

十三、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（单相电能表（单回路）、DDSU1968）¹，生产厂为（常州东晟合众节能科技有限公司），厂址为（江苏省常州市新北区华山中路23号3号楼）。（单相电能表（单回路））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（单相电能表（单回路））的（计量芯片、主控MCU单元、继电器、采样单元、通讯模块、电源模块、显示单元、外壳基座）⁴在中国境内生产。（单相电能表（单回路））的（PCB贴片、回流焊、固件烧录、功能校准、老化测试、总成装配、终检）⁵在中国境内完成。

2.（单相电能表（双回路）、DDSU1968-II），生产厂为（常州东晟合众节能科技有限公司），厂址为（江苏省常州市新北区华山中路23号3号楼）。（单相电能表（双回路））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（单相电能表（双回路））的（计量芯片、主控MCU单元、继电器、采样单元、通讯模块、电源模块、显示单元、外壳基座）在中国境内生产。（单相电能表（双回路））的（PCB贴片、回流焊、固件烧录、功能校准、老化测试、总成装配、终检）在中国境内完成。

3.（单相电能表（4G）、DDSU1968），生产厂为（常州东晟合众节能科技有限公司），厂址为（江苏省常州市新北区华山中路23号3号楼）。（单相电能表（4G））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（单相电能表（4G））的（计量芯片、主控MCU单元、继电器、采样单元、通讯模块、电源模块、显示单元、外壳基座）在中国境内生产。（单相电能表（4G））的（PCB贴片、回流焊、固件烧录、功能校准、老化测试、总成装配、终检）在中国境内完成。

4.（数据网关（含网关箱）、DSW500-7AG（定制）），生产厂为（常州东晟合众节能科技有限公司），厂址为（江苏省常州市新北区华山中路23号3号楼）。（数据网关（含网关箱））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（数据网关（含网关箱））的（主控单元、通讯模块、存储单元、电源模块、接口防护单元、协议固件（箱体外壳、安装导轨、进出线密封件、散热组件、标识面板））在中国境内生产。（数据网关（含网关箱））的（PCB贴片、回流焊、固件烧录、功能调试、老化测试、性能抽检（外壳成型、表面处理、配件预装、开孔适配、箱体检测、成套组装））在中国境内完成。

5.（配线、RVSP-2*1.0mm²（RVVP 2*1.0mm²）），生产厂为（四川三电电缆有限公司），厂址为（成都市郫都区现代工业港南片区清马路 88 号）。（配线）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（配线）的（导体、绝缘层、双绞结构、双层屏蔽层、外护套）在中国境内生产。（配线）的（拉丝、绞线、绝缘挤出、成缆、屏蔽层制作、护套挤出、成品检测）在中国境内完成。

6.（单相微型断路器、NXB-63 C20 1P），生产厂为（正泰集团股份有限公司），厂址为（浙江省乐清市柳市镇工业区正泰大楼）。（单相微型断路器）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（单相微型断路器）的（触头系统、操作机构、热脱扣器、电磁脱扣器、灭弧室、外壳基座、接线端子）在中国境内生产。（单相微型断路器）的（零部件冲压、注塑成型、组件组装、参数校准、在线检测、终检包装）在中国境内完成。

7.（三相微型断路器、NXB-125 3P 100A），生产厂为（正泰集团股份有限公司），厂址为（浙江省乐清市柳市镇工业区正泰大楼）。（三相微型断路器）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（三相微型断路器）的（触头系统、操作机构、电磁脱扣器、灭弧系统、外壳基座、接线端子、安装附件）在中国境内生产。（三相微型断路器）的（金属部件精密冲压、绝缘件注塑成型、三相组件预装、联动机构装配、脱扣特性校准、全性能在线检测、终检包装）在中国境内完成。

8.（配线、BV-4mm²），生产厂为（四川三电电缆有限公司），厂址为（成都市郫都区现代工业港南片区清马路 88 号）。（配线）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（配线）的（导体、绝缘层、标识层）在中国境内生产。（配线）的（拉丝、绞线、绝缘挤出、成品检测）在中国境内完成。

9.（明装电箱、400*500*200），生产厂为（常州东晟合众节能科技有限公司），厂址为（江苏省常州市新北区华山中路 23 号 3 号楼）。（明装电箱）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（明装电箱）的（箱体外壳、导轨、零地排组件、进出线孔及密封件、标识面板、固定五金件）在中国境内生产。（明装电箱）的（外壳成型、表面处理、配件预装、开孔定制、检测、终检包装）在中国境内完成。

10.（线槽、100*40*20），生产厂为（联塑科技实业（成都）有限公司），厂址为（四川省成都市大邑县工业集中发展区启信宝）。（线槽）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（线槽）的（基体材料、无卤阻燃剂、配套五金件、结构加强件）在中国境内生产。（线槽）的（原料共混、挤出成型、结构加工、性能检测、定长截切）在中国境内完成。

四川大学学生宿舍老旧电控系统改造（一期）项目（第二次）

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：成都蜀优科技有限公司

日期：2026年9月30日

注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。