

第二章 采购项目技术要求

一、技术要求

关键性技术指标参数前标记“★”符号，重点技术指标参数前标记“▲”符号，一般性指标参数前不作标记。带“★”和“▲”条款需提供技术支持材料。技术支持材料可以从（不限于）以下支持材料选择：产品规格表、产品宣传彩页、技术白皮书、制造商官方网站发布的产品信息、说明书等或检测机构出具的检测报告等技术资料支持的。

（一）功能用途：利用 3D 打印技术制造适用于临床骨折或软组织等损伤的外固定材料。

（二）技术能力要求：

★1.最大成型范围 \geq （长 500 \times 宽 400 \times 高 600）mm。

2.数据收集时间： \leq 30S。

3.数据处理时间： \leq 60s。

4.打印完成时间： \leq 60min。

5.打印支具涵盖范围：关节、腕关节、肘关节、膝关节、踝关节、膝踝关节、腰托、颈托等。

6.修改为：最快打印行程 \geq 35mm/s。

7.打印层厚 \geq （0.5-1.5）mm。

8.最大支具重量： \leq 1100g。

★9.软件系统（信息处理、切片设计、打印控制）：设备使用寿命周期内配套软件免费升级厂家该型号适配的最新版本。

10.打印材料：采用医用高分子聚酯材料，一类医疗器械,可 100%降解，无污染，无毒。