厂为(中山市杨格锁业有限公司), 厂址为(中山市小榄镇绩东二宝安一路 52 号)。(双门磁力锁/300MDL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(双门磁力锁/300MDL)的(关键组件)在中国境内生产。(双门磁力锁/300MDL)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (磁力锁支架/300MDLZ), 生产厂为(中山市杨格锁业有限公司), 厂址为(中山市小榄镇绩东二宝安一路 52 号)。(磁力锁支架/300MDLZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(磁力锁支架/300MDLZ)的(关键组件)在中国境内生产。(磁力锁支架/300MDLZ)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (出门按钮/EB29), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(出门按钮/EB29)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(出门按钮/EB29)的(关键组件)在中国境内生产。(出门按钮/EB29)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (门禁紧急疏散玻破器/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(门禁紧急疏散玻破器/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(门禁紧急疏散玻破器/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(门禁紧急疏散玻破器/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

58. (电源切断按钮/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(电源切断按钮/定制)的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq 80\%$ 。(电源切断按钮/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(电源切断按钮/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

59.(人脸识别门禁读卡一体机/DS-K1T67XM),生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(人脸识别门禁读卡一体机/DS-K1T67XM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(人脸识别门禁读卡一体机/DS-K1T67XM)的(关键组件)在中国境内生产。(人脸识别门禁读卡一体机/DS-K1T67XM)的(关键工序)在中国境内完成。

60.(人脸采集及发卡器/DS-K1F600U-D6E),生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(人脸采集及发卡器/DS-K1F600U-D6E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(人脸采集及发卡器/DS-K1F600U-D6E)的(关键组件)在中国境内生产。(人脸采集及发卡器/DS-K1F600U-D6E)的(关键工序)在中国境内完成。

61.(卡片/IC 卡),生产厂为(厦门久弘易科技有限公司),厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(卡片/IC 卡)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(卡片/IC 卡)的(关键组件)在中国境内生产。(卡片/IC 卡)的(关键工序)在中国境内完成。

62.(“区域卫生综合信息系统基于物联网技术”内网办公系统考勤数据对接模块/定制),生产厂为(厦门久弘易科技有限公司),厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(“区域卫生综合信息系统基于物联网技术”内网办公系统考勤数据对接模块/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(“区域卫生综合信息系统基于物联网技术”内网办公系统考勤数据对接模块/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(“区域卫生综合信息系统基于物联网技术”内网办公系统考勤数据对接模块/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

63.(管理软件/iSecure Center(共用)),生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(管理软件/iSecure Center(共用))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(管理软件/iSecure Center(共用))的(关键组件)在中国境内生产。(管理软件/iSecure Center(共用))的(关键工序)在中国境内完成。

64.(读卡器信号线/FXC6L004),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(读卡器信号线/FXC6L004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(读卡器信号线/FXC6L004)的(关键组件)在中国境内生产。(读卡器信号线/FXC6L004)的(关键工序)在中国境内完成。

65.(按钮信号线/RVV2*1.0),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(按钮信号线/RVV2*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(按钮信号线/RVV2*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(按钮信号线/RVV2*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

66.(电锁线/RVV4*1.0),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(电锁线/RVV4*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(电锁线/RVV4*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(电锁线/RVV4*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

67.(控制器联网线/FXC6L004),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(控制器联网线/FXC6L004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(控制器联网线/FXC6L004)的(关键组件)在中国境内生产。(控制器联网线/FXC6L004)的(关键工序)在中国境内完成。

68.(控制器电源线/RVV2*1.0),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(控制器电源线/RVV2*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(控制器电源线/RVV2*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(控制器电源线/RVV2*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (六类非屏蔽 24 口数据配线架/FXEC61024), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(六类非屏蔽 24 口数据配线架/FXEC61024)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(六类非屏蔽 24 口数据配线架/FXEC61024)的(关键组件)在中国境内生产。(六类非屏蔽 24 口数据配线架/FXEC61024)的(关键工序)在中国境内完成。

70. (钢制接线盒、软管等辅材/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(钢制接线盒、软管等辅材/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(钢制接线盒、软管等辅材/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(钢制接线盒、软管等辅材/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

5-保安无线对讲系统

71. (手持对讲机/LT-3300), 生产厂为(泉州飞捷电子有限公司), 厂址为(泉州鲤城区江南高新电子技术园区(二期))。(手持对讲机/LT-3300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(手持对讲机/LT-3300)的(关键组件)在中国境内生产。(手持对讲机/LT-3300)的(关键工序)在中国境内完成。

72. (充电设备/配套), 生产厂为(泉州飞捷电子有限公司), 厂址为(泉州鲤城区江南高新电子技术园区(二期))。(充电设备/配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(充电设备/配套)的(关键组件)在中国境内生产。(充电设备/配套)的(关键工序)在中国境内完成。

6-电梯五方通话系统

73. (电梯五方通话线缆/RVVP4*1.0), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(电梯五方通话线缆/RVVP4*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(电梯五方通话线缆/RVVP4*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(电梯五方通话线缆/RVVP4*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

74. (钢制接线盒、软管等辅材/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(钢制接线盒、软管等辅材/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(钢制接线盒、软管等辅材/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(钢制接线盒、软管等辅材/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

7-计算机网络系统(含内外网的接入线缆及设备)

75. (六类非屏蔽信息模块/FXEC6M200W), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(六类非屏蔽信息模块/FXEC6M200W)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(六类非屏蔽信息模块/FXEC6M200W)的(关键组件)在中国境内生产。(六类非屏蔽信息模块/FXEC6M200W)的(关键工序)在中国境内完成。

76. (单口信息面板/FXP01), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(单口信息面板/FXP01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(单口信息面板/FXP01)的(关键组件)在中国境内生产。(单口信息面板/FXP01)的(关键工序)在中国境内完成。

77. (双口信息面板/FXP02), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(双口信息面板/FXP02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(双口信息面板/FXP02)的(关键组件)在中国境内生产。(双口信息面板/FXP02)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (六类非屏蔽数据跳线(3 米)/FXEC6RJ45G-3M), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(六类非屏蔽数据跳线(3 米)/FXEC6RJ45G-3M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(六类非屏蔽数据跳线(3 米)/FXEC6RJ45G-3M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(六类非屏蔽数据跳线(3 米)/FXEC6RJ45G-3M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。

/FXEC6RJ45G-3M)的(关键组件)在中国境内生产。(六类非屏蔽数据跳线(3米)/FXEC6RJ45G-3M)的(关键工序)在中国境内完成。

79.(语音跳线/定制),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(语音跳线/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(语音跳线/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(语音跳线/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

80.(光纤多媒体箱/定制),生产厂为(厦门久弘易科技有限公司),厂址为(厦门市思明区白鹭洲路197-199号18J1室之一)。(光纤多媒体箱/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(光纤多媒体箱/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(光纤多媒体箱/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

81.(双工光纤耦合器/FX600SC2),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(双工光纤耦合器/FX600SC2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(双工光纤耦合器/FX600SC2)的(关键组件)在中国境内生产。(双工光纤耦合器/FX600SC2)的(关键工序)在中国境内完成。

82.(多模双芯尾纤/FXMG2SC-1M),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(多模双芯尾纤/FXMG2SC-1M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(多模双芯尾纤/FXMG2SC-1M)的(关键组件)在中国境内生产。(多模双芯尾纤/FXMG2SC-1M)的(关键工序)在中国境内完成。

83.(3米双芯多模万兆光纤跳线(SC-LC, 50/125, OM3)/FXMG2SC-LC3M),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(3米双芯多模万兆光纤跳线(SC-LC, 50/125, OM3)/FXMG2SC-LC3M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(3米双芯多模万兆光纤跳线(SC-LC, 50/125, OM3)/FXMG2SC-LC3M)的(关键组件)在中国境内生产。(3米双芯多模万兆光纤跳线(SC-LC, 50/125, OM3)/FXMG2SC-LC3M)的(关键工序)在中国境内完成。

84.(六类4对非屏蔽低烟无卤双绞线/FXC6L004),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(六类4对非屏蔽低烟无卤双绞线/FXC6L004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(六类4对非屏蔽低烟无卤双绞线/FXC6L004)的(关键组件)在中国境内生产。(六类4对非屏蔽低烟无卤双绞线/FXC6L004)的(关键工序)在中国境内完成。

85.(4芯室内多模光缆(OM3-300, 50/125)/FX800MG4L),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(4芯室内多模光缆(OM3-300, 50/125)/FX800MG4L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(4芯室内多模光缆(OM3-300, 50/125)/FX800MG4L)的(关键组件)在中国境内生产。(4芯室内多模光缆(OM3-300, 50/125)/FX800MG4L)的(关键工序)在中国境内完成。

86.(六类非屏蔽24口数据配线架/FXEC61024),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(六类非屏蔽24口数据配线架/FXEC61024)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(六类非屏蔽24口数据配线架/FXEC61024)的(关键组件)在中国境内生产。(六类非屏蔽24口数据配线架/FXEC61024)的(关键工序)在中国境内完成。

87.(50对语音配线架/FXC3PW2—50),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(50对语音配线架/FXC3PW2—50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(50对语音配线架/FXC3PW2—50)的(关键组件)在中国境内生产。(50对语音配线架/FXC3PW2—50)的(关键工序)在中国境内完成。

88. (100 对语音配线架/FXC3PW2—100), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(100 对语音配线架/FXC3PW2—100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(100 对语音配线架/FXC3PW2—100)的(关键组件)在中国境内生产。(100 对语音配线架/FXC3PW2—100)的(关键工序)在中国境内完成。

89. (24 口光纤配线架/FX900FP-480M), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(24 口光纤配线架/FX900FP-480M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(24 口光纤配线架/FX900FP-480M)的(关键组件)在中国境内生产。(24 口光纤配线架/FX900FP-480M)的(关键工序)在中国境内完成。

90. (1U 理线架/FXML1U), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(1U 理线架/FXML1U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(1U 理线架/FXML1U)的(关键组件)在中国境内生产。(1U 理线架/FXML1U)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (3 米双芯多模万兆光纤跳线(SC-LC, 50/125, OM3)/FXMG2SC-LC3M), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(3 米双芯多模万兆光纤跳线(SC-LC, 50/125, OM3)/FXMG2SC-LC3M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(3 米双芯多模万兆光纤跳线(SC-LC, 50/125, OM3)/FXMG2SC-LC3M)的(关键组件)在中国境内生产。(3 米双芯多模万兆光纤跳线(SC-LC, 50/125, OM3)/FXMG2SC-LC3M)的(关键工序)在中国境内完成。

92. (六类非屏蔽数据跳线(2 米)/FXEC6RJ45G-2M), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(六类非屏蔽数据跳线(2 米)/FXEC6RJ45G-2M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(六类非屏蔽数据跳线(2 米)/FXEC6RJ45G-2M)的(关键组件)在中国境内生产。(六类非屏蔽数据跳线(2 米)/FXEC6RJ45G-2M)的(关键工序)在中国境内完成。

93. (尾纤/FXMG2SC-1M), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(尾纤/FXMG2SC-1M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(尾纤/FXMG2SC-1M)的(关键组件)在中国境内生产。(尾纤/FXMG2SC-1M)的(关键工序)在中国境内完成。

94. (光纤熔接/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(光纤熔接/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(光纤熔接/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(光纤熔接/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

95. (8 芯室内多模光缆(OM3-300, 50/125)/FX800MG8L), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(8 芯室内多模光缆(OM3-300, 50/125)/FX800MG8L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(8 芯室内多模光缆(OM3-300, 50/125)/FX800MG8L)的(关键组件)在中国境内生产。(8 芯室内多模光缆(OM3-300, 50/125)/FX800MG8L)的(关键工序)在中国境内完成。

96. (12 芯室内多模光缆(OM3-300, 50/125)/FX800MG12L), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(12 芯室内多模光缆(OM3-300, 50/125)/FX800MG12L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(12 芯室内多模光缆(OM3-300, 50/125)/FX800MG12L)的(关键组件)在中国境内生产。(12 芯室内多模光缆(OM3-300, 50/125)/FX800MG12L)的(关键工序)在中国境内完成。

97. (三类 100 对大对数电缆/FXC30100E), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(三类 100 对大对数电缆/FXC30100E)的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(三类 100 对大对数电缆/FXC30100E)的(关键组件)在中国境内生产。(三类 100 对大对数电缆/FXC30100E)的(关键工序)在中国境内完成。

98.(三类 50 对大对数电缆/FXC30050E),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(三类 50 对大对数电缆/FXC30050E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(三类 50 对大对数电缆/FXC30050E)的(关键组件)在中国境内生产。(三类 50 对大对数电缆/FXC30050E)的(关键工序)在中国境内完成。

99.(8 口光纤熔接盒/FX200FP-8 FXMG2SC-1M*4),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(8 口光纤熔接盒/FX200FP-8 FXMG2SC-1M*4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(8 口光纤熔接盒/FX200FP-8 FXMG2SC-1M*4)的(关键组件)在中国境内生产。(8 口光纤熔接盒/FX200FP-8 FXMG2SC-1M*4)的(关键工序)在中国境内完成。

100.(3 米双芯多模万兆光纤跳线(SC-LC, 50/125, OM3)/FXMG2SC-LC3M),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(3 米双芯多模万兆光纤跳线(SC-LC, 50/125, OM3)/FXMG2SC-LC3M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(3 米双芯多模万兆光纤跳线(SC-LC, 50/125, OM3)/FXMG2SC-LC3M)的(关键组件)在中国境内生产。(3 米双芯多模万兆光纤跳线(SC-LC, 50/125, OM3)/FXMG2SC-LC3M)的(关键工序)在中国境内完成。

101.(100 对 110 型语音配线架/FXC3PW2—100),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(100 对 110 型语音配线架/FXC3PW2—100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(100 对 110 型语音配线架/FXC3PW2—100)的(关键组件)在中国境内生产。(100 对 110 型语音配线架/FXC3PW2—100)的(关键工序)在中国境内完成。

102.(辅材/定制),生产厂为(厦门久弘易科技有限公司),厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(辅材/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(辅材/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(辅材/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

103.(48 口交换机/RG-S5000-48GT4XS),生产厂为(锐捷网络股份有限公司),厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(48 口交换机/RG-S5000-48GT4XS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(48 口交换机/RG-S5000-48GT4XS)的(关键组件)在中国境内生产。(48 口交换机/RG-S5000-48GT4XS)的(关键工序)在中国境内完成。

104.(24 口交换机/RG-S5000-24GT4SFP),生产厂为(锐捷网络股份有限公司),厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(24 口交换机/RG-S5000-24GT4SFP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(24 口交换机/RG-S5000-24GT4SFP)的(关键组件)在中国境内生产。(24 口交换机/RG-S5000-24GT4SFP)的(关键工序)在中国境内完成。

105.(千兆多模光模块/MINI-GBIC-SX-MM850),生产厂为(锐捷网络股份有限公司),厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(千兆多模光模块/MINI-GBIC-SX-MM850)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(千兆多模光模块/MINI-GBIC-SX-MM850)的(关键组件)在中国境内生产。(千兆多模光模块/MINI-GBIC-SX-MM850)的(关键工序)在中国境内完成。

106.(内网核心交换机/RG-S7805C),生产厂为(锐捷网络股份有限公司),厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(内网核心交换机/RG-S7805C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(内网核心交换机/RG-S7805C)的(关键组件)在中国境内生产。(内网核心交换机/RG-S7805C)的(关键工序)在中国境内完成。

107. (万兆多模光模块/XG-SFP-SR-MM850), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼)。(万兆多模光模块/XG-SFP-SR-MM850)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(万兆多模光模块/XG-SFP-SR-MM850)的(关键组件)在中国境内生产。(万兆多模光模块/XG-SFP-SR-MM850)的(关键工序)在中国境内完成。

108. (内网汇聚交换机/RG-SG7008L), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼)。(内网汇聚交换机/RG-SG7008L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(内网汇聚交换机/RG-SG7008L)的(关键组件)在中国境内生产。(内网汇聚交换机/RG-SG7008L)的(关键工序)在中国境内完成。

109. (万兆多模光模块/XG-SFP-SR-MM850), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼)。(万兆多模光模块/XG-SFP-SR-MM850)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(万兆多模光模块/XG-SFP-SR-MM850)的(关键组件)在中国境内生产。(万兆多模光模块/XG-SFP-SR-MM850)的(关键工序)在中国境内完成。

110. (内网无线控制器/RG-WS7204-A), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼)。(内网无线控制器/RG-WS7204-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(内网无线控制器/RG-WS7204-A)的(关键组件)在中国境内生产。(内网无线控制器/RG-WS7204-A)的(关键工序)在中国境内完成。

111. (24口POE交换机/RG-S5000-24GT4SFP-P), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼)。(24口POE交换机/RG-S5000-24GT4SFP-P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(24口POE交换机/RG-S5000-24GT4SFP-P)的(关键组件)在中国境内生产。(24口POE交换机/RG-S5000-24GT4SFP-P)的(关键工序)在中国境内完成。

112. (千兆多模光模块/MINI-GBIC-SX-MM850), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼)。(千兆多模光模块/MINI-GBIC-SX-MM850)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(千兆多模光模块/MINI-GBIC-SX-MM850)的(关键组件)在中国境内生产。(千兆多模光模块/MINI-GBIC-SX-MM850)的(关键工序)在中国境内完成。

113. (放装AP/RG-AP820-A(V3)), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼)。(放装AP/RG-AP820-A(V3))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(放装AP/RG-AP820-A(V3))的(关键组件)在中国境内生产。(放装AP/RG-AP820-A(V3))的(关键工序)在中国境内完成。

114. (面板AP/RG-AP180-L-A(V3)), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼)。(面板AP/RG-AP180-L-A(V3))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(面板AP/RG-AP180-L-A(V3))的(关键组件)在中国境内生产。(面板AP/RG-AP180-L-A(V3))的(关键工序)在中国境内完成。

115. (48口交换机/RG-S3000-48GT4MS-RU), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼)。(48口交换机/RG-S3000-48GT4MS-RU)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(48口交换机/RG-S3000-48GT4MS-RU)的(关键组件)在中国境内生产。(48口交换机/RG-S3000-48GT4MS-RU)的(关键工序)在中国境内完成。

116. (24口交换机/RG-S3000-24GT4MS-RU), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼)。(24口交换机/RG-S3000-24GT4MS-RU)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(24口交换机/RG-S3000-24GT4MS-RU)的(关键组件)在中国境内生产。(24口交换机/RG-S3000-24GT4MS-RU)的(关键工序)在中国境内完成。

117. (千兆多模光模块/MINI-GBIC-SX-MM850), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(千兆多模光模块/MINI-GBIC-SX-MM850)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(千兆多模光模块/MINI-GBIC-SX-MM850)的(关键组件)在中国境内生产。(千兆多模光模块/MINI-GBIC-SX-MM850)的(关键工序)在中国境内完成。

118. (外网核心交换机/RG-SG7008L(V2)), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(外网核心交换机/RG-SG7008L(V2))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(外网核心交换机/RG-SG7008L(V2))的(关键组件)在中国境内生产。(外网核心交换机/RG-SG7008L(V2))的(关键工序)在中国境内完成。

119. (外网无线控制器/M7008L-WSM), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(外网无线控制器/M7008L-WSM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(外网无线控制器/M7008L-WSM)的(关键组件)在中国境内生产。(外网无线控制器/M7008L-WSM)的(关键工序)在中国境内完成。

120. (24 口 POE 交换机/RG-S3000-24GT4MS-P-RU), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(24 口 POE 交换机/RG-S3000-24GT4MS-P-RU)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(24 口 POE 交换机/RG-S3000-24GT4MS-P-RU)的(关键组件)在中国境内生产。(24 口 POE 交换机/RG-S3000-24GT4MS-P-RU)的(关键工序)在中国境内完成。

121. (千兆多模光模块/MINI-GBIC-SX-MM850), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(千兆多模光模块/MINI-GBIC-SX-MM850)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(千兆多模光模块/MINI-GBIC-SX-MM850)的(关键组件)在中国境内生产。(千兆多模光模块/MINI-GBIC-SX-MM850)的(关键工序)在中国境内完成。

122. (放装 AP/RG-AP820-A(V3)), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(放装 AP/RG-AP820-A(V3))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(放装 AP/RG-AP820-A(V3))的(关键组件)在中国境内生产。(放装 AP/RG-AP820-A(V3))的(关键工序)在中国境内完成。

123. (墙面 AP/RG-AP180-L-A(V3)), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(墙面 AP/RG-AP180-L-A(V3))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(墙面 AP/RG-AP180-L-A(V3))的(关键组件)在中国境内生产。(墙面 AP/RG-AP180-L-A(V3))的(关键工序)在中国境内完成。

8-多媒体会议系统

124. (三层会议室全彩 LED 显示屏 (6.08*1.76m)/P1.8), 生产厂为(瑞显智能科技有限公司), 厂址为(厦门火炬高新区(翔安)产业区翔岳路 43 号四层)。(三层会议室全彩 LED 显示屏 (6.08*1.76m)/P1.8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(三层会议室全彩 LED 显示屏 (6.08*1.76m)/P1.8)的(关键组件)在中国境内生产。(三层会议室全彩 LED 显示屏 (6.08*1.76m)/P1.8)的(关键工序)在中国境内完成。

125. (接收卡/E516), 生产厂为(北京小鸟科技股份有限公司), 厂址为(北京市昌平区回龙观东大街 338 号腾讯众创空间 0F-D-301)。(接收卡/E516)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(接收卡/E516)的(关键组件)在中国境内生产。(接收卡/E516)的(关键工序)在中国境内完成。

126. (视频处理器/LC2620P), 生产厂为(北京小鸟科技股份有限公司), 厂址为(北京市昌平区回龙观东大街 338 号腾讯众创空间 0F-D-301)。(视频处理器/LC2620P)的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(视频处理器/LC2620P)的(关键组件)在中国境内生产。(视频处理器/LC2620P)的(关键工序)在中国境内完成。

127.(配电柜/定制),生产厂为(瑞显智能科技有限公司),厂址为(厦门火炬高新区(翔安)产业区翔岳路43号四层)。(配电柜/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(配电柜/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(配电柜/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

128.(LED屏安装钢架定制/定制),生产厂为(瑞显智能科技有限公司),厂址为(厦门火炬高新区(翔安)产业区翔岳路43号四层)。(LED屏安装钢架定制/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(LED屏安装钢架定制/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(LED屏安装钢架定制/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

129.(配套装饰装修/定制),生产厂为(瑞显智能科技有限公司),厂址为(厦门火炬高新区(翔安)产业区翔岳路43号四层)。(配套装饰装修/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(配套装饰装修/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(配套装饰装修/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

130.(65英寸会议平板/H65M31A),生产厂为(青岛海尔电子有限公司),厂址为(青岛经济技术开发区海尔开发区工业园)。(65英寸会议平板/H65M31A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(65英寸会议平板/H65M31A)的(关键组件)在中国境内生产。(65英寸会议平板/H65M31A)的(关键工序)在中国境内完成。

131.(无线投屏器/配套),生产厂为(青岛海尔电子有限公司),厂址为(青岛经济技术开发区海尔开发区工业园)。(无线投屏器/配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(无线投屏器/配套)的(关键组件)在中国境内生产。(无线投屏器/配套)的(关键工序)在中国境内完成。

132.(10英寸全频专业音箱/TK-10F),生产厂为(广州市远知初电子科技有限公司),厂址为(广州市番禺区南村镇兴业大道东1582号广州市珠江灯光科技公司3栋501室、502室、503室、504室、505室、506室、507室、508室、509室、510室、511室、512室、513室、514室)。(10英寸全频专业音箱/TK-10F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(10英寸全频专业音箱/TK-10F)的(关键组件)在中国境内生产。(10英寸全频专业音箱/TK-10F)的(关键工序)在中国境内完成。

133.(壁挂支架/TK-01A),生产厂为(广州市远知初电子科技有限公司),厂址为(广州市番禺区南村镇兴业大道东1582号广州市珠江灯光科技公司3栋501室、502室、503室、504室、505室、506室、507室、508室、509室、510室、511室、512室、513室、514室)。(壁挂支架/TK-01A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(壁挂支架/TK-01A)的(关键组件)在中国境内生产。(壁挂支架/TK-01A)的(关键工序)在中国境内完成。

134.(2通道专业会议功放/TK-400PA),生产厂为(广州市远知初电子科技有限公司),厂址为(广州市番禺区南村镇兴业大道东1582号广州市珠江灯光科技公司3栋501室、502室、503室、504室、505室、506室、507室、508室、509室、510室、511室、512室、513室、514室)。(2通道专业会议功放/TK-400PA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(2通道专业会议功放/TK-400PA)的(关键组件)在中国境内生产。(2通道专业会议功放/TK-400PA)的(关键工序)在中国境内完成。

135.(功放嵌入软件/配套),生产厂为(广州市远知初电子科技有限公司),厂址为(广州市番禺区南村镇兴业大道东1582号广州市珠江灯光科技公司3栋501室、502室、503室、504室、505室、506室、507室、508室、509室、510室、511室、512室、513室、514室)。(功放嵌入软件/配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(功放嵌入软件/配套)的(关键组件)在中国境内生产。(功放嵌入软件/配套)的(关键工序)在中国境内完成。

136. (12路2编组调音台/TK-12P-2S), 生产厂为(广州市远知初电子科技有限公司), 厂址为(广州市番禺区南村镇兴业大道东1582号广州市珠江灯光科技公司3栋501室、502室、503室、504室、505室、506室、507室、508室、509室、510室、511室、512室、513室、514室)。(12路2编组调音台/TK-12P-2S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(12路2编组调音台/TK-12P-2S)的(关键组件)在中国境内生产。(12路2编组调音台/TK-12P-2S)的(关键工序)在中国境内完成。

137. (调音音频处理嵌入式软件/配套), 生产厂为(广州市远知初电子科技有限公司), 厂址为(广州市番禺区南村镇兴业大道东1582号广州市珠江灯光科技公司3栋501室、502室、503室、504室、505室、506室、507室、508室、509室、510室、511室、512室、513室、514室)。(调音音频处理嵌入式软件/配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(调音音频处理嵌入式软件/配套)的(关键组件)在中国境内生产。(调音音频处理嵌入式软件/配套)的(关键工序)在中国境内完成。

138. (8路数字音频矩阵/TK-408), 生产厂为(广州市远知初电子科技有限公司), 厂址为(广州市番禺区南村镇兴业大道东1582号广州市珠江灯光科技公司3栋501室、502室、503室、504室、505室、506室、507室、508室、509室、510室、511室、512室、513室、514室)。(8路数字音频矩阵/TK-408)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(8路数字音频矩阵/TK-408)的(关键组件)在中国境内生产。(8路数字音频矩阵/TK-408)的(关键工序)在中国境内完成。

139. (调音音频处理嵌入式软件/配套), 生产厂为(广州市远知初电子科技有限公司), 厂址为(广州市番禺区南村镇兴业大道东1582号广州市珠江灯光科技公司3栋501室、502室、503室、504室、505室、506室、507室、508室、509室、510室、511室、512室、513室、514室)。(调音音频处理嵌入式软件/配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(调音音频处理嵌入式软件/配套)的(关键组件)在中国境内生产。(调音音频处理嵌入式软件/配套)的(关键工序)在中国境内完成。

140. (话筒嵌入软件/V2.04), 生产厂为(广州市远知初电子科技有限公司), 厂址为(广州市番禺区南村镇兴业大道东1582号广州市珠江灯光科技公司3栋501室、502室、503室、504室、505室、506室、507室、508室、509室、510室、511室、512室、513室、514室)。(话筒嵌入软件/V2.04)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(话筒嵌入软件/V2.04)的(关键组件)在中国境内生产。(话筒嵌入软件/V2.04)的(关键工序)在中国境内完成。

141. (电源时序器/TK-808), 生产厂为(广州市远知初电子科技有限公司), 厂址为(广州市番禺区南村镇兴业大道东1582号广州市珠江灯光科技公司3栋501室、502室、503室、504室、505室、506室、507室、508室、509室、510室、511室、512室、513室、514室)。(电源时序器/TK-808)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(电源时序器/TK-808)的(关键组件)在中国境内生产。(电源时序器/TK-808)的(关键工序)在中国境内完成。

142. (时序器嵌入软件/配套), 生产厂为(广州市远知初电子科技有限公司), 厂址为(广州市番禺区南村镇兴业大道东1582号广州市珠江灯光科技公司3栋501室、502室、503室、504室、505室、506室、507室、508室、509室、510室、511室、512室、513室、514室)。(时序器嵌入软件/配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(时序器嵌入软件/配套)的(关键组件)在中国境内生产。(时序器嵌入软件/配套)的(关键工序)在中国境内完成。

143. (机柜/27U), 生产厂为(广州市远知初电子科技有限公司), 厂址为(广州市番禺区南村镇兴业大道东1582号广州市珠江灯光科技公司3栋501室、502室、503室、504室、505室、506室、507室、508室、509室、510室、511室、512室、513室、514室)。(机柜/27U)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(机柜/27U)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜/27U)的(关键工序)在中国境内完成。

144.(声学专业装修/定制),生产厂为(厦门久弘易科技有限公司),厂址为(厦门市思明区白鹭洲路197-199号18J1室之一)。(声学专业装修/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(声学专业装修/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(声学专业装修/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

145.(电源线/ZR-RVV3*6),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(电源线/ZR-RVV3*6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(电源线/ZR-RVV3*6)的(关键组件)在中国境内生产。(电源线/ZR-RVV3*6)的(关键工序)在中国境内完成。

146.(电源线/ZR-RVV2*1.5),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(电源线/ZR-RVV2*1.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(电源线/ZR-RVV2*1.5)的(关键组件)在中国境内生产。(电源线/ZR-RVV2*1.5)的(关键工序)在中国境内完成。

147.(通讯线缆/FXC6L004),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(通讯线缆/FXC6L004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(通讯线缆/FXC6L004)的(关键组件)在中国境内生产。(通讯线缆/FXC6L004)的(关键工序)在中国境内完成。

148.(音频线/RVVP2*0.5),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(音频线/RVVP2*0.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(音频线/RVVP2*0.5)的(关键组件)在中国境内生产。(音频线/RVVP2*0.5)的(关键工序)在中国境内完成。

149.(音箱线/300芯金银线),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(音箱线/300芯金银线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(音箱线/300芯金银线)的(关键组件)在中国境内生产。(音箱线/300芯金银线)的(关键工序)在中国境内完成。

150.(设备音频跳线/卡龙头(公)-卡龙头(母)(2M)),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(设备音频跳线/卡龙头(公)-卡龙头(母)(2M))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(设备音频跳线/卡龙头(公)-卡龙头(母)(2M))的(关键组件)在中国境内生产。(设备音频跳线/卡龙头(公)-卡龙头(母)(2M))的(关键工序)在中国境内完成。

151.(设备音频跳线/6.5单插头-卡龙头(公)(2M)),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(设备音频跳线/6.5单插头-卡龙头(公)(2M))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(设备音频跳线/6.5单插头-卡龙头(公)(2M))的(关键组件)在中国境内生产。(设备音频跳线/6.5单插头-卡龙头(公)(2M))的(关键工序)在中国境内完成。

152.(设备音频跳线/双6.5单插头-3.5单插头(2M)),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(设备音频跳线/双6.5单插头-3.5单插头(2M))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(设备音频跳线/双6.5单插头-3.5单插头(2M))的(关键组件)在中国境内生产。(设备音频跳线/双6.5单插头-3.5单插头(2M))的(关键工序)在中国境内完成。

153.(设备音频跳线/莲花头-3.5单插头(2M)),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(设备音频跳线/莲花头-3.5

单插头(2M))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(设备音频跳线/莲花头-3.5单插头(2M))的(关键组件)在中国境内生产。(设备音频跳线/莲花头-3.5单插头(2M))的(关键工序)在中国境内完成。

154.(辅材/定制),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(辅材/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(辅材/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(辅材/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

9-信息发布系统

155.(55英寸信息发布屏/JL-ZS0550S),生产厂为(厦门飓浪信息技术股份有限公司),厂址为(厦门火炬高新区软件园三期集美北大道1126号1602单元)。(55英寸信息发布屏/JL-ZS0550S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(55英寸信息发布屏/JL-ZS0550S)的(关键组件)在中国境内生产。(55英寸信息发布屏/JL-ZS0550S)的(关键工序)在中国境内完成。

156.(26英寸信息发布屏/JL-ZS0260S),生产厂为(厦门飓浪信息技术股份有限公司),厂址为(厦门火炬高新区软件园三期集美北大道1126号1602单元)。(26英寸信息发布屏/JL-ZS0260S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(26英寸信息发布屏/JL-ZS0260S)的(关键组件)在中国境内生产。(26英寸信息发布屏/JL-ZS0260S)的(关键工序)在中国境内完成。

157.(多媒体信息发布器/S1),生产厂为(厦门飓浪信息技术股份有限公司),厂址为(厦门火炬高新区软件园三期集美北大道1126号1602单元)。(多媒体信息发布器/S1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(多媒体信息发布器/S1)的(关键组件)在中国境内生产。(多媒体信息发布器/S1)的(关键工序)在中国境内完成。

158.(双基色LED屏/P5.0),生产厂为(瑞显智能科技有限公司),厂址为(厦门火炬高新区(翔安)产业区翔岳路43号四层)。(双基色LED屏/P5.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(双基色LED屏/P5.0)的(关键组件)在中国境内生产。(双基色LED屏/P5.0)的(关键工序)在中国境内完成。

159.(一层导诊台区域全彩LED显示屏(4.16*2.24m)/P2.5),生产厂为(瑞显智能科技有限公司),厂址为(厦门火炬高新区(翔安)产业区翔岳路43号四层)。(一层导诊台区域全彩LED显示屏(4.16*2.24m)/P2.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(一层导诊台区域全彩LED显示屏(4.16*2.24m)/P2.5)的(关键组件)在中国境内生产。(一层导诊台区域全彩LED显示屏(4.16*2.24m)/P2.5)的(关键工序)在中国境内完成。

160.(接收卡/E516),生产厂为(北京小鸟科技股份有限公司),厂址为(北京市昌平区回龙观东大街338号腾讯众创空间0F-D-301)。(接收卡/E516)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(接收卡/E516)的(关键组件)在中国境内生产。(接收卡/E516)的(关键工序)在中国境内完成。

161.(视频处理器/LC2620P),生产厂为(北京小鸟科技股份有限公司),厂址为(北京市昌平区回龙观东大街338号腾讯众创空间0F-D-301)。(视频处理器/LC2620P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(视频处理器/LC2620P)的(关键组件)在中国境内生产。(视频处理器/LC2620P)的(关键工序)在中国境内完成。

162.(配电柜/定制),生产厂为(瑞显智能科技有限公司),厂址为(厦门火炬高新区(翔安)产业区翔岳路43号四层)。(配电柜/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(配电柜/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(配电柜/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

163.(LED屏安装钢架定制/定制),生产厂为(瑞显智能科技有限公司),厂址为(厦门火炬高新区(翔安)产业区翔岳路43号四层)。(LED屏安装钢架定制/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(LED屏安装钢架定制/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(LED屏安装钢架定制/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

164. (配套装饰装修/定制), 生产厂为(瑞显智能科技有限公司), 厂址为(厦门火炬高新区(翔安)产业区翔岳路43号四层)。(配套装饰装修/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(配套装饰装修/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(配套装饰装修/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

165. (自助机区域全彩LED显示屏(7.04m*1.28m)/P2.5), 生产厂为(瑞显智能科技有限公司), 厂址为(厦门火炬高新区(翔安)产业区翔岳路43号四层)。(自助机区域全彩LED显示屏(7.04m*1.28m)/P2.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(自助机区域全彩LED显示屏(7.04m*1.28m)/P2.5)的(关键组件)在中国境内生产。(自助机区域全彩LED显示屏(7.04m*1.28m)/P2.5)的(关键工序)在中国境内完成。

166. (接收卡/E516), 生产厂为(北京小鸟科技股份有限公司), 厂址为(北京市昌平区回龙观东大街338号腾讯众创空间0F-D-301)。(接收卡/E516)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(接收卡/E516)的(关键组件)在中国境内生产。(接收卡/E516)的(关键工序)在中国境内完成。

167. (视频处理器/LC2620P), 生产厂为(北京小鸟科技股份有限公司), 厂址为(北京市昌平区回龙观东大街338号腾讯众创空间0F-D-301)。(视频处理器/LC2620P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(视频处理器/LC2620P)的(关键组件)在中国境内生产。(视频处理器/LC2620P)的(关键工序)在中国境内完成。

168. (配电柜/定制), 生产厂为(瑞显智能科技有限公司), 厂址为(厦门火炬高新区(翔安)产业区翔岳路43号四层)。(配电柜/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(配电柜/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(配电柜/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

169. (LED屏安装钢架定制/定制), 生产厂为(瑞显智能科技有限公司), 厂址为(厦门火炬高新区(翔安)产业区翔岳路43号四层)。(LED屏安装钢架定制/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(LED屏安装钢架定制/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(LED屏安装钢架定制/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

170. (配套装饰装修/定制), 生产厂为(瑞显智能科技有限公司), 厂址为(厦门火炬高新区(翔安)产业区翔岳路43号四层)。(配套装饰装修/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(配套装饰装修/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(配套装饰装修/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

171. (信号线/FXC6L004), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(信号线/FXC6L004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(信号线/FXC6L004)的(关键组件)在中国境内生产。(信号线/FXC6L004)的(关键工序)在中国境内完成。

172. (电源线/ZR-RVV3*6), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(电源线/ZR-RVV3*6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(电源线/ZR-RVV3*6)的(关键组件)在中国境内生产。(电源线/ZR-RVV3*6)的(关键工序)在中国境内完成。

173. (显示信号线/定制), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(显示信号线/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(显示信号线/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(显示信号线/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

174. (音箱线/ZR-RVS2*1.0), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(音箱线/ZR-RVS2*1.0)的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq 80\%$ 。(音箱线/ZR-RVS2*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(音箱线/ZR-RVS2*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

175.(钢制接线盒、软管等辅材/定制),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(钢制接线盒、软管等辅材/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(钢制接线盒、软管等辅材/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(钢制接线盒、软管等辅材/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

10-智慧医疗物联网与智慧后勤管理系统

176.(电气配线/FXC6L004),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(电气配线/FXC6L004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(电气配线/FXC6L004)的(关键组件)在中国境内生产。(电气配线/FXC6L004)的(关键工序)在中国境内完成。

177.(电气配线/RVV3*1.5),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(电气配线/RVV3*1.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(电气配线/RVV3*1.5)的(关键组件)在中国境内生产。(电气配线/RVV3*1.5)的(关键工序)在中国境内完成。

178.(电气配线/RVVP4*1.0),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(电气配线/RVVP4*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(电气配线/RVVP4*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(电气配线/RVVP4*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

179.(电气配线/RVV2*1.0),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(电气配线/RVV2*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(电气配线/RVV2*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(电气配线/RVV2*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

180.(电气配线/RVVP2*1.0),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(电气配线/RVVP2*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(电气配线/RVVP2*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(电气配线/RVVP2*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

181.(辅材/定制),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(辅材/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(辅材/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(辅材/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

11-医护对讲系统

182.(信号线/RVSP2*1.0),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(信号线/RVSP2*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(信号线/RVSP2*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(信号线/RVSP2*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

183.(电源线/RVV2*1.0),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(电源线/RVV2*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(电源线/RVV2*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(电源线/RVV2*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

184.(信号线/FXC6L004),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(信号线/FXC6L004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(信号线/FXC6L004)的(关键组件)在中国境内生产。(信号线/FXC6L004)的(关键工序)在中国境内完成。

185. (钢制接线盒、软管等辅材/定制), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(钢制接线盒、软管等辅材/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(钢制接线盒、软管等辅材/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(钢制接线盒、软管等辅材/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

12-消控机房及弱电井

186. (46 英寸拼接屏/DS-D2046NL-T/T), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(46 英寸拼接屏/DS-D2046NL-T/T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(46 英寸拼接屏/DS-D2046NL-T/T)的(关键组件)在中国境内生产。(46 英寸拼接屏/DS-D2046NL-T/T)的(关键工序)在中国境内完成。

187. (前维护支架/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(前维护支架/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(前维护支架/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(前维护支架/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

188. (HDMI 4K 高清线/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(HDMI 4K 高清线/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(HDMI 4K 高清线/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(HDMI 4K 高清线/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

189. (视频解码器/DS-6AxxUD), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(视频解码器/DS-6AxxUD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(视频解码器/DS-6AxxUD)的(关键组件)在中国境内生产。(视频解码器/DS-6AxxUD)的(关键工序)在中国境内完成。

190. (静电地板/600*600*35mm), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(静电地板/600*600*35mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(静电地板/600*600*35mm)的(关键组件)在中国境内生产。(静电地板/600*600*35mm)的(关键工序)在中国境内完成。

191. (UPS 供电电源线/WDZB-RYY3*4mm²), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(UPS 供电电源线/WDZB-RYY3*4mm²)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(UPS 供电电源线/WDZB-RYY3*4mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(UPS 供电电源线/WDZB-RYY3*4mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

192. (UPS 智能化主电源线/WDZB-RYY3*2.5mm²), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(UPS 智能化主电源线/WDZB-RYY3*2.5mm²)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(UPS 智能化主电源线/WDZB-RYY3*2.5mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(UPS 智能化主电源线/WDZB-RYY3*2.5mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

13-信息机房

193. (顶板找平处理/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(顶板找平处理/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(顶板找平处理/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(顶板找平处理/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

194. (顶板防尘处理/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(顶板防尘处理/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(顶板防尘处理/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(顶板防尘处理/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

195. (铝合金微孔吊顶/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(铝合金微孔吊顶/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(铝合金微孔吊顶/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(铝合金微孔吊顶/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

196. (吊顶不锈钢收边/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(吊顶不锈钢收边/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(吊顶不锈钢收边/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(吊顶不锈钢收边/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

197. (吊顶上人型龙骨/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(吊顶上人型龙骨/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(吊顶上人型龙骨/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(吊顶上人型龙骨/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

198. (地面找平/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(地面找平/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(地面找平/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(地面找平/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

199. (地面防尘漆/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(地面防尘漆/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(地面防尘漆/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(地面防尘漆/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

200. (地面防尘/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(地面防尘/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(地面防尘/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(地面防尘/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

201. (防静电地板/600*600*35mm), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(防静电地板/600*600*35mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(防静电地板/600*600*35mm)的(关键组件)在中国境内生产。(防静电地板/600*600*35mm)的(关键工序)在中国境内完成。

202. (地面防静电铝板/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(地面防静电铝板/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(地面防静电铝板/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(地面防静电铝板/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

203. (防静电地板(空调出风口)/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(防静电地板(空调出风口)/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(防静电地板(空调出风口)/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(防静电地板(空调出风口)/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

204. (空调区混凝土挡水坝/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(空调区混凝土挡水坝/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(空调区混凝土挡水坝/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(空调区混凝土挡水坝/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

205. (角铁/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(角铁/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(角铁/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(角铁/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

206. (不锈钢踢脚线/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(不锈钢踢脚线/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(不锈钢踢脚线/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢踢脚线/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

207. (设备底座/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(设备底座/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(设备底座/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(设备底座/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

208. (静电地板踏步制安(电池间)/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(静电地板踏步制安(电池间)/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(静电地板踏步制安(电池间)/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(静电地板踏步制安(电池间)/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

209. (静电地板踏步制安(信息机房)/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(静电地板踏步制安(信息机房)/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(静电地板踏步制安(信息机房)/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(静电地板踏步制安(信息机房)/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

210. (入口活动斜坡(含钢板)/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(入口活动斜坡(含钢板)/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(入口活动斜坡(含钢板)/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(入口活动斜坡(含钢板)/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

211. (静电地板开孔/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(静电地板开孔/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(静电地板开孔/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(静电地板开孔/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

212. (墙面找平/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(墙面找平/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(墙面找平/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(墙面找平/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

213. (窗户封堵/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(窗户封堵/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(窗户封堵/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(窗户封堵/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

214. (等电位连接器/DPT-100), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(等电位连接器/DPT-100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(等电位连接器/DPT-100)的(关键组件)在中国境内生产。(等电位连接器/DPT-100)的(关键工序)在中国境内完成。

215. (机房接地汇流排/30*3), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(机房接地汇流排/30*3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(机房接地汇流排/30*3)的(关键组件)在中国境内生产。(机房接地汇流排/30*3)的(关键工序)在中国境内完成。

216. (等电位接地铜带/50*0.5), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(等电位接地铜带/50*0.5)的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq 80\%$ 。(等电位接地铜带/50*0.5)的(关键组件)在中国境内生产。(等电位接地铜带/50*0.5)的(关键工序)在中国境内完成。

217.(接地主线/BVR35mm²),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(接地主线/BVR35mm²)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(接地主线/BVR35mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(接地主线/BVR35mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

218.(设备接地/BVR16mm²),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(设备接地/BVR16mm²)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(设备接地/BVR16mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(设备接地/BVR16mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

219.(金属接地/BVR6mm²),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(金属接地/BVR6mm²)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(金属接地/BVR6mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(金属接地/BVR6mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

220.(辅材/定制),生产厂为(厦门久弘易科技有限公司),厂址为(厦门市思明区白鹭洲路197-199号18J1室)。(辅材/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(辅材/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(辅材/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

221.(七氟丙烷自动灭火柜(70KG)/GQQ70/2.5WF),生产厂为(四川成科消防设备有限公司),厂址为(成都金牛高新技术产业园区金周路595号2栋13层1309号)。(七氟丙烷自动灭火柜(70KG)/GQQ70/2.5WF)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(七氟丙烷自动灭火柜(70KG)/GQQ70/2.5WF)的(关键组件)在中国境内生产。(七氟丙烷自动灭火柜(70KG)/GQQ70/2.5WF)的(关键工序)在中国境内完成。

222.(药剂/HFC-227ea),生产厂为(四川成科消防设备有限公司),厂址为(成都金牛高新技术产业园区金周路595号2栋13层1309号)。(药剂/HFC-227ea)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(药剂/HFC-227ea)的(关键组件)在中国境内生产。(药剂/HFC-227ea)的(关键工序)在中国境内完成。

223.(七氟丙烷自动灭火柜(40KG)/GQQ40/2.5WF),生产厂为(四川成科消防设备有限公司),厂址为(成都金牛高新技术产业园区金周路595号2栋13层1309号)。(七氟丙烷自动灭火柜(40KG)/GQQ40/2.5WF)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(七氟丙烷自动灭火柜(40KG)/GQQ40/2.5WF)的(关键组件)在中国境内生产。(七氟丙烷自动灭火柜(40KG)/GQQ40/2.5WF)的(关键工序)在中国境内完成。

224.(药剂/HFC-227ea),生产厂为(四川成科消防设备有限公司),厂址为(成都金牛高新技术产业园区金周路595号2栋13层1309号)。(药剂/HFC-227ea)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(药剂/HFC-227ea)的(关键组件)在中国境内生产。(药剂/HFC-227ea)的(关键工序)在中国境内完成。

225.(感温探测器/TX3110B),生产厂为(深圳市泰和安科技有限公司),厂址为(深圳市光明区新湖街道科韵社区光侨大道3333号新健兴科技工业园A1栋4层)。(感温探测器/TX3110B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(感温探测器/TX3110B)的(关键组件)在中国境内生产。(感温探测器/TX3110B)的(关键工序)在中国境内完成。

226.(感烟探测器/TX3100N),生产厂为(深圳市泰和安科技有限公司),厂址为(深圳市光明区新湖街道科韵社区光侨大道3333号新健兴科技工业园A1栋4层)。(感烟探测器/TX3100N)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(感烟探测器/TX3100N)的(关键组件)在中国境内生产。(感烟探测器/TX3100N)的(关键工序)在中国境内完成。

227. (声光报警/TX3307A), 生产厂为(深圳市泰和安科技有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道科韵社区光侨大道 3333 号新健兴科技工业园 A1 栋 4 层)。(声光报警/TX3307A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(声光报警/TX3307A)的(关键组件)在中国境内生产。(声光报警/TX3307A)的(关键工序)在中国境内完成。

228. (紧急启停按钮/TX3157A), 生产厂为(深圳市泰和安科技有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道科韵社区光侨大道 3333 号新健兴科技工业园 A1 栋 4 层)。(紧急启停按钮/TX3157A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(紧急启停按钮/TX3157A)的(关键组件)在中国境内生产。(紧急启停按钮/TX3157A)的(关键工序)在中国境内完成。

229. (气体释放警报器/TX3317A), 生产厂为(深圳市泰和安科技有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道科韵社区光侨大道 3333 号新健兴科技工业园 A1 栋 4 层)。(气体释放警报器/TX3317A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(气体释放警报器/TX3317A)的(关键组件)在中国境内生产。(气体释放警报器/TX3317A)的(关键工序)在中国境内完成。

230. (气体灭火控制主机/TX3042D), 生产厂为(深圳市泰和安科技有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道科韵社区光侨大道 3333 号新健兴科技工业园 A1 栋 4 层)。(气体灭火控制主机/TX3042D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(气体灭火控制主机/TX3042D)的(关键组件)在中国境内生产。(气体灭火控制主机/TX3042D)的(关键工序)在中国境内完成。

231. (泄压阀/300*300), 生产厂为(深圳市泰和安科技有限公司), 厂址为(深圳市光明区新湖街道科韵社区光侨大道 3333 号新健兴科技工业园 A1 栋 4 层)。(泄压阀/300*300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(泄压阀/300*300)的(关键组件)在中国境内生产。(泄压阀/300*300)的(关键工序)在中国境内完成。

232. (控制线缆/NH-RVS2*1.0mm²), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(控制线缆/NH-RVS2*1.0mm²)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(控制线缆/NH-RVS2*1.0mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(控制线缆/NH-RVS2*1.0mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

233. (线管/DN20), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(线管/DN20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(线管/DN20)的(关键组件)在中国境内生产。(线管/DN20)的(关键工序)在中国境内完成。

234. (辅材/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(辅材/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(辅材/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(辅材/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

235. (市电配电柜/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(市电配电柜/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(市电配电柜/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(市电配电柜/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

236. (UPS 输入输出电缆/WDZB-YJY-5*35), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(UPS 输入输出电缆/WDZB-YJY-5*35)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(UPS 输入输出电缆/WDZB-YJY-5*35)的(关键组件)在中国境内生产。(UPS 输入输出电缆/WDZB-YJY-5*35)的(关键工序)在中国境内完成。

237. (PDU 输入线缆/WDZB-RYY3*6mm²), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(PDU 输入线缆/WDZB-RYY3*6mm²)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(PDU 输入线缆/WDZB-RYY3*6mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(PDU 输入线缆/WDZB-RYY3*6mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

238. (电缆(排风机)/WDZB-RYY5*2.5mm²), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(电缆(排风机)/WDZB-RYY5*2.5mm²)的中国境内生产的组件成本占比≥80%。(电缆(排风机)/WDZB-RYY5*2.5mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(电缆(排风机)/WDZB-RYY5*2.5mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

239. (电线/WDZB-BYJ-2.5mm²), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(电线/WDZB-BYJ-2.5mm²)的中国境内生产的组件成本占比≥80%。(电线/WDZB-BYJ-2.5mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(电线/WDZB-BYJ-2.5mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

240. (墙面插座/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(墙面插座/定制)的中国境内生产的组件成本占比≥80%。(墙面插座/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(墙面插座/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

241. (照明开关/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(照明开关/定制)的中国境内生产的组件成本占比≥80%。(照明开关/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(照明开关/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

242. (安全出口指示/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(安全出口指示/定制)的中国境内生产的组件成本占比≥80%。(安全出口指示/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(安全出口指示/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

243. (LED 平板灯/600x600), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(LED 平板灯/600x600)的中国境内生产的组件成本占比≥80%。(LED 平板灯/600x600)的(关键组件)在中国境内生产。(LED 平板灯/600x600)的(关键工序)在中国境内完成。

244. (双头应急灯/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(双头应急灯/定制)的中国境内生产的组件成本占比≥80%。(双头应急灯/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(双头应急灯/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

245. (应急灯插座/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(应急灯插座/定制)的中国境内生产的组件成本占比≥80%。(应急灯插座/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(应急灯插座/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

246. (线管/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(线管/定制)的中国境内生产的组件成本占比≥80%。(线管/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(线管/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

247. (辅材/定制), 生产厂为(厦门久弘易科技有限公司), 厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(辅材/定制)的中国境内生产的组件成本占比≥80%。(辅材/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(辅材/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

248. (4.3 英寸人脸识别门禁一体机/DS-K1T67XM), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(4.3 英寸人脸识别门禁一体机/DS-K1T67XM)的中国境内生产的组件成本占比≥80%。(4.3 英寸人脸识别门禁一体机/DS-K1T67XM)的(关键组件)在中国境内生产。(4.3 英寸人脸识别门禁一体机/DS-K1T67XM)的(关键工序)在中国境内完成。

249. (开门按钮/EB29), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(开门按钮/EB29)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(开门按钮/EB29)的(关键组件)在中国境内生产。(开门按钮/EB29)的(关键工序)在中国境内完成。

250. (双门磁力锁/300MDL), 生产厂为(中山市杨格锁业有限公司), 厂址为(中山市小榄镇绩东二宝安一路 52 号)。(双门磁力锁/300MDL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(双门磁力锁/300MDL)的(关键组件)在中国境内生产。(双门磁力锁/300MDL)的(关键工序)在中国境内完成。

251. (磁力锁支架/300MDLZ), 生产厂为(中山市杨格锁业有限公司), 厂址为(中山市小榄镇绩东二宝安一路 52 号)。(磁力锁支架/300MDLZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(磁力锁支架/300MDLZ)的(关键组件)在中国境内生产。(磁力锁支架/300MDLZ)的(关键工序)在中国境内完成。

252. (400 万像素红外半球摄像机/DS-2CD2145CV3-I), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(400 万像素红外半球摄像机/DS-2CD2145CV3-I)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(400 万像素红外半球摄像机/DS-2CD2145CV3-I)的(关键组件)在中国境内生产。(400 万像素红外半球摄像机/DS-2CD2145CV3-I)的(关键工序)在中国境内完成。

253. (硬盘录像机/DS-7708N-E4-V3), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(硬盘录像机/DS-7708N-E4-V3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(硬盘录像机/DS-7708N-E4-V3)的(关键组件)在中国境内生产。(硬盘录像机/DS-7708N-E4-V3)的(关键工序)在中国境内完成。

254. (10T 企业级硬盘/10TB), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(10T 企业级硬盘/10TB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(10T 企业级硬盘/10TB)的(关键组件)在中国境内生产。(10T 企业级硬盘/10TB)的(关键工序)在中国境内完成。

255. (双鉴探测器/DS-PDD12P-EG2), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(双鉴探测器/DS-PDD12P-EG2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(双鉴探测器/DS-PDD12P-EG2)的(关键组件)在中国境内生产。(双鉴探测器/DS-PDD12P-EG2)的(关键工序)在中国境内完成。

256. (防区控制键盘/DS-PK1-LRT), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(防区控制键盘/DS-PK1-LRT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(防区控制键盘/DS-PK1-LRT)的(关键组件)在中国境内生产。(防区控制键盘/DS-PK1-LRT)的(关键工序)在中国境内完成。

257. (门禁通讯线/FXC6L004), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(门禁通讯线/FXC6L004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(门禁通讯线/FXC6L004)的(关键组件)在中国境内生产。(门禁通讯线/FXC6L004)的(关键工序)在中国境内完成。

258. (门禁电源线/RVV2*1.0), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(门禁电源线/RVV2*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(门禁电源线/RVV2*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(门禁电源线/RVV2*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

259. (按钮信号线/RVV2*1.0), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(按钮信号线/RVV2*1.0)的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq 80\%$ 。(按钮信号线/RVV2*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(按钮信号线/RVV2*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

260.(电锁线/RVV4*1.0),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(电锁线/RVV4*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(电锁线/RVV4*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(电锁线/RVV4*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

261.(监控通讯线缆/FXC6L004),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(监控通讯线缆/FXC6L004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(监控通讯线缆/FXC6L004)的(关键组件)在中国境内生产。(监控通讯线缆/FXC6L004)的(关键工序)在中国境内完成。

262.(线管/JDG25),生产厂为(厦门久弘易科技有限公司),厂址为(厦门市思明区白鹭洲路197-199号18J1室之一)。(线管/JDG25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(线管/JDG25)的(关键组件)在中国境内生产。(线管/JDG25)的(关键工序)在中国境内完成。

263.(辅材/定制),生产厂为(厦门久弘易科技有限公司),厂址为(厦门市思明区白鹭洲路197-199号18J1室之一)。(辅材/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(辅材/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(辅材/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

264.(轴流排风机/DPT10),生产厂为(厦门久弘易科技有限公司),厂址为(厦门市思明区白鹭洲路197-199号18J1室之一)。(轴流排风机/DPT10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(轴流排风机/DPT10)的(关键组件)在中国境内生产。(轴流排风机/DPT10)的(关键工序)在中国境内完成。

265.(服务器机柜/42U),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(服务器机柜/42U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(服务器机柜/42U)的(关键组件)在中国境内生产。(服务器机柜/42U)的(关键工序)在中国境内完成。

266.(机柜底部封板/配套),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(机柜底部封板/配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(机柜底部封板/配套)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜底部封板/配套)的(关键工序)在中国境内完成。

267.(机柜侧板/配套),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(机柜侧板/配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(机柜侧板/配套)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜侧板/配套)的(关键工序)在中国境内完成。

268.(并柜件/配套),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(并柜件/配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(并柜件/配套)的(关键组件)在中国境内生产。(并柜件/配套)的(关键工序)在中国境内完成。

269.(固定承板/配套),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(固定承板/配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(固定承板/配套)的(关键组件)在中国境内生产。(固定承板/配套)的(关键工序)在中国境内完成。

270.(竖向多功能板/配套),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(竖向多功能板/配套)的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq 80\%$ 。(竖向多功能板/配套)的(关键组件)在中国境内生产。(竖向多功能板/配套)的(关键工序)在中国境内完成。

271.(机柜 PDU/GNE-108E),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(机柜 PDU/GNE-108E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(机柜 PDU/GNE-108E)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜 PDU/GNE-108E)的(关键工序)在中国境内完成。

272.(附件包/配套),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(附件包/配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(附件包/配套)的(关键组件)在中国境内生产。(附件包/配套)的(关键工序)在中国境内完成。

273.(金属网格桥架/MR-150*75mm。),生产厂为(厦门久弘易科技有限公司),厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(金属网格桥架/MR-150*75mm。)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(金属网格桥架/MR-150*75mm。)的(关键组件)在中国境内生产。(金属网格桥架/MR-150*75mm。)的(关键工序)在中国境内完成。

274.(铝型材梯架/MR-300*100mm。),生产厂为(厦门久弘易科技有限公司),厂址为(厦门市思明区白鹭洲路 197-199 号 18J1 室之一)。(铝型材梯架/MR-300*100mm。)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(铝型材梯架/MR-300*100mm。)的(关键组件)在中国境内生产。(铝型材梯架/MR-300*100mm。)的(关键工序)在中国境内完成。

275.(24 口六类非屏蔽配线架/FXEC61024),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(24 口六类非屏蔽配线架/FXEC61024)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(24 口六类非屏蔽配线架/FXEC61024)的(关键组件)在中国境内生产。(24 口六类非屏蔽配线架/FXEC61024)的(关键工序)在中国境内完成。

276.(理线架/FXML1U),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(理线架/FXML1U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(理线架/FXML1U)的(关键组件)在中国境内生产。(理线架/FXML1U)的(关键工序)在中国境内完成。

277.(六类 4 对非屏蔽跳线,2M/FXEC6RJ45G-2M),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(六类 4 对非屏蔽跳线,2M/FXEC6RJ45G-2M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(六类 4 对非屏蔽跳线,2M/FXEC6RJ45G-2M)的(关键组件)在中国境内生产。(六类 4 对非屏蔽跳线,2M/FXEC6RJ45G-2M)的(关键工序)在中国境内完成。

278.(六类非屏蔽双绞线/FXC6L004),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(六类非屏蔽双绞线/FXC6L004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(六类非屏蔽双绞线/FXC6L004)的(关键组件)在中国境内生产。(六类非屏蔽双绞线/FXC6L004)的(关键工序)在中国境内完成。

279.(机房专业制冷设备/KFR-26GW/NhAg1BA1),生产厂为(珠海格力电器股份有限公司),厂址为(珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608)。(机房专业制冷设备/KFR-26GW/NhAg1BA1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(机房专业制冷设备/KFR-26GW/NhAg1BA1)的(关键组件)在中国境内生产。(机房专业制冷设备/KFR-26GW/NhAg1BA1)的(关键工序)在中国境内完成。

280.(机房专业制冷设备/KFR-72TW/(72550)FNhCaf-B3),生产厂为(珠海格力电器股份有限公司),厂址为(珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608)。(机房专业制冷设备/KFR-72TW/(72550)FNhCaf-B3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(机房专业制冷设备

/KFR-72TW/(72550)FNhCaf-B3)的(关键组件)在中国境内生产。(机房专业制冷设备/KFR-72TW/(72550)FNhCaf-B3)的(关键工序)在中国境内完成。

14-网络安全系统

281.(下一代防火墙(内网)/RG-WALL 1600),生产厂为(锐捷网络股份有限公司),厂址为(福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼)。(下一代防火墙(内网)/RG-WALL 1600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(下一代防火墙(内网)/RG-WALL 1600)的(关键组件)在中国境内生产。(下一代防火墙(内网)/RG-WALL 1600)的(关键工序)在中国境内完成。

282.(下一代防火墙(外网)/RG-WALL 1600),生产厂为(锐捷网络股份有限公司),厂址为(福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼)。(下一代防火墙(外网)/RG-WALL 1600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(下一代防火墙(外网)/RG-WALL 1600)的(关键组件)在中国境内生产。(下一代防火墙(外网)/RG-WALL 1600)的(关键工序)在中国境内完成。

283.(网络设备管理系统/RG-UNC-AS),生产厂为(锐捷网络股份有限公司),厂址为(福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼)。(网络设备管理系统/RG-UNC-AS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(网络设备管理系统/RG-UNC-AS)的(关键组件)在中国境内生产。(网络设备管理系统/RG-UNC-AS)的(关键工序)在中国境内完成。

284.(终端安全管理系统/WS-ESM-CLT-BDL-UES(配套奇安信天擎终端安全管理系统V10.0)),生产厂为(奇安信科技集团股份有限公司),厂址为(北京市西城区新街口外大街28号102号楼3层332号)。(终端安全管理系统/WS-ESM-CLT-BDL-UES(配套奇安信天擎终端安全管理系统V10.0))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(终端安全管理系统/WS-ESM-CLT-BDL-UES(配套奇安信天擎终端安全管理系统V10.0))的(关键组件)在中国境内生产。(终端安全管理系统/WS-ESM-CLT-BDL-UES(配套奇安信天擎终端安全管理系统V10.0))的(关键工序)在中国境内完成。

15-云桌面系统

285.(云办公终端/RG-CT系列云终端计算机及一体机),生产厂为(锐捷网络股份有限公司),厂址为(福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼)。(云办公终端/RG-CT系列云终端计算机及一体机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(云办公终端/RG-CT系列云终端计算机及一体机)的(关键组件)在中国境内生产。(云办公终端/RG-CT系列云终端计算机及一体机)的(关键工序)在中国境内完成。

286.(TCI授权/RG-CDC-TCI-Lic),生产厂为(锐捷网络股份有限公司),厂址为(福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼)。(TCI授权/RG-CDC-TCI-Lic)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(TCI授权/RG-CDC-TCI-Lic)的(关键组件)在中国境内生产。(TCI授权/RG-CDC-TCI-Lic)的(关键工序)在中国境内完成。

287.(应用虚拟化授权/RG-CVA-Dock-Lic),生产厂为(锐捷网络股份有限公司),厂址为(福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼)。(应用虚拟化授权/RG-CVA-Dock-Lic)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(应用虚拟化授权/RG-CVA-Dock-Lic)的(关键组件)在中国境内生产。(应用虚拟化授权/RG-CVA-Dock-Lic)的(关键工序)在中国境内完成。

288.(有线键鼠套装/RG-CPM2380C-G2),生产厂为(锐捷网络股份有限公司),厂址为(福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼)。(有线键鼠套装/RG-CPM2380C-G2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(有线键鼠套装/RG-CPM2380C-G2)的(关键组件)在中国境内生产。(有线键鼠套装/RG-CPM2380C-G2)的(关键工序)在中国境内完成。

289. (23.8 英寸显示屏/RG-CPK1000-G2), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(23.8 英寸显示屏/RG-CPK1000-G2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(23.8 英寸显示屏/RG-CPK1000-G2)的(关键组件)在中国境内生产。(23.8 英寸显示屏/RG-CPK1000-G2)的(关键工序)在中国境内完成。

290. (VDI 授权/RG-CDC-VDI-Lic), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(VDI 授权/RG-CDC-VDI-Lic)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(VDI 授权/RG-CDC-VDI-Lic)的(关键组件)在中国境内生产。(VDI 授权/RG-CDC-VDI-Lic)的(关键工序)在中国境内完成。

291. (16G 计算图形显卡/T4), 生产厂为(摩尔线程智能科技(北京)股份有限公司), 厂址为(北京市海淀区翠微中里 14 号楼四层 B655)。(16G 计算图形显卡/T4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(16G 计算图形显卡/T4)的(关键组件)在中国境内生产。(16G 计算图形显卡/T4)的(关键工序)在中国境内完成。

292. (内存/M378A4G43AB2-CWE), 生产厂为(联宝(合肥)电子科技有限公司), 厂址为(安徽省合肥市经济技术开发区云谷路 3188-1 号(综合保税区内))。(内存/M378A4G43AB2-CWE)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(内存/M378A4G43AB2-CWE)的(关键组件)在中国境内生产。(内存/M378A4G43AB2-CWE)的(关键工序)在中国境内完成。

293. (云桌面系统兼容服务/定制), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(云桌面系统兼容服务/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(云桌面系统兼容服务/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(云桌面系统兼容服务/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

16-排队叫号系统

294. (智能导医排队叫号分诊系统管理软件(含门诊、医技、采血、药房)/V6.0), 生产厂为(厦门颶浪信息技术股份有限公司), 厂址为(厦门火炬高新区软件园三期集美北大道 1126 号 1602 单元)。(智能导医排队叫号分诊系统管理软件(含门诊、医技、采血、药房)/V6.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(智能导医排队叫号分诊系统管理软件(含门诊、医技、采血、药房)/V6.0)的(关键组件)在中国境内生产。(智能导医排队叫号分诊系统管理软件(含门诊、医技、采血、药房)/V6.0)的(关键工序)在中国境内完成。

295. (HIS、LIS、PACS 系统数据接口和支付平台数据处理模块接口/定制), 生产厂为(厦门颶浪信息技术股份有限公司), 厂址为(厦门火炬高新区软件园三期集美北大道 1126 号 1602 单元)。(HIS、LIS、PACS 系统数据接口和支付平台数据处理模块接口/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(HIS、LIS、PACS 系统数据接口和支付平台数据处理模块接口/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(HIS、LIS、PACS 系统数据接口和支付平台数据处理模块接口/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

296. (智能报到终端机/JL-ZS2150ZD), 生产厂为(厦门颶浪信息技术股份有限公司), 厂址为(厦门火炬高新区软件园三期集美北大道 1126 号 1602 单元)。(智能报到终端机/JL-ZS2150ZD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(智能报到终端机/JL-ZS2150ZD)的(关键组件)在中国境内生产。(智能报到终端机/JL-ZS2150ZD)的(关键工序)在中国境内完成。

297. (智能显示一体机(一级分诊屏)/JL-ZS0550S), 生产厂为(厦门颶浪信息技术股份有限公司), 厂址为(厦门火炬高新区软件园三期集美北大道 1126 号 1602 单元)。(智能显示一体机(一级分诊屏)/JL-ZS0550S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(智能显示一体机(一级分诊屏)/JL-ZS0550S)的(关键组件)在中国境内生产。(智能显示一体机(一级分诊屏)/JL-ZS0550S)的(关键工序)在中国境内完成。

298. (功放/TK-HB60), 生产厂为(广州市远知初电子科技有限公司), 厂址为(广州市番禺区南村镇兴业大道东 1582 号广州市珠江灯光科技公司 3 栋 501 室、502 室、503 室、504 室、505 室、506 室、507 室、508 室、509 室、510 室、511 室、512 室、513 室、514 室)。(功放/TK-HB60)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(功放/TK-HB60)的(关键组件)在中国境内生产。(功放/TK-HB60)的(关键工序)在中国境内完成。

299. (无源吸顶喇叭/TK-803T), 生产厂为(广州市远知初电子科技有限公司), 厂址为(广州市番禺区南村镇兴业大道东 1582 号广州市珠江灯光科技公司 3 栋 501 室、502 室、503 室、504 室、505 室、506 室、507 室、508 室、509 室、510 室、511 室、512 室、513 室、514 室)。(无源吸顶喇叭/TK-803T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(无源吸顶喇叭/TK-803T)的(关键组件)在中国境内生产。(无源吸顶喇叭/TK-803T)的(关键工序)在中国境内完成。

300. (窗口显示屏(智能显示一体机)/JL-ZS0320S), 生产厂为(厦门颀浪信息技术股份有限公司), 厂址为(厦门火炬高新区软件园三期集美北大道 1126 号 1602 单元)。(窗口显示屏(智能显示一体机)/JL-ZS0320S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(窗口显示屏(智能显示一体机)/JL-ZS0320S)的(关键组件)在中国境内生产。(窗口显示屏(智能显示一体机)/JL-ZS0320S)的(关键工序)在中国境内完成。

301. (叫号器客户端软件/V6.0), 生产厂为(厦门颀浪信息技术股份有限公司), 厂址为(厦门火炬高新区软件园三期集美北大道 1126 号 1602 单元)。(叫号器客户端软件/V6.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(叫号器客户端软件/V6.0)的(关键组件)在中国境内生产。(叫号器客户端软件/V6.0)的(关键工序)在中国境内完成。

302. (二级分诊屏(智能显示一体机)/JL-ZS2150S), 生产厂为(厦门颀浪信息技术股份有限公司), 厂址为(厦门火炬高新区软件园三期集美北大道 1126 号 1602 单元)。(二级分诊屏(智能显示一体机)/JL-ZS2150S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(二级分诊屏(智能显示一体机)/JL-ZS2150S)的(关键组件)在中国境内生产。(二级分诊屏(智能显示一体机)/JL-ZS2150S)的(关键工序)在中国境内完成。

303. (国产化服务端设备/PK-SC1206), 生产厂为(罗普特(厦门)大数据集团有限公司), 厂址为(厦门火炬高新区软件园三期凤岐路 188-2 号 201 室)。(国产化服务端设备/PK-SC1206)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(国产化服务端设备/PK-SC1206)的(关键组件)在中国境内生产。(国产化服务端设备/PK-SC1206)的(关键工序)在中国境内完成。

304. (信号线/FXC6L004), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(信号线/FXC6L004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(信号线/FXC6L004)的(关键组件)在中国境内生产。(信号线/FXC6L004)的(关键工序)在中国境内完成。

305. (电源线/ZR-RVV3*6), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(电源线/ZR-RVV3*6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(电源线/ZR-RVV3*6)的(关键组件)在中国境内生产。(电源线/ZR-RVV3*6)的(关键工序)在中国境内完成。

306. (显示信号线/定制), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(显示信号线/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(显示信号线/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(显示信号线/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

307. (音箱线/ZR-RVS2*1.0), 生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司), 厂址为(厦门市思明区塔埔东路 166 号 1802 单元)。(音箱线/ZR-RVS2*1.0)的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq 80\%$ 。(音箱线/ZR-RVS2*1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(音箱线/ZR-RVS2*1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

308.(钢制接线盒、软管等辅材/定制),生产厂为(飞讯达(厦门)信息技术有限公司),厂址为(厦门市思明区塔埔东路166号1802单元)。(钢制接线盒、软管等辅材/定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(钢制接线盒、软管等辅材/定制)的(关键组件)在中国境内生产。(钢制接线盒、软管等辅材/定制)的(关键工序)在中国境内完成。

17-自助设备

309.(壁挂式自助机/JL-ZS2150ZD),生产厂为(厦门飓浪信息技术股份有限公司),厂址为(厦门火炬高新区软件园三期集美北大道1126号1602单元)。(壁挂式自助机/JL-ZS2150ZD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(壁挂式自助机/JL-ZS2150ZD)的(关键组件)在中国境内生产。(壁挂式自助机/JL-ZS2150ZD)的(关键工序)在中国境内完成。

310.(落地式自助机/JL-0600),生产厂为(厦门飓浪信息技术股份有限公司),厂址为(厦门火炬高新区软件园三期集美北大道1126号1602单元)。(落地式自助机/JL-0600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。(落地式自助机/JL-0600)的(关键组件)在中国境内生产。(落地式自助机/JL-0600)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):  中国电信股份有限公司厦门分公司

日期: 2026年10月7日 

注:

- ①产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
- ②生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- ③该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
- ④该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
- ⑤该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。