部门集中采购、分散采购

招标文件

招标文件编号: 2024zfcg00478

标 包 编 号: 2024zfcg004

项 目 名 称 : 兰州石化职业技术或学建筑材料

智能检阅查训练地建设项目

采 购 人 : 兰州石化双业技术大学

代理机构:甘肃昌喆商学信息咨询有限责任

公司

2024年04月

目录

第一章 投标邀请

第二章 投标人须知

第三章 电子投标文件的格式

第四章 采购项目需求

第五章 评标办法

第六章 合同条款及格式

第七章 政府采购项目投标供应商满意度调查问卷



附件:

- 1. "甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统"投标文件编制工具操作手册
- 2. "甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统"技术支持联系方式

第一章 投标邀请

甘肃昌喆商务信息咨询有限责任公司受兰州石化职业技术大学委托,对兰州石化职业技术大学建筑材料智能检测实训基地建设项目以公开招标方式进行 采购,欢迎符合资格条件的供应商前来参加。

- 1. 招标文件编号: 2024zfcg00478
- 2. 招标内容:

建筑材料智能检测实训基地建设项目 1项

项目工期为60日历天

具体采购需求详见招标文件技术规格书。

3. 项目预算: 90.1万元 标包2024zfcg00478采购预算: 90.1万元 最高限价: 89.1374万元

4. 投标人资格要求

- (1)必须符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定,并提供《中华人民共和国政府采购法实施条例》第十七条所要求的材料。
- (2) 供应商未被列入"信用中国"网站(www.creditchina.gov.cn)记录失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单;不处于中国政府采购网(www.ccg p. gov.cn)政府采购严重违法失信行为记录名单中的禁止参加政府采购活动期间的方可参加本项目的投标。
- (3)履行能力:具备履行合同所公需的设备和专业技术能力的证明材料 (须提供书面声明);
 - (4) 非联合体声明: 本项目不接受联合体投标, 须是供声明函);
 - 5. 获取招标文件的时间、地点、方式...

获取招标文件的时间、地点: 详见招标公告

社会公众可通过甘肃省公共资源交易网免费下载或查阅招标文件。拟参与甘肃省公共资源交易活动的潜在投标人需先在甘肃省公共资源交易网上注册,获取"用户名+密码+验证码",以软认证方式登录;也可以用数字证书(CA)方式登录。这两种方式均可进行"我要投标"等后续工作。

6. 信息注册、投标须知

为了规范交易平台的业务流程以及给用户提供方便快捷的服务,凡是拟参与甘肃省公共资源交易活动的招标人、招标代理机构、投标人需先在甘肃省公共资源交易网上注册,使用"用户名+密码+验证码"或CA数字认证方式登录办理业务。

社会公众可通过甘肃省公共资源交易网浏览公告,(甘肃省公共资源交易网: http://ggzyjy.gansu.gov.cn)。点击"免费下载招标文件",根据系统提示,保存电子标书文件至本地电脑;投标人浏览电子标书后,确定投标的需登录甘肃省公共资源交易电子服务系统,在系统首页最新招标项目中查询需要投标的项目或在"招标方案"-"标段(包)"中查询需要投标的标段,选中后点击"我要投标",根据要求填写信息。

本项目的开评标活动通过"甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统"(http://121.41.35.55:3060/login)进行,请投标人在开标时间前登录系统,下载"投标文件编制工具"、"甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统使用帮助"和"固化后的招标文件",并按照"甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统使用帮助"来编制投标文件,并完成网上投标(上传已编制投标文件的文件哈希码)和开标操作,若在开标截止时间前没有网上投标(上传已编制投标文件的文件哈希码)则视为放弃投标。

水利工程电子交易系统"进行

7. 投标截止时间、开标时间及地点

提交投标文件截止时间: 详见招标公告

网上开标时间: 详见招标公告

网上开标地点: 详见招标公告

8. 公告期限

招标公告的公告期限为5个工作日,具体详见招标公告。

9. 开标方式:

本项目通过"甘肃省政府采购、交通远程开标。

10. 项目联系人姓名及电话:

采购人: 兰州石化职业技术大学

地址: 兰州市西固区山丹街1号

邮编: 730060

联系人: 张老师

联系电话: 0931-7941465

代理机构: 甘肃昌喆商务信息咨询有限责任公司

地址: 兰州市城关区名城广场2号楼3518室

邮编: 730000

联系人: 付玮

联系电话: 13993139258

第二章 投标人须知

投标人须知前附表

(本表是对投标人须知的具体补充和修改,如有矛盾,以前附表为准)

(平农是对汉州八州加州各种作品和修议,如有才值,以前的农力证)			
条款 号	条款名称	说明和要求	
1. 1	项目名称	兰州石化职业技术大学建筑材料智能检测实训基地建 设项目	
1. 1	招标文件编号	2024zfcg00478	
1.1	采购方式	公开招标	
2. 1	采购人	采购人: 兰州石化职业技术大学 地 址: 兰州市西固区山丹街1号 联系人: 张老师 联系电话: 0931-7941465	
2. 1	资金来源	财政性资金	
2.2	代理机构	代理机构: 甘肃昌諾商务信息咨询有限责任公司地址: 兰州市城美区名城广场2号楼3518室联系人: 付玮 中工联系电话: 13993189258	
4. 1	投标人的资格 条件	(1)必须符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定,并提供《中华人民共和国政府采购法实施条例》第十七条所要求的材料。 (2)供应商未被列入"信用中国"网站(www.credit china.gov.cn)记录失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单;不处于中国政府采购网(www.ccgp.go v.cn)政府采购严重违法失信行为记录名单中的禁止参加政府采购活动期间的方可参加本项目的投标。 (3)履行能力:具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料(须提供书面声明);	

		(4) 非联合体声明: 本项目不接受联合体投标(须提供声明函);
5. 1	联合体投标	不接受
7. 1	分公司投标	不接受(除银行、保险、电力、电信等特殊行业外, 本项目不接受非独立法人单位分公司的投标)
9	中小企业扶持政策	1.根据工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部等部委发布的《关于印发中小企业划型标准规定的通知》(工信部联企业(2011)300号),按照本次采购标的所属行业的划型标准,符合条件的中小微企业应按照招标文件格式要求提供《中小企业声明函》。 2.根据财政部、工业和信息化部发布的《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库(2020)46号)和财政部《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》(财库(2022)19号)规定,对小型和微型企业产品的投标价格给予10.0%的扣除,用扣除后的价格参与评审。 3.投标人提供的货物的,等实验,企业扶持政策。供应商提供的货物的,不享受产业企业扶持政策。4.投标人是联合体的,联合体各方均为小型、微型企业商品的货物的,联合体视同为小型、微型企业等已经重要企业的,联合体视同为小型、微型企业自分的采购项目,对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的,对联合体或者大中型企业的报价给予5%的扣除,用扣除后的价格参加评审。 5.提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业证明文件(原件彩色扫描件)的,视同为小型和微型企业。

		6. 符合享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位条件且提供《残疾人福利性单位声明函》的,视同为小型和微型企业。 7. 1、根据财政部发布的《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定,本项目对小型和微型企业产品的价格给予10%的扣除。 2、根据财政部发布的《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》规定,本项目对监狱企业产品的价格给予10%的扣除。 3、根据财政部、民政部、中国残疾人联合会发布的《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》规定,本项目对残疾人福利性单位产品的价格给予10%的扣除。
9. 2	采购标的对应 的中小企业划 分标准所属行 业	建筑业
11. 1	现场踏勘(标 前答疑会)	不组织
14. 3	招标文件的构成	加注"●"号条款为实质性条款,不得出现负偏离, 发生负偏离即作系效。正理。加注"▲"号的产品为 核心产品,任意、种核心产品为同一品牌时,按照投 标人须知第35.4条数执行。
15. 1	构成招标文件的其他文件	招标文件的澄清、更正及有关补充通知为招标文件的有效组成部分。
19. 3	备选投标方案 和报价	不接受备选投标方案和多个报价。
20.1	投标保证金	不收取
24. 1	投标有效期	开标后90天

25. 1	电子投标文件份数	固化的电子投标文件1份(含电子"开标一览表"1份)和上传到甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统的投标文件对应的哈希值。注:固化的电子投标文件应包含资格证明文件和商务技术文件两部分。
25. 4	电子投标文件的签署	投标人在投标文件及相关文件的签订、履行、通知等事项的书面文件中的单位盖章、印章、公章等处均仅指与当事人名称全称相一致的标准公章或具有法定效力的电子签章,不得使用其它形式(如带有"专用章"等字样的印章)。投标人的法定代表人或授权代表签字或盖章等处仅指与法定代表人或者授权代表名称相一致的签名或盖具有法定效力的个人印鉴或签字章或电子章,不符合本条规定的投标将被拒绝。
26. 1	电子投标文件 提交方式	本项目采用网上电子投标方式,不接受投标人递交的纸质投标文件,投标人将投标文件对应的哈希值和固化的电子投标文件按招标文件要求成功上传提交到"甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统"。(网址: http://121.41.35.55:3060/login)
26. 1	投标截止时间	在招标公告规定的开长时间更成功上传提交到"甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统"(网址: http://l21.41.25.55:3060/login),对迟于投标截止时间提交的电子投标文件对应的哈希值将不予接受。
28. 1	开标时间和地 点	开标时间: 详见招标公告 开标地点: 详见招标公告
28. 6	开标	各授权代表务必在开标、评标过程中保持甘肃省政府 采购、交通工程、水利工程电子交易系统中群聊功能 和电话畅通,否则造成的一切后果由投标人自行承 担。

28. 7		评标委员会要求投标人提交的澄清、补正、说明(报价)等材料,投标人必须在规定的时间内在"网上开标厅"页面点击"澄清回复"按钮,进行回复提交,如不能在规定的时间内响应或提交,一切后果由投标人自行承担。
29. 1	资格审查	开标后,采购人或集采机构应当依法对投标人的资格进行审查。资格审查合格的投标人不足3家的,不得评标。若提供的资格证明文件不全或不实,将导致其投标无效。
34. 1	评标原则	评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价,有可能影响产品质量或者不能诚信履约的,应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明,必要时提交相关证明材料;投标人不能证明其报价合理性的,评标委员会应当将其作为无效投标处理。
34. 2	评标办法	综合评分法
43. 1	分包履约	中标人在合同签订之前必须征得采购人同意
47. 1	供应商对招标 文件提出质疑 的时间	供应商应在其基本招,文件之日起7个工作日内对招标文件的内容提出质疑。
48. 1	采购代理服务 费	按照国家标准收取并承担开标费用
49. 1	中标通知书领取	成交公告发布后,代理机构在甘肃省公共资源交易电 子服务系统自行打印领取成交通知书。

依据《甘肃省发展和改革委员会 甘肃省财政厅关于省级公共资源交易平台服务费收费标准的批复》(甘发改收费〔2019〕421号)制定的标准收取服务费。

核心产品	全自动工业分析仪
其他	
补充	
内容	



1. 适用范围

1.1 本招标文件仅适用于本次公开招标所叙述的货物、工程或服务项目采购。

2. 有关定义

- 2.1 "采购人"是指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。本次政府采购的采购人名称、地址、电话、联系人及资金来源见投标人须知前附表。
- 2.2 "采购代理机构"(以下简称代理机构)。代理机构地址、电话、联系 人见投标人须知前附表。
- 2.3 "投标人"是指响应招标、参加投标竞争的法人、其他组织或者自然人。
 - 2.4 "招标采购单位"系指"采购人"和 "代理机构"的统称。
- 2.5 "招标文件"是指由代理机构发出的文本、文件,包括全部章节和附件及答疑会议纪要。
- 2.6 "电子投标文件"是指投标人根据本招标文件编制完成并向代理机构提交的全部文件。
- 2.7 "采购文件"是指包括采购活动记录、采购预算、招标文件、电子投标文件、评标标准、评标报告、定标文件、治规文本、验收证明、质疑答复、投诉处理决定及其他有关文件、资料。
- 2.8 "货物"是指各种形态和种类的物品。包括原材料、燃料、设备、产品等,详见《政府采购品目分类目录》(财库〔2022~31号)。
- 2.9 "工程"是指建设工程,包括建筑被补约筑物的新建、改建、扩建、 装修、拆除、修缮等,详见《政府采购品目分类目录》(财库〔2022〕31号)。
- 2.10 "服务"是指除货物和工程以外的其他政府采购对象,详见《政府采购品目分类目录》(财库〔2022〕31号)。
- 2.11 节能产品是指财政部 国家发展和改革委员会公布现行的《节能产品 政府采购品目清单》(财库〔2019〕19号)中"★"标注的品目产品。
- 2.12 环境标志产品是指财政部、环境保护部发布现行的《环境标志产品政府采购清单》(财库〔2019〕18号)中的品目产品。
- 2.13 "进口产品"是指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品,详见《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》(财库〔2007〕119号)。

2.14 书面形式是合同书、信件、电报、电传、传真等可以有形地表现所载 内容的形式。以电子数据交换、电子邮件等方式能够有形地表现所载内容,并 可以随时调取查用的数据电文,视为书面形式。

3. 知识产权

- 3.1 投标人应保证在本项目使用的任何产品和服务(包括部分使用)时,不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷,如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷,由投标人承担所有相关责任。
 - 3.2 采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。
- 3.3 投标人如欲在项目实施过程中采用自有知识成果,需在电子投标文件中声明,并提供相关知识产权证明文件。使用该知识成果后,投标人需提供开发接口和开发手册等技术文档,并承诺提供无限期技术支持,采购人享有永久使用权。
- 3.4 如采用投标人所不拥有的知识产权,则在投标报价中必须包括合法获取该知识产权的相关费用。
- 3.5 采购人、代理机构和评标专家对投标人提交的电子投标文件及其内容负有保密义务,未经对方书面同意,不得泄露或提供给第三人。

4. 合格的投标人

- 4.1 符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条投标人参加政府采购活动应当具备的条件及其他有关法律、法规关于投资人的有关规定,有能力提供招标采购货物及服务的投标人。
 - 4.2 符合《投标邀请》中关于投标 八條格 人术的 现在

5. 关于联合体投标

- 5.1 若《投标邀请》接受联合体投标的:
- (1)两个以上的自然人、法人或者其他组织可以组成一个联合体,以一个 投标人的身份共同参加政府采购。
- (2)联合体各方均应当符合《政府采购法》第二十二条第一款规定的条件,根据采购项目的特殊要求规定投标人特定条件的,联合体各方中至少应当有一方符合《投标邀请》规定的投标人资格条件。并提交联合体各方的资格证明文件。
- (3)联合体各方之间应当签订联合协议并在电子投标文件内提交,明确约定联合体主体及联合体各方承担的工作和相应的责任。联合体各方签订联合协议后,不得再以自己名义单独在同一项目中投标,也不得组成新的联合体参加同一项目投标。

- (4) 在公共资源交易电子服务系统"我要投标"登记时,应以联合协议中确定的主体方名义登记。主体方必须按要求填写其他联合体各方的信息。
- (5)由同一专业的单位组成的联合体,按照同一项资质等级较低的单位确定资质等级。业绩等有关打分内容根据共同投标协议约定的各方承担的工作和相应责任,确定一方打分,不累加打分;评审标准无明确或难以明确对应哪一方的打分内容按主体方打分。
- (6)联合体各方均为小型、微型企业的,联合体视同为小型、微型企业享受相关中小企业扶持优惠政策。小微企业应提供《中小企业声明函》
- (7)联合协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的,对联合体的报价给予投标须知前附表中规定的比例的扣除,用扣除后的价格参加评审。小微企业应提供《中小企业声明函》。
- (8)联合体各方应当共同与采购人签订采购合同,就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

6. 关于关联企业投标

除联合体外,法定代表人或单位负责人为同一个人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人,不得同时参加同一项目或同一子项目的投标。如同时参加,则评审时将同时被拒绝。

7. 关于分公司投标

- 7.1 除银行、保险、电力、电信等特殊行业外,本项目不接受非独立法人单位分公司的投标。
- 7.2 分公司作为投标人参与本项目政府采购活动的,应提供具有法人资格的总公司的营业执照副本原件彩色扫描种及法人企业投权书原件彩色扫描件,法人企业授权书须加盖总公司公章。总公司可就本项目或此类项目在一定范围或时间内出具法人企业授权书。已由总公司授权的,总公司取得的相关资质证书对分公司有效,法律法规或者行业另有规定的除外。

8. 关于提供前期服务的投标人

为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的 投标人,不得再参加该采购项目的其他采购活动。

9. 关于中小企业扶持政策

9.1 中小企业是指在中华人民共和国境内依法设立,依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业,但与大企业的负责人为同一人,或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。中小企业投标应提供《中小企业声明函》。采购标的对应的中小企业划分标准所属行业详见投标邀请和投标人须知前附表。

- 9.2 符合中小企业划分标准的个体工商户,在政府采购活动中视同中小企业。
- 9.3 投标人提供的货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标的,享受中小企业扶持政策。提供的货物既有中小企业制造的货物,也有大型企业制造货物的,不享受中小企业扶持政策。
- 9.4 根据《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》(财库〔2014〕68号),监狱企业视同小微企业。监狱企业是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象,且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局,各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局,各地(设区的市)监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所,以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。监狱企业投标时,提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件,不再提供《中小企业声明函》。
- 9.5 根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141号)的规定,残疾人福利性单位视同为小型、微型企业。
- 9.6 中标投标人为中小企业的,应随中标结果同时公告其《中小企业声明函》。
- 9.7 中标投标人为残疾人福利性单位的,应随中标结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》,接受社会监督。

10. 投标费用

10.1 无论招标的结果如何,投标人或自行、担所市方招标采购活动有关的全部费用。

11. 现场踏勘

- 11.1 投标人应按投标人须知前附表中规定对采购项目现场和周围环境的现场踏勘。
- 11.2 踏勘现场的费用由投标人自己承担,踏勘期间所发生的人身伤害及财产损失由投标人自己负责。
- 11.3 采购人不对投标人据此而做出的推论、理解和结论负责。一旦中标, 投标人不得以任何借口,提出额外补偿,或延长合同期限的要求。

12. 采购进口产品

12.1 经财政监管部门审核管理,并经进口论证后方可采购进口产品。

13. 节能产品

13.1 对政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。依据品目清单和认证证书,产品属于节能产品政府采购品目清单(财库〔2019〕19号)中"★"标注的品目产品,实施政府强制采购。产品属于环境标志产品政府采购品目清单(财库〔2019〕18号)范围内的品目产品,实施政府优先采购。

二、招标文件

14. 招标文件的构成

- 14.1 招标文件用以阐明招标项目所需的资质、技术、服务及报价等要求、 招标投标程序、有关规定和注意事项以及合同主要条款等。本招标文件包括以 下内容:
 - (1) 投标邀请;
 - (2) 投标人须知;
 - (3) 电子投标文件格式;
 - (4) 采购项目需求:
 - (5) 评标办法:
 - (6) 合同条款及格式。
- 14.2 除非有特殊要求,招标文件不单独提供招标项目使用地的自然环境、气候条件、公用设施等情况,投标人被视为熟悉上述与履行合同有关的一切情况。
- 14.3 加注"●"号条款为实质性条款,不得出现负偏离,发生负偏离即作无效标处理。加注"▲"号的产品为核心产品,任意一种核心产品为同一品牌时,按照本部分第35.4条款执行。
- 14.4 招标文件中涉及的参照品牌、整号仅起说明作用,并没有任何限制性,投标人在投标中可以选用其他替代品牌或型号,但这些替代要实质上优于或相当于招标要求。
- 14.5 除招标文件另有规定外,招标文件中要求的每一项产品只允许一种产品投标,每一项产品的采购数量不允许变更。
- 14.6 投标人应认真阅读和充分理解招标文件中所有的事项、格式条款和规范要求。投标人没有对招标文件全面做出实质性响应是投标人的风险。没有按照招标文件要求做出实质性响应的电子投标文件将被拒绝。

15. 招标文件的澄清和修改

15.1 招标采购单位可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改。澄清或者修改的内容可能影响电子投标文件编制的,招标采购单位应当在投标截止时间至少15日前,通知所有获取招标文件的潜在投标人;不足15日的,招标

采购单位应当顺延提交电子投标文件的截止时间。同时在甘肃省公共资源交易 网上发布更正公告,并对其具有约束力。投标人应以信函、传真、电子邮件形 式确认已收到修改文件,该澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分。

- 15.2 任何要求对招标文件进行澄清的投标人,均应以书面形式通知代理机构,代理机构对按要求递交的任何澄清将以书面或网上公告的形式通知所有获取招标文件的投标人,并对其具有约束力。投标人在被告知、收到上述公告、通知或答疑书后,应立即向代理机构回函确认。未确认情况应当视为对招标文件修改的知晓,也将视为对修改内容接受的默认。对于未在电子投标文件中对修改内容做实质性响应的,对其产生的不利因素由未确认者自行承担。
- 15.3 投标人应在其获取招标文件之日起7个工作日内对招标文件的内容提出质疑,招标采购单位按规定时间答复,超过时间的质疑将不予接受。
- 15.4 更正公告的内容为招标文件的必要组成部分,对所有投标人均具有约束作用。

三、投标文件编制

16. 要求

- 16.1 投标人应仔细阅读招标文件的所有内容,按招标文件要求编制电子投标文件,以使其投标对招标文件做出实质性响应。否则,其电子投标文件可能被拒绝,投标人须自行承担由此引起的风险和责任。
- 16.2 投标人应根据招标文件的规定编制来直接标文件,保证其真实有效,并承担相应的法律责任。
- 16.3 投标人应对电子投标文件所提供的全点资料的真实性承担法律责任,并无条件接受采购人、代理机构对其中依何资料进行核实(核对原件)的要求。采购人、代理机构核对发现有不一致或投标人无正当理由不按时提供原件的,按有关规定执行。

17. 投标语言及计量单位

- 17.1 投标人和招标采购单位就投标交换的文件和来往信件,应以中文书写,全部辅助材料及证明材料均应有中文文本,并以中文文本为准。外文资料必须提供中文译文,并保证与原文内容一致,否则投标人将承担相应法律责任。除签名、盖章、专用名称等特殊情形外,以中文以外的文字表述的电子投标文件,评标委员会有权拒绝其投标。
- 17.2 除招标文件中另有规定外,电子投标文件所使用的计量单位均应使用中华人民共和国法定计量单位。

18. 电子投标文件格式

- 18.1 投标人应按招标文件中提供的电子投标文件格式完整填写。因不按要求编制而引起无法查询相关信息时,其后果由投标人自行承担。
- 18.2 投标人根据招标文件的规定和采购项目的实际情况,拟在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作分包的,应当在电子投标文件中载明分包承担主体,分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包。
 - 18.3 如投标多个包的,要求按包分别独立制作电子投标文件。

19. 投标报价

- 19.1 开标一览表、报价明细表等各表中的报价,若无特殊说明应采用人民币填报。
- 19.2 投标报价是为完成招标文件规定的一切工作所需的全部费用的最终优惠价格。
- 19.3 除《采购项目需求》中说明并允许外,投标的每一个货物、服务的单项报价以及采购项目的投标总价均只允许有一个报价,任何有选择的报价,招标采购单位均将予以拒绝。

20. 投标保证金

20.1 根据《甘肃省财政厅关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》(甘财采〔2022〕16号),本项目不收取投标保证金。

21. 投标人资格证明文件

21.1 投标人必须按照第三章第一部分投标人资格证明文件的要求提交证明 其有资格进行投标和有能力履行合同的文件。提供不全或不符合要求的为无效 投标。

22. 技术响应文件

- 22.1 投标人须提交证明其拟供货物符合招标文件规定的技术响应文件,作为电子投标文件的一部分。
 - 22.2 上述文件可以是文字资料、图纸或数据等资料,并须提供:
 - (1) 货物主要技术性能的详细描述;
- (2)保证货物从采购人开始使用至招标文件规定的保修期内正常和连续运转期间所需要的所有备件和专用工具的详细清单,包括其现行价格和供货来源资料:
- (3)逐条按招标文件的要求进行评议,并按招标文件所附格式完整地填写《技术响应表》,说明自己所投标的货物和相关服务内容与招标采购单位相应要求的偏离情况。
- 22.3 电子投标文件中设备的性能指标应达到或优于招标文件中所列技术指标。投标人应注意招标文件中所列技术指标仅列出了最低限度。投标人在《技

术响应表》的投标应答中必须列出具体数值或内容。如投标人未应答或只注明"符合"、"满足"等类似无具体内容的表述,将被视为不符合招标文件要求。投标人自行承担由此造成的一切后果。

23. 商务响应文件

- 23.1 投标人按照招标文件要求提供的有关证明文件及优惠承诺。包括但不限于以下内容:
 - (1) 投标函:
 - (2) 投标人及其投标产品的相关资料和业绩证明材料;
 - (3) 商务响应表;
 - (4) 中小企业有关证明材料;
- (5) 投标人承诺给予采购人的各种优惠条件(优惠条件事项不能包括采购项目本身所包括涉及的采购事项。投标人不能以"赠送、赠予"等任何名义提供货物和服务以规避招标文件的约束。否则,投标人提供的电子投标文件将作为无效投标处理,投标人的投标行为将作为以不正当手段排挤其他投标人认定);
 - (6) 具备法律、行政法规规定的其他条件的证明材料。

24. 投标有效期

- 24.1 投标有效期见投标人须知前附表。投标有效期短于此规定期限的投标,将被拒绝。____
- 24.2 特殊情况下,采购人可于投标有效期满之前要求投标人同意延长有效期,要求与答复均应为书面形式。拒绝延长投标有效期的投标人不得再参与该项目后续采购活动。同意延长投标有效期的投标,不能修改其电子投标文件。

25. 电子投标文件的份数和签署 💉

- 25.1 投标人应按"投标人须知前附表"要求提供固化的电子投标文件1份 (内含电子"开标一览表"1份),并上传投标文件对应的哈希值,以上所有内 容均为电子投标文件的组成部分。
- 25.2 固化的电子投标文件及"开标一览表"应保证能正常读取,否则造成的一切后果由投标人自行承担。
- 25.3 电子投标文件的书写应清楚工整,任何行间插字、涂改或增删、字迹潦草、表达不清或可能导致非唯一理解的电子投标文件可能视为无效投标。
- 25.4 投标人在投标文件及相关文件的签订、履行、通知等事项的书面文件中的单位盖章、印章、公章等处均仅指与当事人名称全称相一致的标准公章或具有法定效力的电子签章,不得使用其它形式(如带有"专用章"等字样的印章)。投标人的法定代表人或授权代表签字或盖章等处仅指与法定代表人或者

授权代表名称相一致的签名或盖具有法定效力的个人印鉴或签字章或电子章,不符合本条规定的投标将被拒绝。

- 25.5 电子投标文件应根据招标文件的要求制作,签署、盖章和内容应完整,如有遗漏,将被视为无效投标。
- 25.6 电子投标文件统一在"甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统"中编制。

26. 电子投标文件的递交

- 26.1 本项目采用网上电子投标方式,不接受投标人递交的纸质投标文件,投标人将固化的电子投标文件和对应的哈希值,按招标文件要求成功上传提交到"甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统"。对迟于投标截止时间提交的哈希值将不予接受。
 - 26.2 本次招标不接受邮寄的电子投标文件。

27. 电子投标文件的修改和撤回

- 27.1 投标人在投标截止时间前,可以对所递交的电子投标文件哈希值进行撤回,对投标文件进行补充修改,再次固化后,重新上传哈希值,以开标前最后一次上传的哈希值为准。
- 27.2 在投标截止时间之后,投标人不得对其递交的电子投标文件做任何修改或撤回投标。

四、开标和

28. 开标

- 28.1 代理机构在招标文件规定的<mark>时间和是东组类公</mark>开开标,投标人须通过"甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统"参加。
- 28.2 开标时,采用"甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统"电子语音方式进行唱标,包括投标人名称、投标价格和招标文件规定的需要公开的其他内容。投标人不足3家的,不得开标。
 - 28.3 唱标结束后,投标人代表必须对唱标的内容进行确认。
 - 28.4 对不同文字文本电子投标文件的解释发生异议的,以中文文本为准。
- 28.5 投标人代表对开标过程和开标记录有疑义,以及认为招标采购单位相关工作人员有需要回避的情形的,应及时提出询问或者回避申请。招标采购单位对投标人代表提出的询问或者回避申请应当及时处理。投标人未参加开标的,视同认可开标结果。
- 28.6 各授权代表务必在开标、评标过程中保持"视频会议"和电话畅通, 否则造成的一切后果由投标人自行承担。

28.7 评标委员会要求投标人提交的澄清、补正、说明(报价)等材料,投标 人必须在规定的时间内在"网上开标厅"页面点击"澄清回复"按钮,进行回 复提交,如不能在规定的时间内响应或提交,一切后果由投标人自行承担。

29. 资格审查

29.1 公开招标项目开标结束后,采购人或者采购代理机构依法按招标文件要求对投标人的资格进行审查。合格投标人不足3家的,不得评标。

30. 评标委员会

- 30.1 评标委员会成员由采购人代表和评标专家组成,成员人数应当为5人以上单数,其中评标专家不得少于成员总数的三分之二。
- 30.2 评标委员会应当对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查,以确定其是否满足招标文件的实质性要求。评标委员会应当按照招标文件中规定的评标方法和标准,对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估,综合比较与评价。
- 30.3 评标委员会负责完成全部评标工作,向采购人提出经评标委员会签字的书面评标报告。
 - 31. 对电子投标文件的审查和响应性的确定
 - 31.1 电子投标文件属于下列情况的,在符合性审查时按照无效投标处理:
 - (1) 电子投标文件的签署、盖章:是否按招标文件要求签署、盖章;
- (2) 投标函、商务响应表、技术响应表: 是否提供(如有一项不提供视为 无效投标),是否按招标文件要求填写,如未被招标文件要求填写视为无效投 标;
- (3) 招标文件规定的实质性条款: 加注 "●" 号条款(除国家相关强制性标准外)是否实质性响应招标文件、(注: 如果招标文件没有设置加注"●"号的条款,则视为本项目无实质性条款,评标专家对本项不进行评审。)
- (4)国家相关强制性标准:投标内容是否符合国家相关强制性标准; (注:如果本项目所采购标的物没有国家相关强制性标准,评标专家对本项不进行评审。)
- (5) 采购预算或最高限价:报价是否超过招标文件中规定的预算金额或者 最高限价:
- (6) 采购人不能接受的附加条件: 电子投标文件是否含有采购人不能接受的附加条件:
 - (7) 法律、法规和招标文件规定的其他无效情形:
 - ①不同投标人的电子投标文件是否由同一单位或者个人编制:

- ②不同投标人是否委托同一单位或者个人办理投标事宜;
- ③不同投标人的电子投标文件载明的项目管理成员或者联系人员是否为同一人;
- ④不同投标人的电子投标文件是否异常一致或者投标报价是否呈规律性差异;
 - ⑤不同投标人的电子投标文件是否相互混装;
 - ⑥其它无效情形。
- 31.2 投标截止时间后,除评标委员会要求提供外,不接受投标人及与投标人有关的任何一方递交的材料。
- 31.3 实质上没有响应招标文件要求的电子投标文件,将被拒绝。投标人不得通过修改或撤回不符合要求的内容而使其投标成为响应性的投标。
- 31.4 评标委员会对确定为实质上响应的投标进行审核,电子投标文件报价 出现前后不一致的,修改错误的原则如下:
- (1) 开标一览表内容与电子投标文件中相应内容不一致的,以开标一览表为准:
 - (2) 大写金额和小写金额不一致的,以大写金额为准;
- (3)单价金额小数点或者百分比有明显错位的,以开标一览表的总价为准,并修改单价;
 - (4) 总价金额与按单价汇总金额不一致的,以单价金额计算结果为准;
- (5) 同时出现两种以上不一致的,按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经投标人确认后产生约束力,投标人不确认的,其投标无效。
- 31.5 评标委员会将要求投标人按上或修改,误的方法调整投标报价,投标人同意后,调整后的报价对投标人起约束作用。如果投标人不接受修改后的报价,其投标将被拒绝。
- 31.6 评标委员会对确定为实质上响应的投标进行政策功能评价,如涉及以下内容,具体标准为:
- (1) 评标委员会对于节能、环保产品或小型、微型企业或监狱企业的价格 扣除, 审核投标人填写的相关证明材料。
- (2)对于非专门面向中小企业、监狱企业、残疾人福利性单位采购的项目,依照《政府采购促进中小企业发展管理办法》的规定,凡符合要求的有效投标人,按照投标人须知前附表规定的扣除比例,给予相应的价格扣除。

评标价=总投标报价—小型和微型企业产品的价格×投标人须知前附表规 定的扣除比例

上述评标价仅用于计算价格评分, 中标金额以实际投标价为准。

32. 电子投标文件的澄清

- 32.1 澄清有关问题。评标委员会应当要求投标人对电子投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容作出必要的澄清、说明或者补正。投标人有义务按照评标委员会通知的时间、方式指派授权代表就相关问题进行澄清。
- 32.2 投标人的澄清、说明、答复或者补充应在规定的时间内完成,并不得超出电子投标文件的范围或对投标内容进行实质性的修改。
- 32.3 澄清(说明或者补正)文件将作为电子投标文件的一部分,与电子投标文件具有同等的法律效力。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式,并加盖公章,或者由法定代表人或授权代表签字或盖章。

33. 投标的比较和评价

33.1 评标委员会将按照招标文件规定的评标方法和标准,对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估,综合比较与评价。

34. 评标原则和评标方法

- 34.1 评标原则
- (1) 评标委员会应当按照公正、客观、审慎的原则,根据招标文件规定的 评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审。
- (2)评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行,或者招标文件内容违反国家有关强制性规定的,应当停止评标工作,与招标采购单位沟通并作书面记录。招标采购单位描述后,应当修改招标文件,重新组织采购活动。
- (3)对招标文件中描述有歧义或<mark>前</mark>指不一致的地方,但不影响项目评审的,评标委员会有权进行评判,但对同一条款的评判应适用于每个投标人。
- (4) 评标委员会认为投标人的报价明显候于其他通过符合性审查投标人的报价,有可能影响产品质量或者不能诚信履约的,应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明,必要时提交相关证明材料;投标人不能证明其报价合理性的,评标委员会应当将其作为无效投标处理。
 - 34.2 评标方法
 - 34.2.1 综合评分法
- (1) "综合评分法"的评标方法,具体评审因素详见《采购项目需求》。 评标采用百分制,各评委独立分别对实质上响应招标文件的投标进行逐项打分,对评标委员会各成员每一因素的打分汇总后取算术平均分,该平均分为投标人的得分。

- (2)根据《中华人民共和国政府采购法实施条例》和《关于进一步规范政府采购评审工作有关问题的通知》(财库〔2012〕69号)的规定,评标委员会成员要依法独立评审,并对评审意见承担个人责任。评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的,按照少数服从多数的原则做出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见并说明理由,否则视为同意。
- (3) 评标委员会审查产品资质或检测报告等相关文件符合性时,应综合考虑行业特点、交易习惯、采购需求最本质原义等情况,而不应以电子投标文件中产品名称与招标文件产品名称是否一致作为审查的标准。
- (4) 中标候选人产生办法: 评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的,按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。电子投标文件满足招标文件全部实质性要求,且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

34.2.2 最低评标价法

- (1)最低评标价法,是指电子投标文件满足招标文件全部实质性要求,且 投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。采用最低评标价法评标时, 除了算术修正和落实中小企业有关政策需进行的价格扣除外,不能对投标人的 投标价格进行任何调整。
- (2) 中标候选人产生办法: 评标结果按投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的并列。电子投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

35. 其他注意事项

- 35.1 在开标、评标期间,投标人工等向评、委员会成员或代理机构询问评标情况、施加任何影响,不得进行旨在影响评标结果的活动。
- 35.2 为保证定标的公正性,在评标过程中心评标委员会成员不得与投标人私下交换意见。在开、评标期间及招标工作结束后,凡与评标情况有接触的任何人不得透露审查、澄清、评价和比较等投标的有关资料以及授标建议等评标情况。
 - 35.3 本项目不接受赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。
- 35.4 不同投标人所投产品均为同一品牌或任一核心产品为同一品牌时,按以下原则处理:
- (1) 采用最低评标价法的采购项目,提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的,以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标;报价相同的,由采购人自行确定一个投标人参加评标,招标文件未规定的采取随机抽取方式确定,其他投标无效。

(2)使用综合评分法的采购项目,提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的,按一家投标人计算,评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格;评审得分相同的,由采购人自行确定一个投标人获得中标人推荐资格,招标文件未规定的采取随机抽取方式确定,其他同品牌投标人不作为中标候选人。

五、废标和串通投标

- 36. 废标的情形
- 36.1 招标采购中,出现下列情形之一的,予以废标:
- (1) 符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质响应的投标人不足三家的:
 - (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的;
 - (3) 投标人的报价均超过了采购预算,采购人不能支付的;
 - (4) 因重大变故,采购任务取消的。
- 36.2 废标后,采购人应在甘肃省公共资源交易网上公告,并公告废标的详细理由。
 - 37. 有下列情形之一的,视为投标人串通投标,其投标无效:
 - (一) 不同投标人的电子投标文件由同一单位或者个人编制;
 - (二)不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜;
- (三)不同投标人的电子投标文件载即的现用管理成员或者联系人员为同一人;
 - (四)不同投标人的电子投标文件 异常一头 或者 投标报价呈规律性差异;
 - (五)不同投标人的电子投标文件相及混装。
- 38. 根据《政府采购货物和服务招存投标管理办法》(财政部令第87号)第43条规定,如评审现场经财政部门批准本项目转为其他 采购方式的,按相应采购方式程序执行。

六、中标

39. 中标人的确定

- 39.1 代理机构应当在评标结束之日后2个工作日内将评标报告送采购人。
- 39.2 采购人可以事先授权评标委员会直接确定中标人。
- 39.3 采购人应当自收到评标报告之日起5个工作日内,在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。中标候选人并列的,由采购人确定中标人。采购人在收到评标报告5个工作日内未按评标报告推荐的中标候选人顺序确

定中标人,又不能说明合法理由的,视同按评标报告推荐的顺序确定排名第一的中标候选人为中标人。

39.4 采购人或者代理机构应当自中标人确定之日起2个工作日内,在甘肃省公共资源交易网上公告中标结果。 中标公告期限为1个工作日。

40. 中标通知书

- 40.1 中标通知书为签订政府采购合同的依据,是合同的有效组成部分。
- 40.2 中标通知书对采购人和中标人均具有法律效力。中标通知书发出后,采购人不得违法改变中标结果,中标人无正当理由不得放弃中标。

七、合同签订及履行

42. 签订合同

- 42.1 中标人在收到代理机构发出的《中标通知书》后,应在招标文件规定的时间内与采购人签订采购合同。由于中标人的原因拒绝与采购人签订采购合同的,将视为放弃中标,取消其中标资格并将按相关规定追究其法律责任。采购人可以按照评标报告推荐的中标候选人名单排序,确定下一候选人为中标人,也可以重新开展政府采购活动。
- 42.2 采购人不得向中标人提出任何不合理的要求,作为签订合同的条件,不得与中标人私下订立背离合同实质性内容的任何协议,所签订的合同不得对招标文件和中标人电子投标文件作实质性修改。
- 42.3 采购人应当自政府采购合同签订之品及《广工作日内,将政府采购合同在省级以上人民政府财政部门指定的媒体上公告,但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

43. 合同分包

- 43.1 未经采购人同意, 中标人不得分包含目。
- 43.2 政府采购合同分包履行的,中标人就采购项目和分包项目向采购人负责,分包投标人就分包项目承担责任。

44. 履约保证金

- 44.1 若《采购项目需求》规定须提交履约保证金的,合同签订前,中标人须按照规定要求提交履约保证金。
- 44.2 如果中标人在规定的合同签订时间内,没有按照招标文件的规定交纳履约保证金,且又无正当理由的,将视为放弃中标。

45. 合同验收

45.1 采购人按照政府采购合同规定的技术、服务、安全标准组织对投标人履约情况进行验收,并出具验收书。采购人应当及时对采购项目进行验收。采

购人可以邀请参加本项目的其他投标人或者第三方机构参与验收。参与验收的投标人或者第三方机构的意见作为验收书的参考资料一并存档。

八、询问和质疑

46. 询问

- 46.1 投标人对政府采购活动事项和采购文件、采购结果有疑问的,可按第一章投标邀请中载明的联系方式、地址,以口头或书面形式向代理机构、采购人提出询问,代理机构、采购人将依据《中华人民共和国政府采购法实施条例》第五十二条的规定时限做出处理和答复。
- 46.2 询问的内容不属于采购人委托代理机构事项的,代理机构将依法告知投标人向采购人提出询问。

47. 质疑

- 47.1 投标人认为招标文件、评标过程和中标结果使自己的权益受到损害的,可以根据《政府采购质疑和投诉办法》(财政部令第94号)第十条的规定,以书面形式提出质疑。 **受到损害之日为收到本招标文件之日。**
- 47.2 投标人提出的质疑必须符合《政府采购质疑和投诉办法》(财政部令第94号)第十二条的规定,应当提交质疑函和必要的证明材料及法人授权委托书(原件)、营业执照(复印件)、法定代表人和授权代表身份证复印件,否则不予受理。质疑函应当包括下列内容(质疑函范本请登录中国政府采购网自行下载):
 - (1) 投标人的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话;
 - (2) 质疑项目的名称、编号;
 - (3) 具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求;
 - (4) 事实依据;
 - (5) 必要的法律依据;
 - (6)提出质疑的日期。

投标人为自然人的,应当由本人签字或盖章,投标人为法人或者其他组织的,应当由法定代表人、主要负责人,或者授权代表签字或者盖章,并加盖公章。

47.3 对采购需求的质疑,投标人直接向采购人提出,由采购人负责答复。

47.4 根据《政府采购质疑和投诉办法》(财政部令第94号)第十条,投标 人对采购文件、采购过程、中标结果的质疑必须在法定的质疑期内一次性提出 针对同一采购程序环节的质疑,不接受二次质疑。

- 47.5 质疑的内容不属于采购人委托代理机构事项的,代理机构将依法告知 投标人向采购人提出质疑。
- 47.6 有下列情形之一的,属于无效质疑,本项目采购代理机构或采购人不 予受理:
 - (1) 未在有效期限内提出质疑的:
 - (2) 质疑未以书面形式提出,或质疑书内容不符合本须知要求的;
- (3) 质疑书没有法定代表人本人签章,或未提供法定代表人签章的特别授权,或未加盖单位公章的;
- (4)未在法定的质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑,进行 二次或多次质疑的;
 - (5) 质疑事项已经进入投诉或者诉讼程序的;
 - (6) 其它不符合受理条件的情形。

质疑文件提交地址:同投标邀请中的项目联系部门、联系人、联系电话、 通讯地址。

九、其他规定

48. 采购代理服务费

48.1 按照国家标准收取并承担开标费用

49. 中标通知书

- 49.1 成交公告发布后,代理机构在大肃省公共资源交易电子服务系统自行打印领取成交通知书。
- 50. 投标人向代理机构咨询的有关项点事项—一切以法律法规的规定和代理机构书面答复为准,其他一切形式均为个人意见,不代表本单位的意见。

第三章 电子投标文件格式

(电子投标文件须包含资格证明文件和商务技术文件两部分,招标文件中所要求提交的证书、证明材料等相关资料均要求在电子投标文件中以原件彩色扫描件形式递交。不接受纸质投标文件)



(项目名称)项目

招标文件编号:
包号:
采购人:
代理机构:
投标人名称 (加盖公章)
投标人详细地址:
投标人联系电话:
投标人统一社会信用代码:

年____月___

目录

第一部分 资格证明文件

一 、		(页码)
<u>_,</u>		
三、		
四、		
, ,		
	第二部分 商务技术文件	
二、		
三、		
四、		
五、		



第一部分 资格证明文件

- 1. 营业执照:投标人有效的营业执照,或事业单位法人证书,或自然人身份证明,或其他非企业组织证明独立承担民事责任能力的文件。(原件彩色扫描件)
- 2. 财务状况:投标人提供投标截止日前18个月内经第三方审计的财务报告原件彩色扫描件,或财政部门认可的政府采购专业担保机构出具的投标担保函原件彩色扫描件,或银行出具的资信证明原件彩色扫描件。(以出具报告日期为准)
- 3. 纳税证明:投标人需提供投标截止日前缴纳的6个月内任意一个月的增值税或企业所得税的凭据,依法免税的投标人应提供相应的证明文件。(原件彩色扫描件)
- 4. 社保缴纳证明: 社会保障资金缴纳记录。(投标人逐月缴纳社会保障资金的,须提供投标截止日前6个月内至少一个月的缴纳社会保障资金的入账票据 凭证原件彩色扫描件,投标人逐年缴纳社会保障资金的,须提供投标截止日前 上年度缴纳社会保障资金的入账票据凭证原件彩色扫描件)
- 5. 无重大违法记录声明:参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明(原件彩色扫描件)。(截至开标日成立不足3年的供应商可提供自成立以来无重大违法记录的书面声明)

	无违法记录声	明、格里			
采购人名称:	/	疆土	一		
本投标人现参与				(招标文件组	扁号:
)的	采购活动,	在参加本次	以政府采购活	动前
三年内,在经营活动中	没有重大违法记:	录。			
如上述声明不真实	,愿意按照政府	采购有关法	律法规的规]定接受处罚	0
特此声明。					

投标人(盖章):

法定代表人或授权代表(签字或签章):

年 月 日

6. 法定代表人身份证明或法定代表人授权书: 法定代表人身份证明(原件彩色扫描件)或法定代表人授权书(原件彩色扫描件)

法定代表人身份证明(法定代表人参加投标)

投标人名称: 注册号: 注册地址: 成立时间: 年 月 日 经营期限: 经营范围:
投标人(公章) :
法定代表人(签字或盖章):
日期: 年月日
口 粉:
法定代表人授权书(授权代表参加投标)
(采购人名称):
本授权声明:(投标人名称)(法定代表人姓名、职
务) 授权(被授权人姓名 "项目
(招标文件编号:)投标活动的合法代表,以我方名义全权处理该项
目有关投标、签订合同以及执行合同等 中期事
特此声明。
附: 法定代表人身份证和授权代表身份 证更生 (正、反面)彩色扫描件
投标人(公章) :
法定代表人(签字或盖章):
授权代表(签字或盖章):
日期: 年月日
7. 信用记录:供应商未被列入"信用中国"网站(www.creditchina.gov.c
n)记录失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单:不处于中国政府采购网

7. 信用记录:供应商未被列入"信用中国"网站(www.creditchina.gov.cn)记录失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单;不处于中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)政府采购严重违法失信行为记录名单中的禁止参加政府采购活动期间的方可参加本项目的投标。投标日当天,由资格审查小组根据以上要

求对各供应商信用记录进行查询,有以上行为的视为无效响应。(供应商无需 在其资格证明文件中提供信用记录的查询结果)

- 8. 履行能力: 具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料(须 提供书面声明);
 - 9. 非联合体声明:本项目不接受联合体投标(须提供声明函);以上所有资格全部为招标文件的实质性要求,有一项不符合即为无效投

标。

注:

- 1. 所要求提供的资格证明文件必须在每一项资料的原件彩色扫描件首页或逐页加盖投标人公章。
- 2. 提供的原件扫描件不清晰、无法辨认或内容不符合规定,该项内容将视为无效。
- 3. 资格审查的内容若有一项未提供或达不到检查标准,将导致其不具备投标资格,且不允许在开标后补正。投标人为国家机关、事业单位、团体组织或个人的,不提供资格证明文件中的第二、三、四项内容。
- 4. 依法免税或不需要缴纳社会保障金的投标人,应提供相应的文件证明, 复印件或原件清晰、真实、有效。
 - 5. "投标截止日"是指投标人递交投标文件的截止日期。



第二部分 商务技术文件

(一)投标函

投标函

(采购人名称):

法律效力。

对应的哈希值。

我方全面研究了(项目名称)的招标文件(招标文件编号),决定参加贵
单位组织的本项目投标。我方授权 <u>(姓名、职务)</u> 代表我方 <u>(投标人的名称)</u>
全权处理本项目投标的有关事宜。
1. 我方自愿按照招标文件规定的各项要求向采购人提供所需货物/服务,总
投标价为人民币万元(大写:)。
2. 一旦我方中标,我方将严格履行合同规定的责任和义务,保证于合同签
字生效后日内完成所采购标的物的安装、调试,并交付采购人验收、使
用。
3. 我方承诺严格遵守《中华人民共和国政府采购法》和《中华人民共和国
政府采购法实施条例》,不会发生《政府采购法》,第七十七条所列情形和《政
府采购法实施条例》第七十二条所列情长。不会在投资在效期日内撤回投标
文件。
4. 我方承诺未列入"信用中国"网站、www. credit china. gov. cn)、"信
用甘肃"失信被执行人、重大税收违法案 件出事人 乡单,也未列入中国政府采
购网(www.ccgp.gov.cn)政府采购严重违法失信行为记录名单,符合《中华人
民共和国政府采购法》第二十二条规定的各项条件,投标截止日前3年在经营活
动中没有重大违法记录。
5. 我方若中标,本承诺将成为合同不可分割的一部分,与合同具有同等的

6. 如违反上述承诺,我方投标无效且接受相关部门依法做出的处罚,并承

7. 我方为本项目提交固化的电子投标文件(含开标一览表)1份和投标文件

担通过"甘肃政府采购网"等相关媒体予以公布的任何风险和责任。

- 8. 我方愿意提供贵单位可能另外要求的,与投标有关的文件资料,并保证我方已提供和将要提供的文件资料是真实、准确的。
 - 9. 我方完全理解采购人不一定将合同授予最低报价的投标人的行为。

投标人(公章):

法定代表人或授权代表(签字或盖章):

通讯地址:

邮政编码:

联系电话:

传 真:

日期: 年月日

注: 不提供此函视为无效投标。



(二)中小企业有关证明材料

以下声明函为加盖投标人单位公章的原件彩色扫描件,否则不予认可。

中小企业声明函

本公司(联合体)郑重声明,根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号)的规定,本公司(联合体)参加(单位名称)的(项目名称) 采购活动,提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业(含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业)的具体情况如下:

- 1. (标的名称),属于(采购文件中明确的所属行业)行业;制造商为(企业名称),从业人员___人,营业收入为____万元,资产总额为___万元,属于(中型企业、小型企业、微型企业);
- 2. (标的名称),属于(采购文件中明确的所属行业)行业;制造商为(企业名称),从业人员____人,营业收入为_____万元,资产总额为____万元,属于(中型企业、小型企业、微型企业);

.....

以上企业,不属于大企业的分支机构,不存在控股股东为大企业的情形, 也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。_____

本企业对上述声明内容的真实性负责。如為虚假、将依法承担相应责任。

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明,根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141号)的规定,本单位为符合条件的残疾人福利性单位,且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物(由本单位承担工程/提供服务),或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物(不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物)。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假,将依法承担相应责任。

企业名称(公章): 日期:年月日

年 月 日

省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业证明文件(原件彩色扫描件)(格式自拟)

"节能产品"、"环境标志产品"证明材料

- 1. 节能产品是指财政部和国家发展和改革委员会公布现行的《节能产品政府采购品目清单》(财库〔2019〕19号)中"★"标注的品目产品,节能产品须提供证明材料: 国家确定的认证机构(财库〔2019〕16号)出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书。
- 2. 环境标志产品是指财政部、环境保护部发布现行的《环境标志产品政府 采购清单》(财库〔2019〕18号)中的品目产品,环境标志产品须提供证明材料: 国家确定的认证机构(财库〔2019〕16号)出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书。
 - 3. 请提供《清单》中相关内容页(并对相关内容作圈记)。
 - 4. 未按上述要求提供、填写的,评审时不予以考虑。



(三)联合协议(如有)

致	(采购人名称):
1 √V	

经研究,我们决定自愿组成联合体共同申请参加<u>(项目名称)</u>项目<u>(招标</u>文件编号)的公开招标活动。现就联合体事宜订立如下协议:

- 一、联合体基本信息: (各方公司名称、地址、营业执照、法定代表人姓名)。
 - 二、(某成员单位名称)为(联合体名称)牵头人。
- 三、联合体牵头人合法代表联合体各成员负责本项目电子投标文件编制活动,代表联合体提交和接收相关的资料、信息及指示,并处理与投标和成交有关的一切事务;联合体成交后,联合体牵头人负责合同订立和合同实施阶段的主办、组织和协调工作。

四、联合体将严格按照招标文件的各项要求,递交电子投标文件,参加投标,履行中标义务和中标后的合同,并向采购人承担连带责任。

五、联合体各成员单位内部的职责分工如下:____。 按照本条上述分工,联合体成员单位各自所承担的合同工作量比例如下:_

六、本协议书自签署之日起生效, 合同履行完毕后自动失效。

七、本协议书一式_____份,联合体成员和采购人各执一份。

举头人名称《公章》:

法定代表人或授权代表"签字或盖章):

成员二名称(公章):

法定代表人或授权代表(签字或盖章):

年月日

说明:本协议书由授权代表签字或盖章的,应附法定代表人签字或盖章的授权委托书。

(四)开标一览表

投标人名称:

项目名称: 兰州石化职业技术大学建筑材料智能检测实训基地建设项目

招标文件编号: 2024zfcg00478

包号: 2024zfcg00478

投标人名称	总价(万元)

投标人(公章):

法定代表人或授权代表(签字或盖章):

日期: 年月日

说明:

- 1. 报价应是设备主机及附件货款、运输费、运输保险费、装卸费、安装调试费及其他应有的费用。投标人所报价格为货到现场安装调试完成的最终优惠价格。
- 2. "开标一览表"必须签字或盖章, 否则为无效设标, 可以逐页签字或盖章也可以在落款处签字或盖章。
 - 3. "开标一览表"按包分别填写。
- 4. 电子投标文件中的开标一览表必须与甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统中用于现场开标的开标一览表内容一致,若不一致的,以甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统中用于现场开标的开标一览表内容为准。

(五)报价明细表

项目名称: 兰州石化职业技术大学建筑材料智能检测实训基地建设项目

招标文件编号: 2024zfcg00478

包号: 2024zfcg00478

单位:万元

货物名称	品牌	数量	交货期	单价	总价	备注

注:

- 1. 报价明细表中应列明开标一览表中每个分项内容。
- 2. 如国产产品,产地精确到省级行政区域;如进口产品,产地精确到国家。



(六)技术响应表

技术响应表

项目名称:

招标文件编号:

包 号:

项目需求书所有条款的应答						
条款号	招标要求	投标应答	偏离说明			

注:

- 1. 不如实填写偏离情况的电子投标文件将视为虚假材料。
- 2. 条款号指项目需求书中的序号或者编号,项目需求书中标注"●"的条款,也必须在"条款号"中标注"●"。
- 3. 偏离说明指招标要求与投标应答之间的不同之处,如:正偏离、负偏离、无偏离。
- 4. 投标人在《技术响应表》的投标成落中,项列出具体数值或内容。如投标人未应答或只注明"符合"、"满足"等类似无具体内容的表述,将被视为不符合招标文件要求。投标人自行承担由此造成的"切后果。
 - 5. 技术响应表的投标应答内容应提供技术支撑材料。

投标人(公章):

法定代表人或授权代表(签字或盖章):

日期: 年月日

(七)投标产品详细配置

投标产品详细配置

项目名称:

招标文件编号:

包 号:

序号	货物名称	规格型号	详细配置及技术 标准
1			
2			
3			

注:

可采用表格或文字描述,格式由投标人自定。



(八)投标人类似项目业绩一览表

投标人类似项目业绩一览表

序号	用户单位 名称	项目内容	实施地点	用户联系 人及联系 方式	项目起止 时间	合同金额
				5 7 2		

注:

若招标文件评分因素及评标标准中要求提供业绩的 投标人所列业绩应按 其要求将证明材料按顺序附后。

投标人(公章):

法定代表人或授权代表(签字或盖章):

日期: 年月日

(九)商务响应表

商务响应表

项目名称:

招标文件编号:

包 号:

序号	采购要求	应答	偏离说明	备注
(一) 报	设价要求			
(二) 服	设务要求			
(三) 交	芝 货要求			
(四) 代	 款方式			
		7.3		
(五)履	夏约保证金	A THE BO	A STATE OF THE STA	
		相	通	
(六) %	验收方法及标准	Z.		

注:

- 1. 不提供此表视为无效响应。
- 2. 不如实填写偏离情况的视为虚假材料。
- 3. 条款号指项目需求书中的序号或者编号,项目需求书中标注"●"的条款,也必须在"条款号"中标注"●"。
- 4. 偏离说明指招标要求与投标应答之间的不同之处,如:正偏离、负偏离、无偏离。
- 5. 投标人在《商务响应表》的投标应答中必须列出具体数值或内容。如投标人未应答或只注明"符合"、"满足"等类似无具体内容的表述,将被视为

不符合招标文件要求。投标人自行承担由此造成的一切后果。

供应商(公章):

法定代表人或授权代表(签字或盖章):

日期: 年月日



(十)售后服务承诺

售后服务承诺

序号	项目	承诺内容
1	保修期内	
2	保修期后	
3	培训方案	
4	其他内容	

注:

供应商可参照以上格式和内容或由供应商自拟格式。

供应商(公章):

法定代表人或授权代表(签字或盖章):

日期: 年月日



第四章 采购项目需求

第一部分 商务要求

一、报价要求

- 1. 投标报价以人民币填列。
- 2. 投标人的报价应包括:设备主机及附件货款、运输费、运输保险费、装卸费、安装调试费及其他应有的费用。投标人所报价格为货到现场安装调试完成的最终优惠价格。
 - 3. 验收及相关费用由投标人负责。

二、服务要求

- 1. 提供所投产品1年的免费上门保修,终身维修。保修期内免费更换零配件,免费线上线下技术支持服务,在接到正式通知后2小时内响应,48小时内到达现场进行检修,解决问题时间不超过72小时。保修期自验收合格之日起计算。
- 2. 提供所投产品制造商服务机构情况,包括地址、联系方式及技术人员数量等。
- 3. 提供原厂标准的易耗品、消耗材料价格清单及折扣率,保修期后设备维修的价格清单及折扣率。
- 4. 免费提供2天以上,最终用户3人次去亚技术人员的培训,直至对方专业技术人员能够独立操作。

三、交货要求

- 1. 交货期:签订合同后60个日历日本交货
- 2. 交货地点:运输及卸车到甲方的指定地点
- 3. 提供制造商完整的随机资料,包括完整的使用和维修手册等。
- 4. 特别要求:交货时要求投标人就所投产品提供产品说明书,同时采购人有权要求投标人对产品的合法供货渠道进行说明,经核实如投标人提供非法渠道的商品,视为欺诈,为维护采购人合法权益,投标人要承担商品价值双倍的赔偿;同时,依据现行的国家法律法规追究其他责任,并连带追究所投产品制造商的责任。

四、付款方式:

1、本合同项下所有款项均以人民币支付。 2、合同签订后,乙方按甲方要求项目实施,完成60%后,支付合同金额的30%,验收合格后,支付合同金额的

65%,验收合格一年期满后,无任何质量问题,甲方支付剩余5%合同款项(无息)。

五、履约保证金:

是否收取:不收取。

六、验收方法及标准

按照采购合同的约定和现行国家标准、行业标准以及企业标准对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。采购人有权根据需要设置出厂检验、到货检验、安装调试检验、配套服务检验等多重验收环节。必要时,采购人有权邀请参加本项目的其他投标人或者第三方机构参与验收。参与验收的投标人或者第三方机构的意见作为验收书的参考资料一并存档。验收结束后,应当出具验收书,列明各项标准的验收情况及项目总体评价,由验收双方共同签署。



第二部分 项目需求书

序号	品目	主要技术参数	单位	数量
1	水泥净浆 搅拌机	一、用途和适用范围本机是贯彻 GB/T1346-2011《水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性检定方法》所规定的专用设备之一,是按 JC/T729主要技术参数制造的新型无极调速净浆搅拌机,可以将标准规定的定量水泥和水混合后搅拌成均匀的试验用净浆,供测定水泥标准稠度用水量、凝结时间及制作安定性试块之用,本机是水泥生产厂、建筑施工单位及有关大专院校和科研单位试验室不可缺少的设备之一。二、主要规格及技术参数1.搅拌叶片转数及时间;1)速度挡自转,低速:140±2 r/min,公转:62±2 r/min,时间:120s;2)速度挡自转,高速 285±3 r/min,公转:125±3r/min,时间:120s;2.搅拌叶宽度:111mm;3.搅拌叶片与叶片轴连接螺纹:M16×1;4.搅拌锅内径:160mm±1mm;5.深度:139mm±2mm;6.搅拌锅壁厚:1mm;7.搅拌叶片与搅拌锅之间的工作间隙:2±1mm;8.电机型号:8.5N步进电机,9.外形尺寸:540×320×380mm*5mm;10.定制设备桌一套	台	1
2	水泥胶砂 搅拌机	一、用途和适用范围。水泥胶砂搅拌机是根据中国建材降水泥所的统一图纸制造,符合我国执行国际通度试验为决(IS0679)的标准设备。也可代替 JC/T722 光色 QB/ 17671 水泥胶砂试验方法的搅拌机。并可用作美国标准、欧洲标准、日本标准水泥试验的净浆、砂浆搅拌机。二、主要规格及技术参数1.搅拌叶转数;1)速度挡自转低速 140±2r/min 公转 62±2r/min;2)速度挡自转高速 285±3r/min 公转 125±3r/min;2.搅拌叶在搅拌锅内的运动轨迹同 IS0679;3.搅拌叶宽度 135mm±2mm;4.搅拌锅容积 5L,壁厚 1.5mm±0.2mm;5.搅拌叶与搅拌锅之间的工作间隙为 3±1mm;6.电机为单相交流伺服电机,功率 0.75KW;7.外形尺寸:长×宽×高为 620×420×810(mm)±5mm;8.定制设备桌一套。	台	1

3	振实台	一、用途 水泥胶砂振实台是为我国水泥胶砂强度检验方法等同采用 ISO679 国际标准而设计。该仪器符合 JC/T 682, GB/T17671, ISO679《水泥胶砂试体成型振实台》标准要求, 用于水泥强度检验的专用设备。 二、 技术参数 1. 台盘(包括臂杆、试模压框等)的总质量 13.75 kg±0.25 kg; 2. 振动部分总重量 20kg±0.5kg; 3. 振幅(落距) 15mm±0.3mm; 4.*振动 60 次的时间,60 秒±2 秒; 5. 台盘中心至臂杆轴中心距,800mm; 6. 电机转速 60 转/分; 7. 电机功率: 40W; 8. 电源,AC220V,50Hz; 9. 外形尺寸(长×宽×高): (1240×570×580) mm; ± 5mm	台	1
4	自动电位	10. 定制设备桌一套。 一、主要参数: 1. 滴定功能: 支持酸碱滴定、氧化还原滴定、沉淀滴定、络合滴定、非水滴定等多种滴定方法; 2. 7 寸彩色液晶触摸界面,显示滴定曲线和测量结果,方便操作; 3. 进口电磁阀,PTFE 耐腐蚀滴定管,大功率搅拌台,采用线圈实现磁力搅拌; 4. 高精确闭环控制,风保精胀滴定; 5. 高精度滴定管精确致必 003mm; 多6. 整体管路全密封设置 更 快捷变便; 7. 符合 GMP 规范,滴定结果符合 成更求; 8. 自动上样,自动清楚 路,自动测出实验结果,自动记录和绘制滴定时 pH-滴定体积空时变化曲线; 9. 测量范围: ±1,999mV 0.00~14.00pH; 10. 分辨率: 0.1mV 0.01pH; 11. 最大可能误差: 0.2mV 0.02pH; 12. 测量范围: 0-80℃; 13. 温度分辨率: 0.1℃; 14. PH 分辨率: 0.01PH; 15. 最大温度误差:0.2℃; 16. 显示屏: 7 寸触摸彩屏; 17. 滴定体积精度: 0.01ML; 18. 滴定管体积: 15mL 标配、25mL; 19. 数据图谱: 可实时打印数据和图谱曲线并保存; 20. 微量注射泵: 国产; 21. 自动控制分辨率:1/10000;	台	1

	T			
		22. 滴定分析的重复性: 0.2%;		
		23. 电子单元重复性误差: ≤0. 2mV;		
		24. 电极接口 1 个;		
		25. 电源: 110-240V, 50/60 Hz;		
		二、标准配置:		
		1. 全自动电位滴定仪主机 1 台;		
		2. 电源线 1 根;		
		3. PH 电极和银复合电极各 1 根;		
		4. 磁力搅拌 1 台;		
		5. 搅拌子 2 个;		
		6. 硅胶塞 2 个;		
		7. 防扩散头 1 个;		
		8.100m1 样品杯 1 个;		
		9. 产品使用说明书 1 份;		
		10. 软件 1 套;		
		11.15ML 滴定管 1 套;		
		12. 定制实验桌一套;		
		售后及培训:		
		仪器质保期为: 仪器验收合格之日起壹年, 耗材及玻璃器		
		皿不保修。		
		维修方式: 质保期内出现质量问题, 返厂维修, 产生的一		
		切费用由厂家负责。质保期外出现质量问题, 返厂维修,		
		费用由客户自行承担。		
		一、技术参数		
		1. 全自动测量。样品完成后放入仪器样品盘,点击开始测		
		量即可,测量过程无需人工推动。		
		2. 多种可靠性设计。全方位保护测量深针并进行自动清洗。		
		3. 采用新技术测量探查移动。高,霜度≤75μm;避免人工		
		读数误差;		
		4. 自动测量水泥端面、减小测量误差;		
		5. 可以对 8 个样品进行光行试验,每个样品相互独立,可		
	Free Ata A . C.	以随时添加样品;		
	智能全自	6. 软件会显示 8 个样品试验状况,并实时显示每个样品中		
5	动水泥凝	的测量针孔位置:	台	1
	结时间测	7. 根据送检样品历史数据输入开始初凝测量时间和开始终		
	量系统	凝测量时间,可以有效提高测量效率;		
		8. 自带恒温恒湿养护箱,实现湿度 ≥90%, 温度 20±1℃养		
		护条件。		
		9. 人机交互软件界面美观大方、功能齐全、操作简单;		
		10. 用户可以随时添加样品进行试验,也可以通过数据管理		
		查看历史测量数据:		
		11. 显示初凝和终凝测量的位移曲线,不但可以看到水泥凝		
		结趋势,通过建模可以把测量时间精度提高到1分钟;		
		12. 系统设置里面可以设置针孔间距、初凝测量间隔、终凝		
		14. 尔л以且王川り以以且打11円贮、彻燃侧里円闸、终艇		

	时间间隔等参数,方便进行科学研究。 13. 符合《GB/T 1346-2011 水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性检验方法》标准。 14. 测试时间范围 30-600min; 15. 初凝时间精度: ±15 分钟; 16. 终凝时间精度: ±45 分钟; 17. 可对 8 个试件同时测定; 18. 恒温恒湿养护箱湿度 ≥90%,温度 20±1℃; 19. 电源 220V/50Hz 功率 1500W; 20. 自动端面测量,定位精度≤75μm; 21. 自动清洗测量探针,确保测量精度; 22. 仪器设有 USB 数据输出口,配有打印机,直接输出用户测试报告。 二、系统配置清单 1. 智能全自动水泥凝结时间测量系统一台; 2. 电脑、打印机各一台; 3. 便携式吸尘器一台; 4. 水箱一个; 5. 试模垫板 10 件; 6. 试模 10 件; 6. 试模 10 件; 7. 试针组件一台; 8. 水泵一台; 9. 静音无油空压机一台; 10. 消音器一个; 11. 定制设备台一套; 备注: 且提供生产厂家针流域。构售后服务承诺书原件		
	及质量保证书,投标人须提供设备生产厂家针对本项目的授权书原供扫描供加等公金		
	授权书原件扫描件加盖公章 一、采用标准		
È自动工 比分析仪 ▲	HJ1024-2019 固体废物系灼减率测定 HJ761-2015 固体废物有机质测定 GB/T30729-2014《煤的工业分析方法 仪器法》 GB/T211-2007《煤中全水分的测定方法》 GB/T212-2008《煤的工业分析方法》 GB/T483-2007《煤炭分析试验方法一般规定》 GB/T2001-2013《焦炭工业分析测定方法》 ASTMD7582-2012《煤和焦炭工业分析标准测试方法 热重法》 YS/T587《炭阳极用煅后石油焦检测方法》 GB/T176《水泥化学分析方法》 GB/T6730. 68-2009《铁矿石灼烧减量的测定 重量法》 GB/T 6609. 2-2009 《氧化铝 300℃和 1000℃质量损失的测定方法》 二、应用领域	台	1

适用于固体物质的热灼减率、水分、灰分、挥发分及有机质的全自动分析。可应用于固体燃料/废物的水分、灰分、挥发分分析,焚烧炉渣的热灼减率分析,有机质,污泥干燥的过程热重分析,飞灰/灰渣的含碳量分析等。

三、技术特点

1. 效率高开机即可进行试验,90-120min 内完成20个样水分、灰分、挥发分三项指标的分析。8小时完成两批样的工作。

两台主机并行工作(也可单独工作),水分、灰分、挥发分同时测试,放完样后全过程可无人值守,不需要中途更换坩埚或揭坩埚盖。

独特的称量机构、升降更加稳定、称量速度更快。

2. 可靠性强

独家采用国际先进的 DSP 控制技术和新一代自适应控制技术,使仪器控制更实时可靠。

圆井形高温炉,温度分布更均匀、稳定,解决了流水线工作方式频繁开启炉门引起炉温不均匀、不稳定的技术难题。不需要频繁开启炉门,不需要频繁将坩埚从燃烧盘到称量盘来回移动。采用热天平技术,在同一气氛环境下用空白坩埚进行动态校正,保证了称量的精准,避免了流水线方式坩埚温度不一致引起称量不准确的问题。

每次灰分测试均可以使用经典慢灰,完全符合国标要求在不少于 30min 内炉温升到 500℃的要求,保证了灰分测试的准确性。

3. 使用简便

- 1) 有多种测试方法供用户任意设置,有国标的仲裁法、快速法,也可由用户自行设置定义。
- 2) 具有多种样重称量为式。另户更数连续放样,也可以单个放样。
- 3)后翻式开盖结构,更具人性化设计,操作方便。
- 4)实验过程中可以进行数据查询、统计、打印,使用更方便。

4. ★安全性好

带有静音空气泵,无须氧气、氮气也可以进行实验,解决了采用压缩机泵气方式噪音大,影响身心健康的问题。

- 5. 经久耐用
- 1) 采用进口电子天平, 保证测试性能稳定。
- 2)采用进口整体加热炉膛,升温速度快、节能、测试时间短。
- 3)陶瓷转盘、陶瓷转轴、陶瓷送样杆、陶瓷称杆均采用进口件,提高部件使用寿命。
- 4) 采用进口直接滑轨,保证仪器长期工作稳定可靠。
- 6. 维修便捷
- 1). 仪器带有自动检测功能和远程维修功能可及时处理简

		The second of th		
		单的设备故障。		
		2).仪器具有断电记忆功能。		
		四、技术参数		
		1)★测试时间:20个样六项指标(水分,灰分,挥发分,		
		固定碳,氢,发热量)测试 90-120min 完成。		
		2) 试样数量: 20 个;		
		3) 控温精度: ±1°;		
		4) 测试精度:符合 GB/T212-2008 标准和 GB/T30732-2014		
		标准要求;		
		5)★符合标准: GB/T212-2008《煤的工业分析方法》		
		ASTMD7582-2012《煤和焦炭工业分析标准测试方法 热重		
		法》		
		GB/T30729-2014《煤的工业分析方法 仪器法》		
		GB/T28731-2012《固体生物质燃料工业分析方法》;		
		6) 电源: (220±22) V/(50±1) Hz;		
		7) 功率: I 部分≤4KW, II 部分≤5KW;		
		8) 外形尺寸 (mm): I 部分 580x580x870 II 部分		
		$580x580x530; \pm 2mm$		
		五、配置清单		
		1. 全自动工业分析仪 1 台;		
		2. 电脑 1 套;		
		3. 打印机 1 台;		
		4. 随机档案 1 本;		
		5. 挥发份坩埚 30 个;		
		6. 灰分坩埚 30 个;		
		7. 内置进口模块天平 2 4 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		
		8. 排气管 (铝缩管) 1 根本		
		9. 测试软件 1 套;		
		10. 附带工具一套;		
		11. 定制设备台一套;		
		12. 定制通风系统 1 套;		
		一、主要技术参数:		
		1. 样位数量: 4位(炉内自动浇注成型,自动倒模);		
		2. 额定使用温度: 0-1250℃ (最高可达 1300℃);		
		3. 升温速度: 平均 30℃/min (可调);		
		4. 控温精度: 保温时±1℃;		
		5. 摆动角度: ±40° (可调);		
7	(熔片系	6. 摆动频率: 1Hz (可调);	台	1
	统)	7. 额定功率: 7. 5kw (可调);		
		8. 额定电压: AC220V;		
		9. 额定电流: 36. 5A;		
		10. 仪器重量: 220kg;		
		11. 外形尺寸: 750*650*1280mm(长×宽×高);		
		12. 电源要求:单相 220V 63A 50Hz ; 加热 380V;		

有可靠接地线系统,接地电阻小于等于4欧姆 二、坩埚托架材质: 分体式陶瓷托架,对多种酸性、碱性、腐蚀性气体具有极 强的抵抗性,抗热震强度高,长时间使用不掉渣,不开裂 三、熔样工作方式: 自动进样→自动熔融摆动→自动倒模→自动出样→自动风 冷(炉内倒样或炉外倒样软件可选)。 四、熔样速度: 4个/10-25分钟(根据样品的复杂程度而定)。 五、设备安全保护: 断偶、断棒保护、超温保护、运动极限位保护(摆动、进 给、炉门控制)、分段设置功率限幅、可设置最大工作电 流和最高电压。 六、坩埚要求: 铂黄坩埚和成型模具(Pt/Au:95/5)80-90 克/套 (根据用 户要求而定)。 七、控制系统: 集操作、显示、控制于一体真彩液晶触摸屏、PLC控制、PID 升温和恒温调节、具备预约开机功能、自动运行一键化操 作。 八、熔样曲线工作模式及各阶段时间: 1. 自动运行方式 1: 一键自动完成开启关闭炉门, 样位自动 进出,自动熔样(预熔、熔样摆动、静置、倒样、冷却); 2. 自动运行方式 2: 一键自动完成开启关闭炉门, 样位自动 进出,自动熔样(预熔、熔样摆动、样品退出加脱模剂、 进入继续熔样摆动、静置、海拔、冷却); 进出,自动预氧化(超以)是到设置的自动运行方式1或 自动运行方式2升温发祥,也可以继续保持在自动运行方 式3放样保温状态继续其他样品预氧化); 4. 手动运行方式: 自定义操作。 九、设备配置: 1. 全自动熔样机主机: 1台; 2. 铂黄坩埚 95%铂金+5%黄金: 2套; 3. 无水四硼酸锂: 10 瓶; 4. 无水四硼酸锂: 10 瓶; 5. 耐高温氮化硅托架: 1套: 6. 热电偶: 1 支; 7. 硅碳棒: 1套; 8. 配套附件 1 批; 9. 定制通风系统 1 套。 技术参数: 偏光显微 8 1. 采用无限远光学系统; 2 台 镜 2. 总放大倍率: 40-1000 倍;

- 3. 铰链式三目镜筒,30°倾斜,可360°旋转,瞳距48-75mm。
- 4. 物镜: 无应力无限远平常消色差物镜

透反射用物镜: 4X/0.12/∞/- 工作距离≥15.5mm

10X/0.25/∞/- 工作距离≥10.0mm 透射物镜:

 $20X/0.4/\infty/0$

工作距离≥5.8mm

40X0.65/∞/0.17 工作距离≥0.54mm、60X

反射物镜:

工作距离≥5.8mm $20X/0.4/\infty/0$ $40X/0.75/\infty/0$ 工作距离≥0.32mm

60X(选配)。

- 5. 目镜: 大视场高眼点平场目镜 EW10X/20, 十字分划平场目 镜,十字平场目镜;
- 6. 内向式四孔转换器,中心可调;
- 7. 检偏装置: 0°-360°转动式检偏器,最小刻度 0.1°;
- 8. 锥光观察装置:正象镜检和锥光镜检可切换,可调焦:
- 9. 光程补偿器: \(\lambda\) 试板(一级红), \(1/4\)\\ 试板, 石英楔子 试板:
- 10. 圆型旋转载物台: 直径Φ160mm, 中心可调, 刻度格值 1°,游标格值6′,45°定位旋转,产品生产企业需提供 国家重点高新技术企业证书。
- 11.*聚光镜: NAO. 9/0. 25 无应力聚光镜。带滤色片。
- 12. 焦距调节: 同轴粗微调焦机构,调焦范围≥24mm,微调 格值≤0.002mm, 微动行程每圈 0.1mm。
- 13. 起偏装置: 透射 360° 旋转, 0° 位置可调整, 反射, 固 定式。产品生产企业通过1800 质量认证。
- 14. 照明系统:透射光 32V/20W 卤素片,亮度连续可调节, 反射光 12V/50W 卤素烷 京本连续或调节。产品生产企业 需提供 IS013485 认证证书。
- 15. 匹配系统的品牌电脑一台,专业高清数码摄像仪 1200 万像素,带无线传输功能。可连接手机平板等。达到高清 逼真图像,立体感强景深大,色彩逼真。高灵敏度,低噪 音、高色彩还原性, USB2.0 实时传输(兼容 USB2.0), 图像 可进行静态及定时捕捉(拍照)和动态捕捉(录像)。图 像采集及视频录制, 2D 平面各种几何学测量。

图像软件支持多自由度图片及视频添加标尺,HDR 生成扩 展的高动态范围图像和视频,全景图像拼接工具,方便老 师通过显微镜制作多媒体教学课件。

图像软件支持 EDF 景深扩展:将不同焦平面的图像较清晰 部分替代不清晰的部分,从而得到一张大景深的清晰图片, 彩色合成工具:用于创建,着色,标记,合成图像的对比 度增强功能以及减背景功能,彩色合成也可用于合成亮视 场图像与荧光图像,如将绿色荧光蛋白(GFP)与非常好的 工具和微分干涉对比(DIC)图像进行合成操作。

9		相机的基本特性如下: 采用背照式传感器的 C 接口 CMOS USB2.0 相机; 采用列並列 A / D 转换技术实现超低噪声、低功耗; 硬件分辨率横跨 1.2M~8.3M 等多种; 实时 8/12 位切换,任意 ROI 尺寸; 锌铝合金精密 CNC 外壳; USB2.0 接口确保高传输速率; Ultra-FineTM 颜色引擎确保颜色精准再现; 随相机提供高级视频与图像处理应用软件 ToupView; 提供 Windows/Linux/OSX 多平台 SDK; 支持原生 C/C++, C#/VB. Net,Directshow,Twain API; 16. 质保期为三年,且提供生产厂家针对本设备的售后服务 承诺书原件及质量保证书和生产厂家针对本项目的授权书 原件扫描件加盖公章。 17. 配置: 1) 显微镜主机: 1 套; 2) 目镜: 2 只;		
9		采用列並列 A / D 转换技术实现超低噪声、低功耗; 硬件分辨率横跨 1. 2M~8. 3M 等多种; 实时 8/12 位切换,任意 ROI 尺寸; 锌铝合金精密 CNC 外壳; USB2. 0 接口确保高传输速率; Ultra-FineTM 颜色引擎确保颜色精准再现; 随相机提供高级视频与图像处理应用软件 ToupView; 提供 Windows/Linux/OSX 多平台 SDK;支持原生 C/C++, C#/VB. Net,Directshow,Twain API; 16. 质保期为三年,且提供生产厂家针对本设备的售后服务 承诺书原件及质量保证书和生产厂家针对本项目的授权书 原件扫描件加盖公章。 17. 配置: 1) 显微镜主机:1套;		
9		硬件分辨率横跨 1. 2M~8. 3M 等多种; 实时 8/12 位切换,任意 ROI 尺寸; 锌铝合金精密 CNC 外壳; USB2. 0 接口确保高传输速率; Ultra-FineTM 颜色引擎确保颜色精准再现; 随相机提供高级视频与图像处理应用软件 ToupView; 提供 Windows/Linux/OSX 多平台 SDK; 支持原生 C/C++, C#/VB. Net, Directshow, Twain API; 16. 质保期为三年,且提供生产厂家针对本设备的售后服务 承诺书原件及质量保证书和生产厂家针对本项目的授权书 原件扫描件加盖公章。 17. 配置: 1) 显微镜主机: 1 套;		
9		实时 8/12 位切换,任意 ROI 尺寸; 锌铝合金精密 CNC 外壳; USB2. 0 接口确保高传输速率; Ultra-FineTM 颜色引擎确保颜色精准再现; 随相机提供高级视频与图像处理应用软件 ToupView; 提供 Windows/Linux/OSX 多平台 SDK;支持原生 C/C++, C#/VB. Net,Directshow,Twain API; 16. 质保期为三年,且提供生产厂家针对本设备的售后服务 承诺书原件及质量保证书和生产厂家针对本项目的授权书 原件扫描件加盖公章。 17. 配置: 1)显微镜主机:1套;		
9		锌铝合金精密 CNC 外壳; USB2.0 接口确保高传输速率; Ultra-FineTM 颜色引擎确保颜色精准再现; 随相机提供高级视频与图像处理应用软件 ToupView; 提供 Windows/Linux/OSX 多平台 SDK; 支持原生 C/C++, C#/VB. Net, Directshow, Twain API; 16. 质保期为三年,且提供生产厂家针对本设备的售后服务 承诺书原件及质量保证书和生产厂家针对本项目的授权书 原件扫描件加盖公章。 17. 配置: 1)显微镜主机:1套;		
9		USB2.0接口确保高传输速率; Ultra-FineTM颜色引擎确保颜色精准再现; 随相机提供高级视频与图像处理应用软件ToupView; 提供Windows/Linux/OSX多平台SDK;支持原生C/C++, C#/VB.Net, Directshow, Twain API; 16.质保期为三年,且提供生产厂家针对本设备的售后服务 承诺书原件及质量保证书和生产厂家针对本项目的授权书 原件扫描件加盖公章。 17.配置: 1)显微镜主机:1套;		
9		Ultra-FineTM 颜色引擎确保颜色精准再现;随相机提供高级视频与图像处理应用软件 ToupView;提供 Windows/Linux/OSX 多平台 SDK; 支持原生 C/C++, C#/VB. Net, Directshow, Twain API;16. 质保期为三年,且提供生产厂家针对本设备的售后服务承诺书原件及质量保证书和生产厂家针对本项目的授权书原件扫描件加盖公章。17. 配置:1)显微镜主机:1 套;		
9		随相机提供高级视频与图像处理应用软件 ToupView; 提供 Windows/Linux/OSX 多平台 SDK; 支持原生 C/C++, C#/VB. Net, Directshow, Twain API; 16. 质保期为三年,且提供生产厂家针对本设备的售后服务 承诺书原件及质量保证书和生产厂家针对本项目的授权书 原件扫描件加盖公章。 17. 配置: 1)显微镜主机:1套;		
9		提供 Windows/Linux/OSX 多平台 SDK; 支持原生 C/C++, C#/VB. Net, Directshow, Twain API; 16. 质保期为三年,且提供生产厂家针对本设备的售后服务承诺书原件及质量保证书和生产厂家针对本项目的授权书原件扫描件加盖公章。17. 配置: 1)显微镜主机:1套;		
9		C#/VB. Net, Directshow, Twain API; 16. 质保期为三年,且提供生产厂家针对本设备的售后服务 承诺书原件及质量保证书和生产厂家针对本项目的授权书 原件扫描件加盖公章。 17. 配置: 1)显微镜主机:1套;		
9		16. 质保期为三年,且提供生产厂家针对本设备的售后服务 承诺书原件及质量保证书和生产厂家针对本项目的授权书 原件扫描件加盖公章。 17. 配置: 1)显微镜主机:1套;		
9		承诺书原件及质量保证书和生产厂家针对本项目的授权书原件扫描件加盖公章。 17. 配置: 1)显微镜主机:1套;		
9		原件扫描件加盖公章。 17. 配置: 1)显微镜主机:1套;		
9		17. 配置: 1)显微镜主机: 1 套;		1
9		1) 显微镜主机: 1套;		
9				
9		9) 日德 9日		
9				
9		3)物镜:6只;		
9		4) 成像系统: 1套;		
9		5) 电脑: 1台;		
9		6) 数据线: 1套;		
9		7) 全套岩相标准样片;		
9		8) 定制设备台一套。		
9		一、技术参数:	台	1
9		1. 温度范围:室温 [~] 1550℃ ,		
9		2. 温度分辨率: 0.00000000000000000000000000000000000		
9		3. 温度波动: ±0.0 😭		
9		4. 温度重复性: ±0.150; 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2		
9		5. 升温速率: 0.1~100℃/min; 📉		
9		6. 恒温时间: 程序设定;		
9		7. 控温方式: PID 控温, 升温; 恒温(全自动程序控制);		
9	差示扫描	8. DSC 量程: 0~±600mW;		
9	/T://\\J_III	9. DSC 解析度: 0.01uW;		
		10. DSC 灵敏度: 0.001mW;		
	量热仪	11. 工作电源: AC220V/50Hz 或定制;		
	量热仪 (差热分	12. 气氛控制气体: 氮气、氧气(仪器自动切换);		
	量热仪			
	量热仪 (差热分	13. 气体流量: 0-300mL/min;		
	量热仪 (差热分	14. 气体压力: 0.2MPa;		
	量热仪 (差热分	14. 气体压力: 0.2MPa; 15. 显示方式: 24bit 色, 7寸 LCD 触摸屏显示;	1	
	量热仪 (差热分	14. 气体压力: 0.2MPa;		
	量热仪 (差热分	14. 气体压力: 0.2MPa; 15. 显示方式: 24bit 色, 7寸 LCD 触摸屏显示; 16. 数据接口: 标准 USB 接口; 17. 参数标准: 配有标准物质(铟,锡),用户可自行校		
	量热仪 (差热分	14. 气体压力: 0.2MPa; 15. 显示方式: 24bit 色, 7寸 LCD 触摸屏显示; 16. 数据接口: 标准 USB 接口;		
	量热仪 (差热分	14. 气体压力: 0.2MPa; 15. 显示方式: 24bit 色, 7寸 LCD 触摸屏显示; 16. 数据接口: 标准 USB 接口; 17. 参数标准: 配有标准物质(铟,锡),用户可自行校		
	量热仪 (差热分			

10. 连续运行时间设定: 1-9999 min; 11. 暫停时间设定: 1-999min; 12. ★ 在談話技术上采用 "双层减震结构"技术,确保在高速研磨工作时,仅器处于一个稳定状态,不会对于外部仪器产生干扰及保证整体环境的安全; 13. 報体体积: 100ml -500ml 通用,1000ml; 1500ml; 14. 球磨载体材质: 不锈钢、玛瑙、氧化锆、刚玉、碳化钨、聚氨酯等可选、球磨介质材质: 不锈钢、玛瑙、氧化锆、刚玉、成足、聚四氧乙烯可选; 15. ★ 周定研磨管的部分,采用了"简便式试管压紧"技术,降低破管的风险,再配以可常的压紧技术对于高强度的研磨工作,能保证研磨管的完整皮高于99.995%; 16. 介质直径: 3/5/10/15/20mm 介质质量: 200-1000g; 17. 研磨方式: 干磨 / 湿磨; 18. 低温冷却处理: 是。20. 外形尺寸: 720*480*500; 21. 通过 ISO 质量管理体系认证证书和 ISO 环境体系认证证书,提供证书复印件。22. 检测机构由具的检验证书,满足 MD2006/42/BC, LVD2014/36/BU, EC2014/30/BU 三大指令及某标准: EN ISO 12100:2010, EN 61010-1:2010, EN 61326-1:2013, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013; 23. ★需要品牌厂家出具的售后服务承诺书; 四、基本配置: 1. 主机一台。 2. 500ml 不锈钢研研验:20 安装调试后经用户确认合格次日起,质量保证期至少1年; 3) 维修响应时间一般情况下8 小时; 4) 终身负责维修; 五、验收: 按技术指标和验收流程进行验收。六、交货地点:用户实验室,具体由最终用户在合同中指定。 七、交货期:合同签订后 2 个月内交货,具体时间由合同确定 一、技术参数 1. 激发波长: 785mm±0.1 nm 2. 最大输出激光功率>550mm,功率可通过软件连续可调,					
12. ★ 在减震技术上采用"双层减震结构"技术,确保在高速研磨工作时,仅器处于一个稳定状态,不会对于外部仅器产生干扰及保证整体环境的安全: 13. 被体体积,100ml -500ml 通用,1000ml,1500ml; 14. 球磨数体材质,不锈钢、玛瑙、氧化铅、刚玉、碳化钨、聚氮酯等可选,球磨介质材质; 不锈钢、玛瑙、氧化铅、刚玉、碳化钨、水黑,足龙、聚则氟乙烯可选; 15. ★ 固定研磨管的部分,采用了"简便式试管压紧"技术,降低破管的解验,再配以可靠的压紧技术对于高强度的研磨工作,能保证研磨管的污整度高于 99. 995%; 16. 介质直径。3/5/10/15/20mm 介质质量: 200-1000g; 17. 研磨力式; 干磨 / 湿磨; 18. 低温冷却处理:是(增配); 19. 惰性气体保护处理:是; 20. 外形尺寸;20%480%500; 21. 通过 150 质量管理体系认证证书和 ISO 环境体系认证证书,提供证书复印作; 22. 检测机构出具的检验证书,满足 MD2006/42/EC, LVD2014/35/EU, EC2014/30/EU 三大指令及其标准; EN ISO 12100:2010, EN 61010-1:2010, EN 61326-1:2013, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013; 23. ★需要品牌厂家出具的售后服务承诺书; 四、基本配置: 1. 主机一台。 2. 500ml 不锈钢研。3. 配套研磨珠一袋4. 定的设备台一塔,1)厂方负责安装调试; 2)安装调试后经用户确认合格次日起,质量保证期至少1年; 3)维修响应时间一般情况下8小时; 4)终身负责维修; 示、验收;按技术指标和验收流程进行验收。			10. 连续运行时间设定: 1-9999 min;		
高速研磨工作时,仪器处丁一个稳定状态,不会对丁外部 仪器产生干扰及保证整体环境的安全: 13. 载体体积: 100ml -500ml 通用, 1000ml, 1500ml; 14. 球磨散体材质: 不锈钢、玛瑙、氧化钨、刚玉、碳化钨、聚氨酯等可选,球磨介质材质: 不锈钢、玛瑙、氧化钨、聚氨酯等可选,球磨介质材质: 不锈钢、玛瑙、氧化钨、聚氨酯等可选,球磨介质材质: 不锈钢、玛瑙、氧化钨、聚氨酯等可选,球磨介质材质: 不锈钢、玛瑙、氧化钨、聚氧酯等可选,球磨分质对质; 不锈钢、玛瑙、氧化钨、聚氧化钨、环路、降低碳管的风险,再配以可靠的压紧技术对于高强度的研磨工作,能保证研磨管的完整度高于 99. 995%; 16. 介质点径: 3/5/10/15/20mm 介质质量: 200-1000g; 17. 研磨方式; 干磨 / 湿磨; 18. 低温冷却处理: 是(增配); 19. 惰性气体保护处理: 是。 增配); 19. 惰性气体保护处理: 是。 20. 外形尺寸: 720*480*500; 21. 通过 ISO 质量管理体系认证证书和 ISO 环境体系认证证 13, 提供证 15复时作; 22. 检测机构出具的检验证书,满足 MD2006/42/EC、LVD2014/35/EU,EC2014/30/EU 三人指令及具体准: EN ISO 12100: 2010, EN 61010-1: 2010, EN 61326-1: 2013, EN 61000-3-2: 2014, EN 61000-3-3: 2013; 23. ★需要品牌厂家出具的售后服务承诺书; 四、基本配置: 1. 主机一台。 2. 500ml 不锈钢研。 3. 配套研磨珠一装。 上规一台。 2. 500ml 不锈钢研。 3. 配套研磨环一装。 上规一台。 4. 定制设备台一套。 使用设备格次日起,质量保证期至少 1 年; 3.) 维修响应时间一般情况下 8 小时; 4.) 终身负责维修。五、验收:按技术指标和验收流程进行验收。			, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		
(
13. 载体体积: 100ml -500ml 通用, 1000ml, 1500ml; 14. 球磨级体材质: 不锈钢、玛璐、氧化锆、刚玉、碳化钨、聚氮酯等可选, 球磨介质材质: 不锈钢、玛瑙、氧化锆、刚玉、尼龙、聚四氮乙烯可选: 15. ★					
14. 球磨數体材质: 不锈钢、玛瑙、氧化钴、刚玉、碳化钨、聚氨酯等可选, 球磨介质材质: 不锈钢、玛瑙、氧化钴、刚玉、尼龙、聚四氟乙烯可选; 15. ★ 固定研磨管的部分,采用了"简便式试管压紧"技术,降低破管的风险,再配以可靠的压紧技术对于高强度的研磨工作,能保证研磨管的完整度高于 99. 995%; 16. 介质直径: 3/5/10/15/20mm					
聚氨酯等可选,球磨介质材质:不锈钢、玛瑙、氧化锆、刚玉、尼龙、聚四氮乙烯可选: 15. ★ 固定研磨管的部分,采用了"简便式试管压紧"技术、降低破管的风险,异配以可靠的压紧技术对于高强度的研磨工作,能保证研磨管的完整度高于 99.995%; 16. 介质直径。3/5/10/15/20mm 介质质量;200-1000g; 17. 研磨方式;干磨 / 湿磨; 18. 低温冷却处理;是(增配); 19. 惰性气体保护处理;是。 20. 外形尺寸:720*480*500; 21. 通过 ISO 质量管理体系认证证书和 ISO 环境体系认证证书,提供证书复印件; 22. 检测机构出具的检验证书,满足 MD2006/42/EC,LVD2014/35/EU,EC2014/30/EU 三人指令及其标准;EN ISO 12100:2010, EN 61010-1:2010, EN 61326-1:2013, EN 61000-3-2:2014,EN 61000-3-3:2013; 23. ★需要品牌厂家出具的售后服务承诺书; 四、基本配置: 1. 主机一合。 2. 500ml 不锈钢研研3. 配套研磨珠一袋。4. 定制设备台一套5. 售后服务与培训 1)厂方负责安装调试; 2) 安装调试后经用户确认合格次日起,质量保证期至少 1 年; 3) 维修响应时间一般情况下 8 小时; 4) 终身负责维修,五、验收,按技术指标和验收流程进行验收。六、交货地点:用户实验室,具体由最终用户在合同中指定。 一、次代参数 1. 激发波长;785m±0.1 nm 台 1					
刚玉、尼龙、聚四氟乙烯可选; 15. ★ 固定研酶管的部分,采用了"简便式试管压紧"技术,降低破管的风险,开配以可靠的压紧技术对于高强度的研磨工作,能保证研磨管的完整度高于 99.995%; 16. 介质直径:3/5/10/15/20mm					
15. ★ 固定研磨管的部分,采用了"简便式试管压紧"技术,降低破管的风险,再配以可靠的压紧技术对于高强度的研防工作,能保证研断管的完整度高于99.995%;16. 介质直径:3/5/10/15/20mm 介质质量:200-1000g;17. 研磨方式: 干磨 / 湿瞭;18. 低温冷却处理: 是 (增配);19. 惰性气体保护处理: 是 (增配);19. 惰性气体保护处理: 是 (20. 外形尺寸: 720*480*500; 21. 通过 ISO 质量管理体系认证证书和 ISO 环境体系认证证书,提供证书复印件。22. 检测机构出具的检验证书,满足 MD2006/42/EC,LVD2014/35/EU,EC2014/30/EU 三大指令及其标准: EN ISO 12100:2010, EN 61010-1:2010, EN 61326-1:2013, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013; 23. ★需要品牌厂家出具的售后服务承诺书; 四、基本配置: . 主机一台。 2. 500ml 不锈钢研 3. 配套研磨珠一袋 4. 定制设备台一套 5. 售后服务与培训 1)厂方负责安装调试; 2) 安装调试后经用户确认合格次日起,质量保证期至少 1 年: 3) 维修响应时间一般情况下 8 小时; 4) 终身负责维修; 五、验收:按技术指标和验收流程进行验收。六、交货地点:用户实验室,具体由最终用户在合同中指定。 七、交货期:合同签订后 2 个月内交货,具体时间由合同确定。 一、技术参数 1. 激发波长: 785nm±0.1 nm 台 1					
技术,降低破管的风险,再配以可靠的压紧技术对于高强度的研磨工作,能保证研磨管的完整度高于 99. 995%; 16. 介质直径: 3/5/10/15/20mm					
度的研磨工作,能保证研磨管的完整度高于 99. 995%; 16. 介质直径:3/5/10/15/20mm 介质质量:200-1000g; 17. 研磨方式: 干磨 / 湿磨; 18. 低温冷却处理: 是(增配); 19. 惰性气体保护处理: 是(增配); 19. 惰性气体保护处理: 是(20. 外形尺寸;720*480*500; 21. 通过 ISO 质量管理体系认证证书和 ISO 环境体系认证证书,提供证书复印件; 22. 检测机构出具的检验证书,满足 MD2006/42/EC, LVD2014/35/EU,EC2014/30/EU 三大指令及其标准:EN ISO 12100:2010, EN 61010-1:2010,EN 61326-1:2013, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013; 23. ★需要品牌厂家出具的售后服务承诺书; 四、基本配置: 1. 主机一台。 2. 500ml 不锈钢研3. 配套研磨珠一袋4. 定制设备台一套5. 售后服务与培训1)厂方负责安装调试; 2)安装调试后经用户确认合格次日起,质量保证期至少1年; 3)维修响应时间一般情况下 8 小时; 4)终身负责维修; 五、验收:按技术指标和验收流程进行验收。 六、交货地点:用户实验室,具体由最终用户在合同中指定。 七、交货期:合同签订后 2 个月内交货,具体时间由合同确定。 一、技术参数 1. 激发波长:785nm±0.1 nm 台 1					
16. 介质直径: 3/5/10/15/20mm 介质质量: 200-1000g; 17. 研磨方式: 干磨 / 湿磨; 18. 低温冷却处理: 是(增配); 19. 惰性气体保护处理: 是: 20. 外形尺寸: 720*480*500; 21. 通过 ISO 质量管理体系认证证书和 ISO 环境体系认证证书,提供证书复印件; 22. 检测机构出具的检验证书,满足 MD2006/42/EC, LVD2014/33/EU, EC2014/30/EU 三大指令及其标准: EN ISO 12100:2010, EN 61010-1:2010, EN 61326-1:2013, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013; 23. ★需要品牌厂家出具的售后服务承诺书: 四、基本配置: 1. 主机一台。 2. 500ml 不锈钢研3. 配套研磨珠一袋4. 定制设备台一套5. 售后服务与培训 1)厂方负责安装调试; 2) 安装调试后经用户确认合格次日起,质量保证期至少1年; 3) 维修响应时间一般情况下8小时; 4) 终身负责维修; 五、验收:按技术指标和验收流程进行验收。六、交货地点:用户实验室,具体由最终用户在合同中指定。 七、交货期:合同签订后2个月内交货,具体时间由合同确定。 一、技术参数 1. 激发波长: 785nm±0.1 nm 台 1					
17. 研磨方式: 干磨 / 湿磨; 18. 低温冷却处理: 是(增配); 19. 惰性气体保护处理: 是; 20. 外形尺寸: 720*480*500; 21. 通过 ISO 质量管理体系认证证书和 ISO 环境体系认证证书, 提供证书复印件; 22. 检测机构出具的检验证书, 满足 MD2006/42/EC, LVD2014/35/EU, EC2014/30/EU 三大指令及其标准: EN ISO 12100:2010, EN 61010-1:2010, EN 61326-1:2013, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013; 23. ★需要品牌厂家出具的售后服务承诺书; 四、基本配置: 1. 主机一台。 2. 500ml 不锈钢研3. 配套研磨珠一袋4. 定制设备台一套5. 售后服务与培训1)厂方负责安装调试; 2) 安装调试后经用户确认合格次日起,质量保证期至少1年; 3) 维修响应时间一般情况下8小时; 4) 终身负责维修; 五、验收:按技术指标和验收流程进行验收。 六、交货地点: 用户实验室,具体由最终用户在合同中指定。 七、交货期: 合同签订后2个月内交货,具体时间由合同确定。 一、技术参数 1. 激发波长: 785nm±0.1 nm 台 1					
18. 低温冷却处理: 是(增配); 19. 惰性气体保护处理: 是; 20. 外形尺寸: 720*480*500; 21. 通过 ISO 质量管理体系认证证书和 ISO 环境体系认证证书,提供证书复印件; 22. 检测机构出具的检验证书,满足 MD2006/42/EC, LVD2014/35/EU, EC2014/30/EU 三大指令及其标准: EN ISO 12100:2010, EN 61010-1:2010, EN 61326-1:2013, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013; 23. ★需要品牌厂家出具的售后服务承诺书; 四、基本配置: 1. 主机一台。 2. 500ml 不锈钢研3. 配案研磨珠一袋4. 定制设备台一套5. 售后服务与培训 1)厂方负责安装调试; 2) 安装调试后经用户确认合格次日起,质量保证期至少1年; 3)维修响应时间一般情况下8小时; 4)终身负责维修; 五、验收:按技术指标和验收流程进行验收。 六、交货地点: 用户实验室,具体由最终用户在合同中指定。 七、交货期: 合同签订后2个月内交货,具体时间由合同确定。 一、技术参数 1. 激发波长: 785nm±0.1 nm 台 1					
19. 惰性气体保护处理: 是: 20. 外形尺寸: 720*480*500; 21. 通过 ISO 质量管理体系认证证书和 ISO 环境体系认证证书,提供证书复印件; 22. 检测机构出具的检验证书,满足 MD2006/42/EC, LVD2014/35/EU, EC2014/30/EU 三大指令及其标准: EN ISO 12100:2010, EN 61010-1:2010, EN 61326-1:2013, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013; 23. ★需要品牌厂家出具的售后服务承诺书; 四、基本配置: 1. 主机一台。 2. 500ml 不锈钢研3. 配套研磨珠一袋 4. 定制设备台一套 5. 售后服务与培训 1)厂方负责安装调试: 2)安装调试后经用户确认合格次日起,质量保证期至少1年; 3)维修响应时间一般情况下8小时; 4)终身负责维修; 五、验收:按技术指标和验收流程进行验收。 六、交货地点:用户实验室,具体由最终用户在合同中指定。 七、交货期:合同签订后2个月内交货,具体时间由合同确定。 11 拉曼光谱 49					
20. 外形尺寸: 720*480*500; 21. 通过 ISO 质量管理体系认证证书和 ISO 环境体系认证证书,提供证书复印件; 22. 检测机构出具的检验证书,满足 MD2006/42/EC, LVD2014/35/EU, EC2014/30/EU 三大指令及其标准: EN ISO 12100:2010, EN 61010-1:2010, EN 61326-1:2013, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013; 23. ★需要品牌厂家出具的售后服务承诺书; 四、基本配置: 1. 主机一台。 2. 500ml 不锈钢研。 3. 配套研磨珠一袋 4. 定制设备台一套 5. 售后服务与培训 1)厂方负责安装调试; 2)安装调试后经用户确认合格次日起,质量保证期至少1年; 3)维修响应时间一般情况下8小时; 4)终身负责维修; 五、验收:按技术指标和验收流程进行验收。 六、交货地点:用户实验室,具体由最终用户在合同中指定。 七、交货期: 合同签订后2个月内交货,具体时间由合同确定。 11 检曼光谱 4// 4// 12					
21. 通过 ISO 质量管理体系认证证书和 ISO 环境体系认证证书,提供证书复印件; 22. 检测机构出具的检验证书,满足 MD2006/42/EC, LVD2014/35/EU,EC2014/30/EU 三大指令及其标准: EN ISO 12100: 2010, EN 61010-1: 2010, EN 61326-1: 2013, EN 61000-3-2: 2014, EN 61000-3-3: 2013; 23. ★需要品牌厂家出具的售后服务承诺书; 四、基本配置: 1. 主机一台。 2. 500ml 不锈钢研3. 配套研磨珠一袋4. 定制设备台一套5. 售后服务与培训 1)厂方负责安装调试; 2) 安装调试后经用户确认合格次日起,质量保证期至少1年; 3) 维修响应时间一般情况下 8 小时; 4) 终身负责维修; 五、验收:按技术指标和验收流程进行验收。六、交货地点:用户实验室,具体由最终用户在合同中指定。七、交货期:合同签订后 2 个月内交货,具体时间由合同确定。 11 拉曼光谱 / 以 次 次 次 55 mm ± 0. 1 mm					
 书,提供证书复印件: 22.检测机构出具的检验证书,满足 MD2006/42/EC,LVD2014/35/EU, EC2014/30/EU 三大指令及其标准: EN ISO 12100:2010, EN 61010-1:2010, EN 61326-1:2013, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013; 23.★需要品牌厂家出具的售后服务承诺书; 四、基本配置:					
22. 检测机构出具的检验证书,满足 MD2006/42/EC, LVD2014/35/EU, EC2014/30/EU 三大指令及其标准: EN ISO 12100:2010, EN 61010-1:2010, EN 61326-1:2013, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013; 23. ★需要品牌厂家出具的售后服务承诺书; 四、基本配置: 1. 主机一台。 2. 500ml 不锈钢研 3. 配套研磨珠一袋 4. 定制设备台一套 5. 售后服务与培训 1)厂方负责安装调试; 2) 安装调试后经用户确认合格次日起,质量保证期至少 1 年; 3)维修响应时间一般情况下 8 小时; 4)终身负责维修; 五、验收:按技术指标和验收流程进行验收。 六、交货地点:用户实验室,具体由最终用户在合同中指定。 七、交货期:合同签订后 2 个月内交货,具体时间由合同确定。 一、技术参数 1. 激发波长: 785nm±0.1 nm 台 1					
LVD2014/35/EU, EC2014/30/EU 三大指令及其标准: EN ISO 12100:2010, EN 61010-1:2010, EN 61326-1:2013, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013; 23. ★需要品牌厂家出具的售后服务承诺书; 四、基本配置: 1. 主机一台。 2. 500m1 不锈钢研3. 配套研磨珠一袋 4. 定制设备台一套 5. 售后服务与培训 1)厂方负责安装调试; 2) 安装调试后经用户确认合格次日起,质量保证期至少 1 年; 3) 维修响应时间一般情况下 8 小时; 4) 终身负责维修; 五、验收:按技术指标和验收流程进行验收。六、交货地点:用户实验室,具体由最终用户在合同中指定。 七、交货期:合同签订后 2 个月内交货,具体时间由合同确定。 一、技术参数 1. 激发波长: 785nm±0.1 nm 台 1					
12100:2010, EN 61010-1:2010, EN 61326-1:2013, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013; 23. ★需要品牌厂家出具的售后服务承诺书; 四、基本配置: 1. 主机一台。 2. 500ml 不锈钢研3. 配套研磨珠一袋 4. 定制设备台一套 5. 售后服务与培训 1)厂方负责安装调试; 2)安装调试后经用户确认合格次日起,质量保证期至少1年; 3)维修响应时间一般情况下 8 小时; 4)终身负责维修; 五、验收:按技术指标和验收流程进行验收。 六、交货地点:用户实验室,具体由最终用户在合同中指定。 七、交货期:合同签订后 2 个月内交货,具体时间由合同确定。 —、技术参数 1. 激发波长: 785nm±0.1 nm 台 1					
61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013; 23. ★需要品牌厂家出具的售后服务承诺书; 四、基本配置: 1. 主机一台。 2. 500ml 不锈钢研 3. 配套研磨珠一袋 4. 定制设备台一套 5. 售后服务与培训 1)厂方负责安装调试; 2)安装调试后经用户确认合格次日起,质量保证期至少1年; 3)维修响应时间一般情况下8小时; 4)终身负责维修; 五、验收:按技术指标和验收流程进行验收。 六、交货地点:用户实验室,具体由最终用户在合同中指定。 七、交货期:合同签订后2个月内交货,具体时间由合同确定。 11 拉曼光谱 49					
23. ★需要品牌厂家出具的售后服务承诺书; 四、基本配置: 1. 主机一台。 2. 500ml 不锈钢研 3. 配套研磨珠一袋 4. 定制设备台一套 5. 售后服务与培训 1)厂方负责安装调试; 2) 安装调试后经用户确认合格次日起,质量保证期至少 1 年; 3) 维修响应时间一般情况下 8 小时; 4) 终身负责维修; 五、验收:按技术指标和验收流程进行验收。 六、交货地点:用户实验室,具体由最终用户在合同中指定。 七、交货期:合同签订后 2 个月内交货,具体时间由合同确定。 11 拉曼光谱 (7 技术参数 1. 激发波长: 785nm±0.1 nm					
四、基本配置: 1. 主机一台。 2. 500ml 不锈钢研 3. 配套研磨珠一袋 4. 定制设备台一套 5. 售后服务与培训 1)厂方负责安装调试; 2) 安装调试后经用户确认合格次日起,质量保证期至少1年; 3) 维修响应时间一般情况下 8 小时; 4) 终身负责维修; 五、验收:按技术指标和验收流程进行验收。 六、交货地点:用户实验室,具体由最终用户在合同中指定。 七、交货期:合同签订后 2 个月内交货,具体时间由合同确定。 11 拉曼光谱 位					
1. 主机一台。 2. 500ml 不锈钢研 3. 配套研磨珠一袋 4. 定制设备台一套 5. 售后服务与培训 1)厂方负责安装调试; 2)安装调试后经用户确认合格次日起,质量保证期至少1年; 3)维修响应时间一般情况下8小时; 4)终身负责维修; 五、验收:按技术指标和验收流程进行验收。 六、交货地点:用户实验室,具体由最终用户在合同中指定。 七、交货期:合同签订后2个月内交货,具体时间由合同确定。 11 拉曼光谱 6/ 12 拉曼光谱 13 激发波长: 785nm±0.1 nm			23. ★需要品牌/ 家出具的售后服务承诺书;		
1. 主机一台。 2. 500ml 不锈钢研 3. 配套研磨珠一袋 4. 定制设备台一套 5. 售后服务与培训 1)厂方负责安装调试; 2)安装调试后经用户确认合格次日起,质量保证期至少1年; 3)维修响应时间一般情况下8小时; 4)终身负责维修; 五、验收:按技术指标和验收流程进行验收。 六、交货地点:用户实验室,具体由最终用户在合同中指定。 七、交货期:合同签订后2个月内交货,具体时间由合同确定。 11 拉曼光谱 6/ 12 拉曼光谱 13 激发波长: 785nm±0.1 nm			四、基本配置:		
2. 500ml 不锈钢研 3. 配套研磨珠一袋 4. 定制设备台一套 5. 售后服务与培训 1) 厂方负责安装调试; 2) 安装调试后经用户确认合格次日起,质量保证期至少 1 年; 3) 维修响应时间一般情况下 8 小时; 4) 终身负责维修; 五、验收: 按技术指标和验收流程进行验收。 六、交货地点: 用户实验室,具体由最终用户在合同中指 定。 七、交货期: 合同签订后 2 个月内交货,具体时间由合同 确定。 11 拉曼光谱 6 1			15 H210-17-18-18-		
3. 配套研磨珠一袋 4. 定制设备台一套 5. 售后服务与培训 1)厂方负责安装调试; 2)安装调试后经用户确认合格次日起,质量保证期至少1年; 3)维修响应时间一般情况下8小时; 4)终身负责维修; 五、验收:按技术指标和验收流程进行验收。 六、交货地点:用户实验室,具体由最终用户在合同中指定。 七、交货期:合同签订后2个月内交货,具体时间由合同确定。 11			Lass A Tark		
4. 定制设备台一套 5. 售后服务与培训 1)厂方负责安装调试; 2)安装调试后经用户确认合格次日起,质量保证期至少 1 年; 3)维修响应时间一般情况下 8 小时; 4)终身负责维修; 五、验收:按技术指标和验收流程进行验收。 六、交货地点:用户实验室,具体由最终用户在合同中指定。 七、交货期:合同签订后 2 个月内交货,具体时间由合同确定。			mil		
5. 售后服务与培训 1)厂方负责安装调试; 2) 安装调试后经用户确认合格次日起,质量保证期至少 1 年; 3) 维修响应时间一般情况下 8 小时; 4) 终身负责维修; 五、验收:按技术指标和验收流程进行验收。 六、交货地点:用户实验室,具体由最终用户在合同中指定。 七、交货期:合同签订后 2 个月内交货,具体时间由合同确定。 11 拉曼光谱 位 一、技术参数 1. 激发波长: 785nm±0.1 nm 台 1					
1)厂方负责安装调试; 2)安装调试后经用户确认合格次日起,质量保证期至少1年; 3)维修响应时间一般情况下8小时; 4)终身负责维修; 五、验收:按技术指标和验收流程进行验收。 六、交货地点:用户实验室,具体由最终用户在合同中指定。 七、交货期:合同签订后2个月内交货,具体时间由合同确定。 11 拉曼光谱 (2)					
2)安装调试后经用户确认合格次日起,质量保证期至少 1 年; 3)维修响应时间一般情况下 8 小时; 4) 终身负责维修; 五、验收:按技术指标和验收流程进行验收。 六、交货地点:用户实验室,具体由最终用户在合同中指 定。 七、交货期:合同签订后 2 个月内交货,具体时间由合同 确定。 11 拉曼光谱 12 为数 1. 激发波长: 785nm±0.1 nm 台 1					
年; 3)维修响应时间一般情况下 8 小时; 4) 终身负责维修; 五、验收:按技术指标和验收流程进行验收。 六、交货地点:用户实验室,具体由最终用户在合同中指定。 七、交货期:合同签订后 2 个月内交货,具体时间由合同确定。 11					
4) 终身负责维修; 五、验收:按技术指标和验收流程进行验收。 六、交货地点:用户实验室,具体由最终用户在合同中指定。 七、交货期:合同签订后2个月内交货,具体时间由合同确定。 11					
五、验收:按技术指标和验收流程进行验收。 六、交货地点:用户实验室,具体由最终用户在合同中指 定。 七、交货期:合同签订后2个月内交货,具体时间由合同 确定。 11			3)维修响应时间一般情况下8小时;		
六、交货地点:用户实验室,具体由最终用户在合同中指定。 七、交货期:合同签订后2个月内交货,具体时间由合同确定。 一、技术参数 1. 激发波长:785nm±0.1 nm 台 1					
六、交货地点:用户实验室,具体由最终用户在合同中指定。 七、交货期:合同签订后2个月内交货,具体时间由合同确定。 一、技术参数 1. 激发波长:785nm±0.1 nm 台 1			五、验收: 按技术指标和验收流程进行验收。		
定。 七、交货期: 合同签订后 2 个月内交货,具体时间由合同确定。 11			六、交货地点:用户实验室,具体由最终用户在合同中指		
确定。 11 拉曼光谱 1. 激发波长: 785nm±0.1 nm 台 1					
11 拉曼光谱 一、技术参数 11 1. 激发波长: 785nm±0.1 nm 台 1			七、交货期:合同签订后2个月内交货,具体时间由合同		
11 拉曼光谱 1. 激发波长: 785nm±0.1 nm 台 1			确定。		
11 1		投管 小洪	一、技术参数		
2. 最大输出激光功率>550mW, 功率可通过软件连续可调,	11		1. 激发波长: 785nm±0.1 nm	台	1
		1X	2. 最大输出激光功率>550mW, 功率可通过软件连续可调,		

调节精度 1 mW:

- 3. 激光器线宽, 不超过 0.08nm
- 4. 支持快速采集、精确采集、高精采集三种工作模式;
- 5. 波长范围: 200-2600 cm-1;
- 6. 光谱分辨率<7.5 cm-1;
- 7. 信噪比≥3000:1 (需按美国国标方法现场测试);
- 8. 激光器采用恒功率控制,2小时功率变化量不超过0.1%;
- 9. 2048 像素探测器,探测器制冷,制冷温度可设置,最低可达-5°C;(要求现场演示);
- 10. 探头手工可拆卸(无需工具),激光器光纤为 FC/PC 接口,信号光纤为 SMA905 接口:
- 11. ★ 灵敏度高,收光立体角大,探头收光透镜数值孔 径>0.4,最佳工作状态时探头离样品距离不超过 5mm(需现场测试):
- 12. ★光谱稳定性: 差异性<0.5%(8小时);
- 13 温度稳定性: 温度漂移〈1 cm -1(10-40℃); 高温时 (40 ℃) 和低温时 (5℃) 谱峰强度比常温时的衰减〈5%;
- 14. 峰值查找,需要按局部信噪比进行查找,需要找出信噪比为3的拉曼峰值;
- 15. 能同时显示多张谱图, 具体数量可设定;
- 16. 能一次复制、保存显示界面上的所有谱图原始数据(不少于5条);要求现场演示;
- 17. 能打印当前谱图,打印的谱图上需要体现测试仪器参数设定值,如测试时间、积分时间、激光功率等;
- 18. 有波长矫正功能, 用户或以自行完成波长校准;
- 19. 仪器测量 1%的乙醇、信噪比需要大于 100:1 (测试条
- 件: 200mW 激发功率; 秋和公时偏设, 需现场演示:
- 20. 体积<300X230XT40;
- 二、设备配置
- 1. 主机 1 台;
- 2. 固体样品池1个;
- 3. 液体样品池 1 个;
- 4. 测试样品(乙腈、碳酸钙、乙醇);
- 5. 电脑 1 台;
- 6. 定制设备台一套;

备注:

投标人须提供设备生产厂家针对本项目的授权书原件扫描件加盖公章。

生产厂家需要具备 10 件以上拉曼相关的自主知识产权,原件扫描件加盖公章。

12	实时高清 摄像头	通用型实训室安装,配网线,可联网,配电脑查看实训画面。	台 (套)	6
----	-------------	-----------------------------	--------------	---



第五章 评标办法

- 一、评标方法(见投标人须知前附表)
- 二、评标程序:对资格审查合格的投标人,由评标委员会按以下程序进行。
 - 1. 符合性审查;

符合性检查的内容及标准

	一直,一直一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一					
序 号	内 容	标 准				
1	电子投标文件 的签署、盖章	是否按招标文件要求签署、盖章。				
2	投标函、商务 响应表、技术 响应表	是否提供(如有一项不提供视为无效投标),是否按招标文件要求填写,如未按招标文件要求填写视为无效投标。				
3	招标文件规定 的实质性条款	加注"●"号条款(除国家相关强制性标准外)是否实质性响应招标文件(注:如果招标文件没有设置加注"●"号的条款,则视为本项目无实质性条款,评标专家对本项不进行评单				
4	国家相关强制 性标准	投标内容是否符合 家相关强制				
5	采购预算或最 高限价	报价是否超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价。				
6	采购人不能接 受的附加条件	电子投标文件是否含有采购人不能接受的附加条件。				
7	法律、法规和 招标文件规定 的其他无效情 形。	1. 不同投标人的电子投标文件是否由同一单位或者个人编制; 2. 不同投标人是否委托同一单位或者个人办理投标事宜;				

- 3. 不同投标人的电子投标文件载明的项目管理成员或者联系人员是否为同一人;
- 4. 不同投标人的电子投标文件是否异常一致或者投标报 价是否呈规律性差异;
- 5. 不同投标人的电子投标文件是否相互混装;
- 6. 其它无效情形。
- 2. 澄清有关问题;
- 3. 对投标文件进行比较和评价明细;

评分明细

序号	评审因素 及分值	评审项	评审标准	评审 项分 值
1	投标报价 (30)	报价	满足招标文件实质性要求,且投标报价最低的为评标基准价,其报价得分为满分。 其他投标人的报价得分分别按照下列公式计算:投标报价得分=(评标基准价/投标报价)×30 (保留小数点后两位,第三位四舍五入)。 说明:评标委员会谈为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价,有可能影响。品质量或资本能诚信履约的,应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明,必要时提交相关证明材料;投标人不能证明其报价合理性的,评标委员会应当将其作为无效投标处理。	30分
2	商务部分	综合实力	投标人提供2021年1月1日至今具有类似项目业绩,每提供一份得2分,最多得10分。注:以上业绩证明文件(合同或中标通知书)在投标文件中需提供原件的扫描件,并加盖投标人公章有效。	10.0 分

		技术参数响应	投标人需满足或明显优于招标文件明确的 全部技术条款的得35分,★项为主要参数 每有一项不满足扣1分;非★项每有一项 不满足扣0.1分,扣完为止。(满分35 分)	35. 0 分
		配送方案	根据供应商对本项目承诺的质量保证范围、对产品的供货、调配、方案(包括但不限于配送时间、配送方式、人员安排等)综合评分。方案全面详细、能满足项目要求的得8分;方案基本满足项目要求的得分5;实施方案不全面详细、能满足项目要求的得2分,未提供的不得分。(满分8分)	8.0分
3	技术部分 (60)	保障措施	保障措施能够完全结合项目实际、充分保障项目实施的得7分;保障措施能够满足项目实施要求的得4分;保障措施不能满足要求的得1分;不提供者不得分。(满分7分)	7.0分
		售后服务 方案	售后服务方案: 投标人提供针对本项目的售后服务方案: 投标人提供针对本项目的售后服务方案, 此这包括但不限于(1)质保期内售船服务计划(售后服务人员、时效、方式);(2)质保期外售后服务计划(售后服务人员、时效、方式);(3)产品质量问题处理措施;(4)售后回访计划;(5)售后服务承诺。投标人针对以上内容,提供满足以上要求且切实可行的服务方案得10分;每缺少一项内容或所提供计划或措施内容简要,不具备可行性或内容非专门针对本项目或内容不能满足本项目实际需要的,每项扣2分,扣完为止;不提供者不得分。(满分10分)	10.0 分

4. 推荐中标候选人名单;

5. 编写评标报告。

三、评标专家在政府采购活动中承担以下义务:

- 1. 遵纪守法,客观、公正、廉洁地履行职责。
- 2. 按照政府采购法律法规和采购文件的规定要求对供应商提供的产品价格、技术、服务等方面严格进行评判,提供科学合理、公平公正的评审意见,起草评审报告,并予签字确认。
- 3. 保守秘密。不得透露采购文件咨询情况,不得泄漏供应商的电子投标文件及知悉的商业秘密,不得向供应商透露评审情况。
- 4. 发现供应商在政府采购活动中有不正当竞争或恶意串通等违规行为,及时向政府采购评审工作的组织者或行政监管部门报告并加以制止。

发现采购人、 代理机构 及其工作人员在政府采购活动中有干预评审、发表倾向性和歧视性言论、受贿或者接受供应商的其他好处及其他违法违规行为,及时向行政监管部门报告。

- 5. 解答有关方面对政府采购评审工作中有关问题的询问,配合采购人或者代理机构 答复供应商质疑,配合行政监管部门的投诉处理工作等事宜。
 - 6. 法律、法规和规章规定的其他义务。

四、评审专家在政府采购活动中应当遵守以下工作纪律:

- 1. 应邀按时参加评审和咨询活动。遇特殊情况不能出席或途中遇阻不能按时参加评审或咨询的,应及时告知采购人或者代理机构,不得私自转托他人。
- 2. 不得参加与自己有利害关系的政府采购项目的评审活动。对与自己有利害关系的评审项目,如受到邀请,应主动提出上避。海政监管部门、采购人或代理机构 也可要求该评审专家回避。

有利害关系主要是指三年內曾在参加该采购项目供应商中任职(包括一般工作)或担任顾问,配偶或直系亲属在参加该采购项目的供应商中任职或担任顾问,与参加该采购项目供应商发生过法律纠纷,以及其他可能影响公正评审的情况。

- 3. 评审或咨询过程中关闭通讯设备,不得与外界联系。因发生不可预见情况,确实需要与外界联系的,应当有在场工作人员陪同。
- 4. 评审过程中,不得发表影响评审公正的倾向性、歧视性言论;不得征询或者接受采购人的倾向性意见;不得以任何明示或暗示的方式要求参加该采购项目的供应商以澄清、说明或补正为借口,表达与其原电子投标文件原意不同的意见;不得以采购文件没有规定的方法和标准作为评审的依据;不得违反规定的评审格式评分和撰写评审意见;不得拒绝对自己的评审意见签字确认。

5. 有关部门(机构)制定的其他评审工作纪律。



第六章 合同条款及格式

合同条款及合同格式 (此为合同模板,具体以实际签订为主)

政府采购项目

供货合同

合同编号: 2024zfcg00478HT

项目名称: 兰州石化职业技术大学

建筑材料智能检测实训基地建设项目

招标文件编号: 2024z 1000449

甲 方: 兰州石化职业技术大学

乙 方:

代理机构: 甘肃昌喆商务信息咨询有限责任公司

日 期: 2024年 月

第一部分 合同协议书

甲方: 兰州石化职业技术大学 乙方:

根据《中华人民共和国民法典》及采购项目(采购编号: 2024zfcg00478) 采购文件的要求,甲、乙双方经协商确定,甲方向乙方订购下列设备及其服 务,为明确双方责任和权力,特签订本合同,共同遵守。具体条款如下:

1. 合同: 乙方负责向甲方供应以下表中所列的设备

序号	名称	规格型 号	生产厂家	数量	单位	单价	含税总价
1							
2							
合计	(大写)			(写) 元		小	

若本表栏目不够写时,填表单位可按表式要求自行延长或另附纸;

2. 合同总价

总价为人民币元整(大写 即 。该合同总金额是设计、设备制造、包装、仓储、运输、安装及验收合格之前及保修期间包括备品 备件的所有含税费用。本合同执行期间合同总金额不变。

3. 合同组成

详细价格、技术说明及其他有关合同设备的特定信息由合同附件说明。所有附件及本项目的采购文件、会议纪要、协议、澄清等均为本合同不可分割的一部分。

4. 发票及交付

- 4.1. 乙方需向甲方提供:增值税普通发票或专用发票;
- 4.2. 乙方安装设备完成并在甲方验收设备合格后, 乙方向甲方提供相应的货款发票。

5. 付款方式

5.1(1)本合同项下所有款项均以人民币支付。

(2) 合同签订后,乙方按甲方要求项目实施,完成60%后,支付合同金额的30%,验收合格后,支付合同金额的65%,验收合格一年期满后,无任何质量问题,甲方支付剩余5%合同款项(无息)。

6. 质量保证及售后服务

- 6.1 合同的质量保证期自甲方验收合格之日起12个月,质保期自甲方正式 验收签字之日算起,质保期内乙方对所供货物实行包换、包退、包维护保养。 质保期内,如产品问题造成短期停用时,则质保期相应顺延。
- 6.2 对甲方的服务通知,乙方在接报后2小时内响应,省内24小时到达现场,省外48 小时到达现场。
 - 6.3质保期内所有因货物质量问题而产生的费用均由乙方承担负责。
- 6.4设备安装测试完毕,由乙方工程师免费对甲方医护人员进行操作使用及维护的培训服务。乙方工程师对甲方设备部维修人员做维修技术培训,使维修人员掌握常见的故障排除。乙方提供终身维修服务,并了解使用情况,听取反馈意见。维护不收取费用。质保期满后如需更换配件只收取配件费用,且配件价格低于市场价。
 - 6.5本项目工期60日历天内

7. 技术要求

乙方所提供设备,必须符合国家有关规范和环保要求及甲方的技术要求, 并提供设备的检测报告。

8. 合同设备包装、交货、安装及验收

8.1合同设备的包装

8.1.1乙方在货物生产前,可根据**实**际需要发照**用**产的要求提供项目效果图,产生的费用均由乙方承担。

- - 8.2合同设备的交货
 - 8.2.1 乙方交货时间:签订合同后60个日历日内交货。
 - 8.2.2 乙方交货地点:运输及卸车到甲方的指定地点。
 - 8.3合同设备的安装
 - 8.3.1 乙方负责合同项下设备的安装,一切费用由乙方负责。
 - 8.3.2 乙方安装时须对各安装场地内的其他设备、设施有良好的保护措施
- 8.3.3甲方部分学院在项目实施期间,个别实验实训场所涉及动迁,动迁期间无法安装各类标识标牌,乙方须按照甲方学院要求的具体时间(包含项目结束后的时间)进行制作安装,一切费用由乙方负责。

- 8.4设备的验收
- 8.4.1 合同设备安装完成后个30个工作日内进行验收,验收应在甲乙双方 共同参加下进行。
- 8.4.2 设备若有国家标准按照国家标准验收,若无国家标准按行业标准验收,为原制造商的全新产品,整机无污染,无侵权行为,表面无划损,无任何缺陷隐患,在中国境内可依常规安全使用。验收时发现所交付的设备有短装、次品、损坏、或其他符合本合同规定情形者,甲方应做出详尽的现场记录,或由甲乙双方签署备忘录。此现场记录或备忘录可用作补充、缺损和更换损坏部件的有效证据。由此产生的费用由乙方承担。
- 8.4.3 如果合同设备运输和安装过程中因事故造成货物短缺、损坏,乙方应及时安排换装,以保证合同设备安装成功完成。换货相关费用由乙方承担。
- 8.4.4 进口产品必须具备原产地证明和商检局的检验证明及合法进货渠道证明及提供进口货物报关单。
- 8.4.5 货物为原厂商未启封全新包装,具出厂合格证,序列号、包装箱号与出厂批号一致,并可追索查阅。所有随设备的附件必须齐全。
- 8.4.6 乙方应将关键主机设备的用户手册、保修手册、有关单证资料及配备件、随机工具等交付给甲方,使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。
- 8.4.7 甲方组成验收小组按国家有关规定、规范进行验收,必要时邀请相关的专业技术人员或机构参与验收。因货物质量问题发生争议时,由本地质量技术监督部门鉴定,费用由乙方承担。
- 8.5乙方保证合同项下提供的设备不**使**犯任**,第三方的**专利、商标或版权。 否则乙方承担对第三方的专利或版权的侵权责任并承担因此而发生的所有费用。

1. 不可抗力

若因不可抗力导致合同无法执行,则按《中华人民共和国合同法》有关条款处理。

2. 解决纠纷机制

本合同在履行过程中如发生争议,双方协商解决,协商不成,任何一方可向甲方所在地法院即兰州市城关区人民法院提起诉讼。

3. **违约与处罚**

依据合同规定期内,乙方未能按时交货,每拖延1天,须向甲方支付合同金额的5%的违约金。乙方交付的货物不符合合同规定的,甲方有权拒收,乙方向甲方支付合同金额的5%的违约金。乙方未能交付货物,则向甲方支付合同金额的7.5%的违约金。

本合同正本一式捌份,均具有同等法律效力,甲方执伍份、乙方执贰份, 代理机构执壹份。

4. 法律适用

本合同受《中华人民共和国民法典》制约。

13. 本合同未尽事宜,由双方协商处理。

甲方(公章): 兰州石化职业技术大

学

地址: 兰州市西固区山丹街1号

电话:0931-7941465

邮编:730060 法定代表人:

或委托代理人:

经办人:

开户银行: 建行兰州公园路支行

账号: 62001380013051500559

纳税人识别号: 12620000MB1M85261H

签字日期: 年

月 日

乙方(公章): 地址:

地址:

电话:

邮编:

法定代表人:

或委托代理人:

经办人:



年

代理机构: 甘肃昌喆商务信息咨询有限责任公司

地址: 兰州市城关区名城广场2号楼3518室

电话: 13993139258

邮编: 730000

经办人(签字):

签字日期: 年 月 日

附件: 1. 商务偏离表

2. 技术偏离表

- 3. 报价一览表.
 - 4. 分项报价表
- 5. 质量保证及售后服务承诺书
 - 6. 中标通知书

第二部分 通用合同条款

1定义

- 1.1本合同下列词语应解释为:
- 1.1.1 "合同"系指买方和卖方(以下简称合同双方)已达成的协议,即由双方签订的合同格式中的文件,包括所有的附件、附录和组成合同部分的所有参考文件。
- 1.1.2 "合同价格"系指根据合同规定,在卖方全面正确地履行合同义务时应支付给卖方的价格。
- 1.1.3 "货物"系指卖方按合同要求,须向买方提供的一切设备、机械、仪器、备件、工具、手册及其它技术资料和其它材料。
- 1.1.4 "服务"系指合同规定卖方需承担的运输、保险、安装、试验、调试、技术协助、校准、培训以及其它类似的义务。
- 1.1.5 "买方"系指买货物的单位。
- 1.1.6 "卖方"系指提供合同货物和服务的制造商或投标人。
- 1.1.7 "项目现场"系指将要进行货物安装的地点
- 1.1.8 "天"指日历天数。

2原产地

2.1 原产地系指货物的开采、生产地,或提供辅助服务的来源地。

3技术规格和标准

3.1本合同项下所供货物的技术规格应与招标文件技术总则及技术规格中规定的标准相一致。若技术总则及技术规格中无相应规定,货物则应符合其原产地有关部门最新颁布的相应的正式标准。

4专利权

4.1 卖方须保障买方在使用该货物、服务及其任何部分不受到第三方关于侵犯 专利权、商标权或工业设计权的指控。任何第三方如果提出侵权指控,卖方须 与第三方交涉并承担可能发生的一切法律和费用责任。

5包装要求

5.1提供的全部货物须采用相应标准的保护措施进行包装。包装应适于长途运输,并有良好的防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等保护措施,以确保货物安全运抵现场。卖方应承担由于其包装不妥而引起货物锈蚀、损坏和丢失的责任。 5.2每件包装箱内应附有一份详细装箱单和质量证书。

6 包装标记

- 6.1卖方应在每一包装箱邻接的四个侧面用不易褪色的油漆以醒目的中文印刷字样标明以下各项:
- 6.1.1 项目名称;
- 6.1.2 合同号;
- 6.1.3 收货人;
- 6.1.4 到站;
- 6.1.5 货物的名称、包号、箱号;
- 6.1.6 毛重/净重(公斤);
- 6.1.7 尺寸(长×宽×高,以厘米计);
- 6.1.8 发货单位。

凡重达两吨或两吨以上的包装,卖方应在每件包装箱的两侧用中文和适当的运输标记,标明"重心"和"吊装点",并根据货物的特点和运输的不同要求,以清晰字样在包装箱上注明"小心轻放"、"勿倒置"、"防潮"等适当的标志,以便装卸和搬运。

6.2 标识设备配置信息卡片。

7 装运条件

- 7.2 卖方负责安排到站前内陆运输。
- 7.3 货物到达现场后,由卖方负责清点、检验合格并办理相关手续后日期应视为是货物的交货期。
- 7.4 卖方装运的货物不准超过合同规定的数量或重量,否则,一切后果均由卖方承担。

8 装运通知

8.1 卖方应在货物装货后发运前24小时内以传真或邮件通知买方合同号、货物名称、数量、毛重、体积(立方米)、发票金额、运输工具名称及启运日期。如果包装件重量超过20吨或尺寸达到或超过12米长、2.7米宽和3米高,卖方应将其重量或尺寸通知买方。若货物中有易燃品或危险品,卖方也须将详细情况通知买方。

9 保险

9.1 按合同提供的设备、工器具等,从卖方至合同目的地的运输保险,由卖方负责投保并承担全额保险费。保险应以人民币按照发票金额的110%办理"一切险"。

10 付款

10.1 本合同以人民币付款。

11 伴随服务

- 11.1 卖方还应提供以下服务:
- 11.1.1 负责设备现场集成安装、调试、交接试验和试运行;
- 11.1.2 承担在质量保证期内的所有义务:
- 11.1.3 负责对买方人员进行技术培训。
- 11.2 伴随服务的费用应含在合同价中,不单独支付。
- 11.3 卖方应提交与设备相符的中文(或双方同意的其它语言)技术资料,并于合同生效后15天内寄送到买方,包括但不限于: 样本、图纸、操作手册、使用说明、维修指南或服务手册等。如本条款所述资料资达不完整或丢失,卖方应在收到买方通知后30天内免费另寄。
- 11.4 一套完整的上述资料应包装好随行邮货物。运

12 质量保证期

- 12.1 卖方应保证所供货物是全新的、未使用之的和用一流工艺生产的,并完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。卖方应保证其设备在正确安装、正常运转和保养条件下,在其使用期内应具有满意的性能。在质量保证期内卖方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责,其费用由卖方承担。
- 12.2 根据有关部门的检验结果,在项目实施过程中直至质量保证期内,如果设备的数量、质量、规格与合同不符,或证实设备是有缺陷的,包括潜在的缺陷或使用了不符合要求的材料等,买方应尽快以书面形式向卖方提出本保证下的索赔。
- 12.3 卖方在收到通知后十四天内应免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

12.4如果卖方在收到通知后十四天内没有弥补缺陷。买方可采取必要的补救措施,但其风险和费用将由卖方承担。买方根据合同规定对卖方行使的其他权力不受影响。

13 检验

- 13.1 买方根据需要将派人参加中间监制和出厂验收或派代表参加交货地点验收。
- 13.2 在交货前,制造商应对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验,并出具一份证明货物符合合同规定的检验证书,检验证书是付款时所需要的文件的组成部分,但不能作为有关质量、规格、数量或重量的最终检验。制造商检验的结果和细节应附在检验证书后面。
- 13.3 如果在项目实施过程中直至质量保证期内,经过商检局或质量技术监督部门检验,发现货物的质量或规格与合同规定不符,或证明货物有缺陷,包括潜在的缺陷或使用不合适的材料,买方应根据第15条规定立即向卖方提出索赔。

14 服务

- 14.1在卖方的设备到达现场后,由卖方负责清点、保管,费用由卖方承担。买方可提供存放地点。
- 14.2根据工程的进度情况,卖方应及时派技术人员到现场负责安装、试车及调试等工作。

15 索赔

- 15.1 如果卖方对货物与合同要求不符负有责任。据且买方已于规定的质量保证期内和检验、安装、调试和验收测试期限的提出索赔。实方应按买方同意的下述一种或多种方法解决索赔事宜。
- 15.1.1 卖方同意买方拒收货物并把被担收货物的金额以合同规定的同类货币付给买方,卖方负担发生的一切损失和费用,包括私息、银行费用、运输和保险费、检验费、仓储和装卸费以及保管和保护被拒绝货物所需要的其它必要费用。
- 15.1.2 根据货物的低劣和受损程度以及买方遭受损失的金额,经双方同意降低货物价格。
- 15.1.3 更换有缺陷的零件、部件和设备,或修理缺陷部分,以达到合同规定的规格、质量和性能,卖方承担一切费用和风险并负担买方遭受的一切直接费用。同时卖方应相应延长更换货物的质量保证期。
- 15.2 如果买方提出索赔通知后10个日历日内卖方未能予以答复,该索赔应视为已被卖方接受。若卖方未能在买方提出索赔通知的10天内或买方同意延长时

间,按买方同意的上述任何一种方式处理索赔事宜,买方将从付款或卖方提供 的履约保证金中扣回索赔金额。

16 延期交货

- 16.1 卖方应按照合同中买方规定的时间交货和提供服务。
- 16.2 除卖方因不可抗力外而拖延交货将受到以下制裁:按18.1条加收误期赔偿。

17 延期付款

买方应按照合同条款前附表中的付款条件,按时付款。

18 误期赔偿

除合同第19条规定外,如果卖方没有按照合同规定的时间交货和提供服务,买方应从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其它补救方法,赔偿费按合同总价款每天0.7%计收。但违约损失赔偿的最高限额为迟交设备或未提供服务的合同价的30%。如果达到最高限额,买方有权终止合同。

19 不可抗力

19.1 签约双方任一方由于受诸如战争、严重火灾、洪水、台风、地震等不可抗力事故的影响而不能执行合同时,履行合同的期限应予以延长,则延长的期限应相当于事故所影响的时间。不可抗力事故系指买卖双方在缔结合同时所不能预见的,并且它的发生及其后果是无法避免和无法克服的。

19.2 受阻一方应在不可抗力事故发生后尽快用电报或电传通知对方,并于事故发生后14天内将有关当局出具的证明文件用基系信靠给对方审阅确认。一旦不可抗力事故的影响持续120天以上,双方及通过友好协简在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

20 税费

卖方应承担根据现行税法向卖方课征的与履行办公司有关的一切税费。

21 履约保证金

- 21.1 卖方应在收到中标通知书后7天内向买方提交合同条款前附表中所规定金额的履约保证金。
- 21.2履约保证金用于补偿买方因卖方不能完成其合同义务而蒙受的损失。
- 21.3 履约保证金应采用人民币,并采用下述方式之一:
- 电汇(汇票)或支票或现金。
- 21.4 如果卖方未能按合同规定履行其义务,买方有权从履约保证金中取得补偿。

22 争端的解决

- 22.1 在执行本合同中发生的或与本合同有关的争端,双方应通过友好协商解决,经协商不能达成协议时,双方均可向买方所在地人民法院提起诉讼。
- 22.2 在诉讼期间,除正在进行诉讼部分外,合同其它部分继续执行。

23 违约终止合同

- 23.1 出现下列情况之一的,买方可向卖方发出书面通知书,提出终止部分或全部合同。
- 23.1.1 如果卖方未能在合同规定的限期内或买方同意延长的限期内完成并交付工程:
- 23.1.2 如果卖方未能履行合同规定的其它相关义务;
- 23.1.3 如果买方认为卖方在本合同的竞争或实施中有不正当行为。
- 23.2如果买方根据上述第23.1条规定,终止了全部或部分合同,买方可以依其认为适当的条件和方法购买与未交设备类似的设备,卖方应承担买方购买类似设备所超出的部分费用。但是卖方应继续执行合同中未终止的部分。

24 转让与分包

除买方书面同意外,卖方不得部分转让或全部转让其应履行的合同项下的义务。

25 通知

本合同任何一方给另一方的通知都应以书面的形式发送,该通知发送到本合同所确认的通讯地址即视为送达。

26 合同生效及其它

26.1 本合同经买、卖双方授权代表签字竞加盖公章, 先在买方收到卖方提交的履约保证金后生效;

26.2 如需修改合同内容,双方应签署书面修改或补充协议,该修改协议作为本合同的一个组成部分;

26.3 本合同一式八份,甲方五份、乙方二份,招标代理机构执一份;

26.4 招标文件中具体未尽事宜在合同中进行约定。

第七章 政府采购项目投标人(供应商)满意度调查问卷

项目名称:	
招标(磋商、谈判、单一来源采购	1) 文件编号:
1. 请对本项目招标(磋商、谈判、	单一来源采购)文件质量进行评价。
A. 优() B. 良() C. 一般(D. 差 ()
选择"一般"和"差"时请注	. 明原因:
2. 请对集采机构工作人员的服务态	度进行评价。
A. 优() B. 良() C. 一般(() D. 差 ()
选择"一般"和"差"时请注	明原因:
3. 请对集采机构工作人员专业化水	:平进行评价。
A. 优() B. 良() C. 一般(D. 差()
选择"一般"和"差"时请注	明原因:
4. 请对集采机构工作人员的工作效	(率进行评价。
A. 优() B. 良() C. 一般(() D. 差 ()
选择"一般"和"差"时请注	明原因:
5. 其他意见或建议。	3 2 2 2
	THE BANK
	4 學
	(基)
	投标人《供应商》(盖章):

说明:本表格由投标人(供应商)填写,请在相应的括号打"√"。**自中标(成交)公告发布之日起7个工作日内递交给代理机构。**

法定代表人或授权代表(签字或盖章):

日期: 年月日

甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子 交易系统投标人操作手册

一、引言

1.编写目的

编写此手册的目的是为了给使用此系统的供应商提供正确的使用方法和常见问题的解答。

2.适用范围

此手册适用于使用本系统参与政府采购项目招标的供应商使用。

二、系统概述

1.投标文件离线编制工具

投标工具可以创建新的投标文件或打开以前创建的投标项目文件;工具导入招标文件(.zbsx),并按照招标文件要求的投标文格式生成投标文件模板;工具自动引导供应商按照招标文件要求完成投标文件编制;工具支持断网离线编制功能;工具可自动检查投标文件的完成性;工具可以生成数据文件和版式文件,有投标文件电子签章、加密或固化功能。

2. 开标系统

开标前只需上传经投标文件离线编制工具生成的版式投标文件和哈希值到 区块链,开标时间到达后由智能合约验证投标文件有效性,无效文件系统自动 拒收。在投标截止前,供应商可以撤回投标,所有联团应使用国家授时中心标 准时间;系统自动记录供应商所用的网络IFT 医件编码。

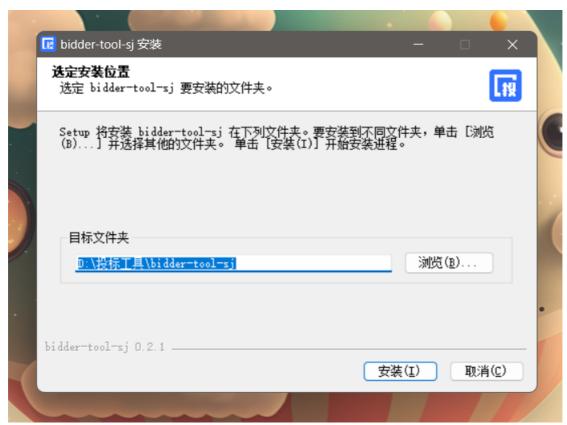
三、运行环境

招标文件/代理机构准备可以稳定上网的电脑, 操作系统建议使用windows10。

四、使用说明

1.下载投标文件编制工具客户端工具

点击投标文件工具下载,选择安装路径——默认安装路径为C盘,可以手动 更改安装路径;点击安装进程显示安装完成后点击"立即体验",进入工具首页。



2.导入招标文件(磋商文件、谈判文件、单一来源采购文件、询价文件)

打开投标文件离线编制工具,点击新建投标文件,上传下载的招标文件(磋商文件、谈判文件、单一来源采购文件、询价文件)上去,格式为:zbs



3.多轮报价

如果非公开项目(磋商文件、谈判文件、单一来源采购文件、询价文件) 需要制作多轮报价文件,选择固化的招标文件,显示多轮报价按钮,填写投标 文件名称,选择保存路径。



报价单填写:



4.编制流程说明

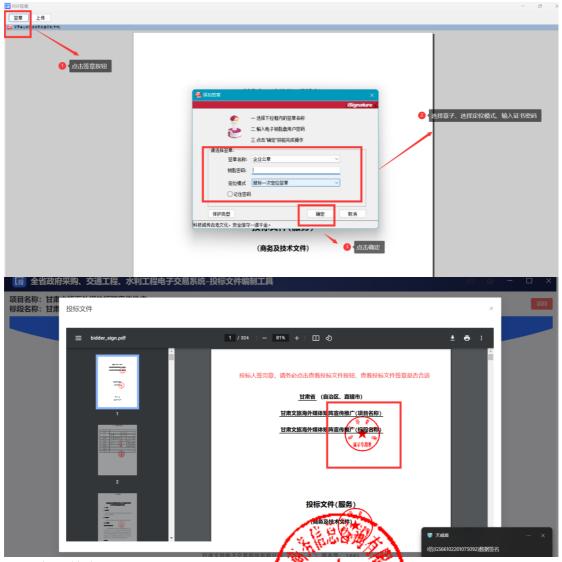
4.1 签章说明提示:

• 电子签章

在每个环节分别点击"生成签章文件"按钮,生成签章文件,进行签章操作,然后上传签章文件。完成后,可以查看签章文件,检查签章是否成功。



• 插入数字证书,输入证书密码。进入签章环节,选择所签印章,进行签章。



• 无电子签章

供应商没有电子签章,可以将页面。息填写完成后,点击"下载当前文件"按钮,将当前文件下载下来,加盖实体印章后扫描为PDF格式文件。然后点击"上传当前文件"按钮,将签章文件回传。

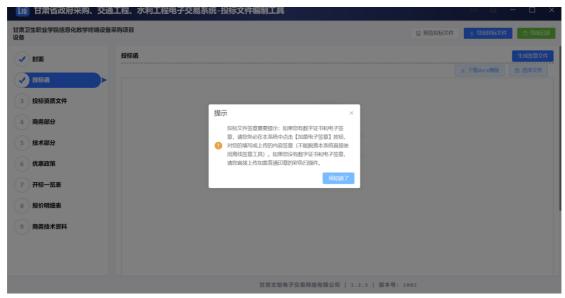


III 甘肃省政府采购、交通工程、水利	工程电子交易系统-投标文件编制工具	⟨/> · · · · · · ×
-	□ Metals	★ 学出投标文件 □ 学出记录
封面	生成語意义	件
2 投标函	UNION PROPERTY MARKETON	
3 投标资质文件		
4 商务部分	招标文件编号: 包号: 1	
5 技术部分	采购人 : 填写封面信息	
6 优惠政策	机构:	
7 开标一览表	投标人名称(加盖公章):	
8 报价明细表	投标人联系电话:	
9 商务技术资料	投标人统一社会信用代码:	
	投标日期: 2023 年 11 月 22 日	
下一步		
甘肃文说电子交易网络有限公司 1.2.3 版本号: 1002		

4.2.2 投标函

供应商上传PDF版的投标函。页面可以预览投标函内容。上传完成后,点击"下一项",保存数据,进入下一个环节。





4.2.3 投标资质文件

供应商根据招标文件设定的资质要求,上传对应的资质文件,格式为PDF。 系统功能:

- 可以查看上传的资质文件;
- 如果上传错误,可以点击删除按钮,删除文件,重新上传;
- 如果招标人规定了上传文件格式模板,供应商可以下载相应模板;
- 上传完成后,点击"下一项",保存数据,进入下一个环节。



4.2.4 商务部分

供应商根据招标文件中评标办法中设定的评审项目和评审标准,一一响应商务文件(每一项都是必传项)。格式为PDF版。上传完成后,点击"下一项",保存数据,进入下一个环节。

注意:供应商须按招标文件设定的内容上传对应的投标资料,如果错传, 会有废标风险。



4.2.5 技术部分

供应商根据招标文件中评标办法设定的评审项目和评审标准,一一响应技术文件(每一项都是必传项)。格式为PDF版。上传完成后,点击"下一项",保存数据,进入下一个环节。

注意:供应商须按招标文件设定的内容上传对应的投标资料,如果错传,会有废标风险。



4.2.6 优惠政策

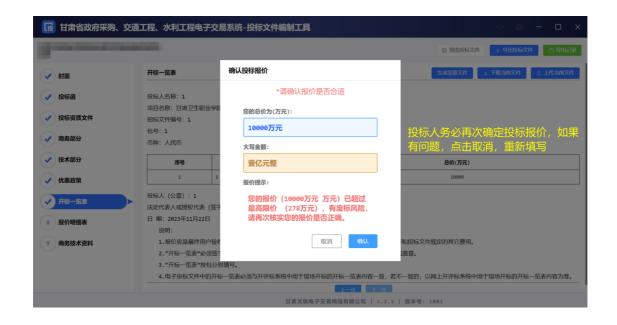
如果供应商是中小微企业、监狱及残疾人企业,有相关的证明材料,可以 上传。如果没有,直接点击"下一步"进入下一个环节。



4.2.7 开标一栏表

供应商根据招标文件设定的开标一览表,填写相应内容。填写完成后,点击"下一项",保存数据,进入下一个环节。





4.2.8 报价明细表

供应商根据招标文件的要求,填写相关内容。分别有两种方式:

- 手动填写: 可以添加行, 手动填写明细表
- Excel表:下载Excel表模板,填写完成后,直接导入Excel表(注意:表头内容不能修改,否则会上传失败)



4.2.9 商务技术资料

供应商需要响应招标文件设定的投标文件(必传项,格式:PDF版)系统功能:

- 可以查看上传的文件;
- 如果上传错误,可以点击删除按钮,删除文件,重新上传;
- 如果招标文件规定了上传文件格式模板,供应商可以下载对应模板;

• 上传完成后,可以点击"预览文件",查看整个投标文件。



4.2.10 预览投标文件

供应商在编制投标文件过程中,可以随时点击页面"预览文件"按钮,查 看投标文件的完整内容。如果填写有问题,可以返回重新填写。

4.2.11 导出投标文件

供应商完成投标文件编制,点击"导出投标文件"按钮,进入导出环节。

• 开始导出招标文件



• 生成投标文件



• 查看投标文件完整性



点击导出投标文件按钮,导出投标文件。



- 导出固化投标文件,一份是加密文件(格式为tbsx),一份是投标文件编码
- 特别说明:
- (1) 投标文件编制流程没有结束之前,不能点击"导出招投标文件"按钮,只有完成最后一个环节后,才能点击导出投标文件。
- (2) 投标文件签章完成后,请点击查看投标文件按钮,仔细查看投标文件。
- (3) 导出投标文件时,弹框内容需要仔细阅读,如果文件大小在10MB以下,则有投标文件来盖章的风险,请返回查看投标文件是否盖章。

开标系统

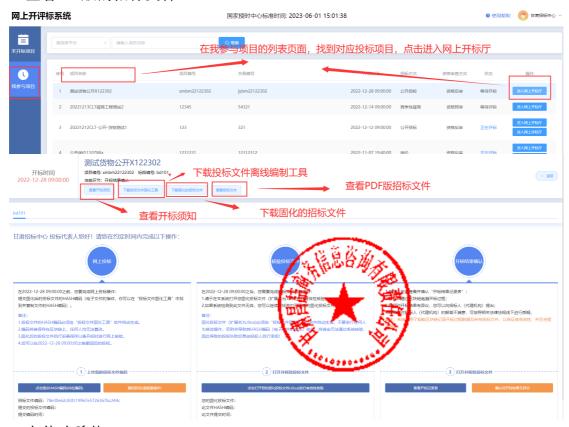
• 投标登记

登陆甘肃省政府采购、交通工程、成利工、电子交易系统,首页页面上会展示出所有项目开标信息列表,查找要投标的项目;次点击"我要投标"按钮,选择投标标包,确定参与该项目的投标活动。""""



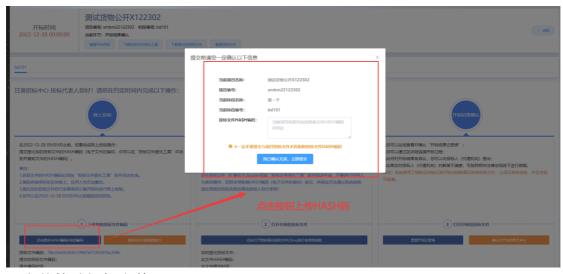


- 下载投标文件编制工具和固化招标文件 找到项目,点击"进入网上开标厅"按钮,进入网上开标页面。
- 可以查看开标须知
- 下载对应版本的投标文件离线编制工具
- 下载固化的招标文件(格式: zbsx)
- 查看PDF版的招标文件



• 上传哈希值

开标前,打开开标系统,找到项目,进入网上开标厅,上传投标文件的哈希值。注:如果开标前,投标文件有所变化,可以撤回哈希值,重新上传新的哈希值。系统以最后一次上传的哈希值为主。



• 上传核验投标文件

开标时间到了,登陆网上开评标系统,找到项目,进入网上开标厅,在对应位置上传投标文件,由智能合约验证投标文件有效性,无效文件系统自动拒收。

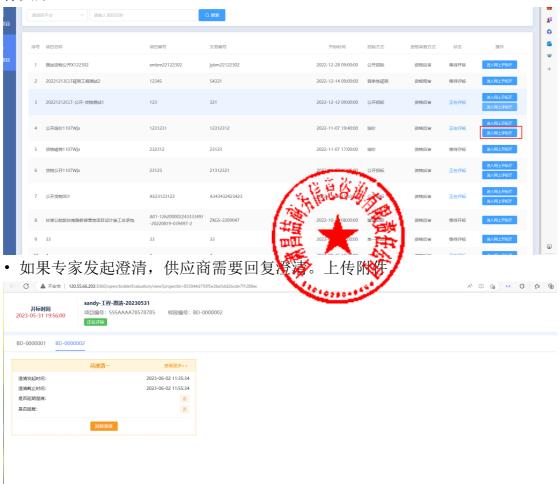


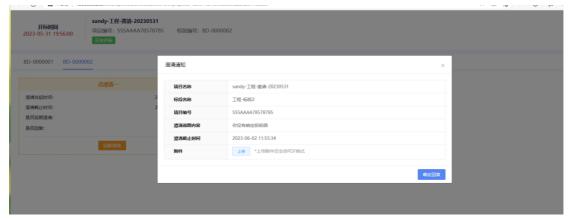
• 确认开标结果

供应商在开标结果确认环节,查看开标记录,对开标结果进行确认。



评标时,供应商需要登录网上开评标系统,找到对应的评标项目,进入评标大厅。





• 如果专家发起多轮报价,供应商在规定时间内,制作报价文件,进行上传。



技术支持人员联系电话: 0931-4267890